



Производство наилучших сварочных столов - наша цель!

Уважаемые дамы и господа!

совершенно неважно, выполняете ли Вы обработку тяжелых стальных деталей для локомотиво- или мостостроения или небольшие слесарные работы. С приобретением наших сварочно-зажимных систем Вы получаете прочный инструмент, который соответствует Вашим индивидуальным нуждам. Настолько прочный и надежный как южно-немецкая Бавария, в которой находится наше головное предприятие.

Здесь, в Oberottmarshausen, вблизи столицы региона Мюнхена и Аугсбурга, где появились революционировавшие мир открытия: дизельный двигатель, первая подводная лодка или первый промышленный робот с шестью электромеханическими осями "Фамулус", мы разрабатываем для Вас точную продукцию, с помощью которой Вы добиваетесь точного результата. За нашими сварочно-зажимными системами стоит ноу-хау и опыт. Не только наш - но и Ваш опыт. Ваши пожелания и предложения мы осмысленно вкладываем в развитие нашей продукции.

Так например наше самое актуальное открытие: Professional Extreme. За счет объединения двух способов закалки перед Вами сварочный стол, тверже инструментальной стали и при этом превосходно оформленный. За свое эстетичное исполнение он получил награды как в Европе, так и в США.

На основании этого мы увлеченно следуем нашему стремлению создавать для Вас разумные ориентированные на будущее прогрессивные и универсальные решения, связанные с высоким качеством дизайна. О богатом спектре наших открытий читайте на стр. 12. Мы приглашаем Вас ознакомиться с нашим каталогом, с многосторонним портфолио Бернд Зигмунд ГмбХ. На более чем 700 страницах вы прочтете о ранее зарекомендовавших себя товарах, о наших инновациях, услугах и специальных решениях. Мы существенно упрощаем для Вас сварку, измерение, шлифовку и фиксацию.

С пожеланиями приятного просмотра,

PS: Посетите нашу интернет-страницу: www.siegmond.com - здесь Вы найдете специальные предложения!

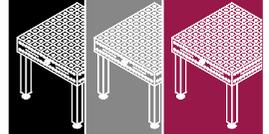


Bernd Siegmund

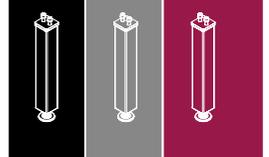


Daniel Siegmund

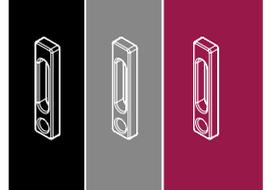
СТОЛЫ



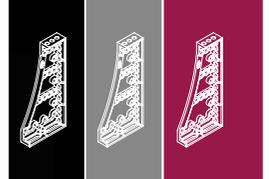
ОПОРЫ СТОЛА



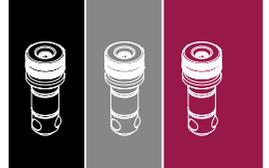
УПОРЫ



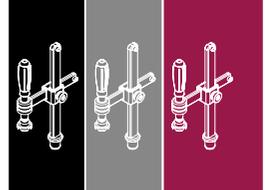
УГОЛЬНИКИ



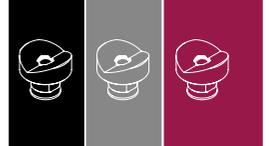
БОЛТЫ



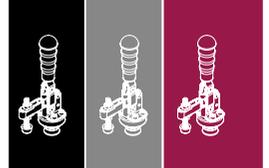
СТРУБЦИНЫ & АКССУАРЫ



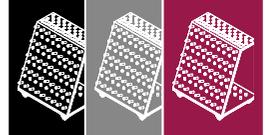
ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



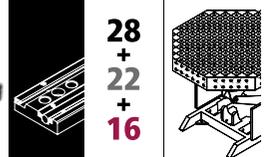
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКССУАРЫ



СИСТЕМЫ РЕЛЬС И ПЛАТФОРМ
SIEGMUND WORKSTATION | СИСТЕМА 28 + 22 + 16
ПОЗИЦИОНЕР



Workstation

фланцы, Пневматический зажим, Соединительные элементы, продукция по уходу за столом



По состоянию на август 2018 года

Siegmund Group / Bernd Siegmund GmbH

История Siegmund Group берет свое начало в 1982 году:

Дипломированный инженер Бернд Зигмунд основывает в Аугсбурге (ФРГ) собственное инженерное бюро. В то время он занимался разработкой оборудования, транспортировочных систем, деталей и машин для автомобильной промышленности, а также техники по защите окружающей среды.

Сегодня мы представляем собой семейное объединение с разными, юридически независимыми предприятиями в различных странах. Наш штат насчитывает свыше 300 сотрудников, мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах.

Мы активно представлены в следующих отраслях:

развитие и производство сварочно-зажимных систем развитие и производство оборудования и деталей Мы предлагаем продукцию и оснастку, относящуюся к этим сферам деятельности, а также видим себя в качестве поставщика технических услуг.

С осени 2018 штаб-квартира Bernd Siegmund GmbH находится в Oberottmarshausen на юге Германии, в прекрасной Баварии. Это эпицентр наших сборочно-сварочных столов. Так как именно здесь наши инженеры-разработчики разрабатывают инструменты, гарантирующие Ваш и наш успех.

В нашем месте в Deggingen, Degginger Maschinenbau GmbH, происходит изготовление наших сварочных столов, так же как и разработка, производство и дистрибуция нашей продукции и услуг, связанных с машиностроением.

Расположение группы компаний:

Оберотмаршхаузен (Германия), Гроссайтинген (Германия), Деггинген (Германия), Госсая (Швейцария), Скавина (Польша), Люблин (Польша), Нингбо (Китай)

Рабочая площадь ок. 150.000 кв.м., площадь производства и склад ок. 60 000 кв.м.



Großaitingen (D)



Deggingen (D)



Skawina (PL)



Lublin (PL)



Получите выгоду от наших Баварских ценностей!

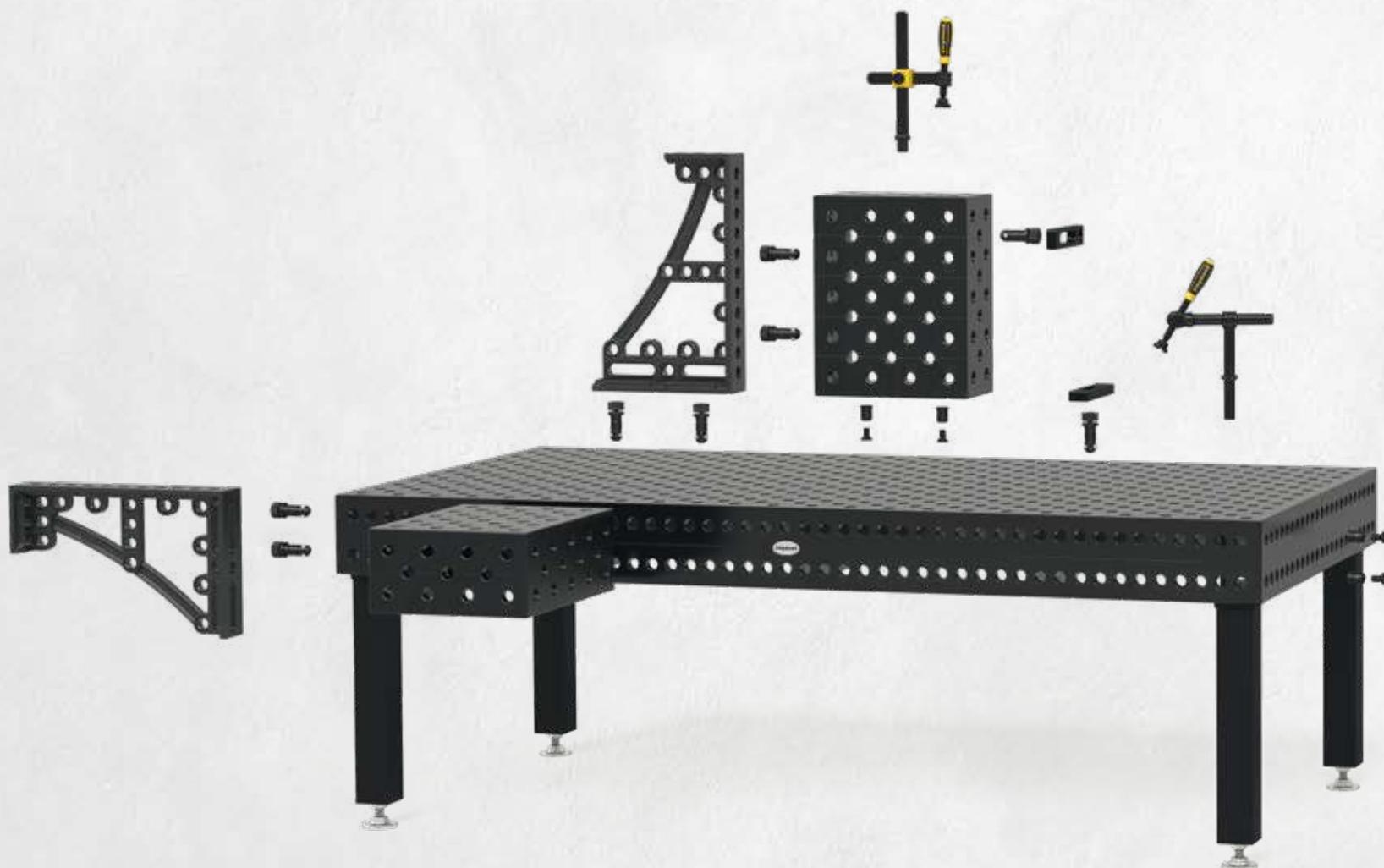
Наше местопребывание в Oberottmarshausen, расположенное в сердце Баварии, на юге Германии бесспорно относится к ведущим экономическим пространствам Европы.

Баварские качества, смесь хайтека и традиций имеют для нас особый вес. Такие ценности как традиционность и надежность, а также мужество и открытость новому находят отражение в ежедневном производственном быте, в отношении к нашим партнерам, клиентам и нашей продукции.

Близость к столице региона Мюнхену дарит нам преимущества за счет его международной инфраструктуры. Особенного внимания достойно при этом многообразие культурных и живописных ресурсов: красота замков и озер, и конечно - известный во всем мире и повсеместно любимый Октоберфест.



Сварочно-зажимные системы
Siegmund - продуманная
и гибкая модульная система



С помощью сварочно-зажимных систем Вы сможете за короткий срок реализовать самые сложные требования и задачи. Поскольку в своей работе Вы опираетесь на продуманную и гибкую модульную систему, которая состоит из сочетания системных отверстий и подходящих к ним зажимных элементов.

Выберете из около 10.000 вариантов столов

Наши сборочно-сварочные столы доступны в трех основных типах отверстий - 16 мм (Система 16), 22 мм (Система 22) и 28 мм (Система 28). Основываясь на этих основных версиях, Вы можете выбрать из широкого выбора различных размеров, опор и материалов.

При этом в зависимости от пожеланий и рабочих требований образуется около 10.000 вариантов столов - без учета специальных размеров.

Начиная с 2009 мы обрабатываем наши сварочно-монтажные столы безвредным для окружающей среды термохимическим способом - плазменное азотирование. Тем самым дополнительно защищая поверхность сварочного стола от сварочных брызг, коррозии и царапин.



Стол, который окупает свои затраты! Сэкономьте Ваше время и деньги, купив стол Siegmund.

Сделайте свой выбор в пользу стола Siegmund и сэкономьте Ваши деньги. Благодаря высокому качеству наших сварочных столов, Вы приобретаете инструмент, работа с которым более становится более точной, а количество производственного брака сокращается. При наличии модульной системы за короткое время можно выполнить много разнообразных задач. При этом снижается время на переоснастку, экономится место для хранения инструмента и сокращаются складские затраты.



vs.



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫХ СТОЛОВ SIEGMUND:

- + Короткое время наладки / Эффективный с точки зрения времени
 - + 100% повторяемость
 - + Возможны высокие нагрузки
- + Быстрая реакция к изменениям
 - + Легкий зажим в каждом месте
 - + Та же основа для каждого проекта
- + Отсутствие сварочных искажений.
 - + Существенно меньше доработок.
 - + Низкий коэффициент погрешности



Рассчитайте самостоятельно!

Стол, который быстро окупается! Благодаря потенциалу экономии стола (до 40% рабочего времени при значительно более высокой точности и снижении производственного брака), Вы получаете выгоду от работ в кратчайшие сроки.

ПРИМЕРНЫЙ РАСЧЕТ:

Предположительные затраты на оплату труда слесаря в год, вкл. дополнительные издержки:

20.000,- €

При изготовлении прототипов с высоким подсобным временем потенциал экономии составляет около 40%:

8.000,- €

это соответствует

При реалистичном сроке службы системного стола 10 лет, экономия составляет:

80.000,- €



Только для Вас – дополнительные услуги

Мы продаем не просто сварочно-монтажные столы, а полный пакет услуг и приспособлений к ним.

ВЫ ПРИОБРЕТАЕТЕ

- +
 богатый выбор зажимных элементов, таких как угольники, упоры, болты, струбины и многое другое, с тем чтобы Вы смогли создать любую конструкцию.
- +
 индивидуальное и компетентное консультирование, а также предложения по решению сложных трудновыполнимых конструкций.
- +
 решения для индивидуальных зажимных задач в данных CAD (SAT, DXF или STEP).
- +
 изготовление под заказ. От планирования до реализации - мы помогаем Вам выполнить самые сложные требования, как например, при создании рабочих платформ специальных размеров и проч.
- +
 бесплатное обучение с упором на практику у нас на предприятии. Здесь Вы увидите примеры использования и надстройки вживую.
- +
 "реальные" примеры использования в интернете, следуя девизу: Учись у других!
- +
 примеры надстроек в 3-D-формате доступны для скачивания на нашей домашней странице.
- +
 специальные предложения, по адресу www.siegmund.com
- +
 наши бесплатные проспекты с выборочными предложениями и новостями о нашей продукции. Проспекты издаются на 30 языках, 5 раз в год тиражом в 180.000 экземпляров.
- +
 общение, по-возможности на Вашем родном языке. На нашем предприятии говорят на 10 различных языках. Данный каталог и страница в интернете издается на 30 языках.
- +
 наш QR-код для прямого доступа к фирменной продукции и фильмам.
- +
 возможность личного ознакомления и тестирования нашей продукции на более чем 40 выставках ежегодно.



Мы берем на себя ответственность

Как семейному предприятию для нас особенно важным является ответственность и благополучие наших сотрудников. Такими мероприятиями как создание подходящей инфраструктуры, а также расширенное предложение по повышению квалификации, мы инвестируем в основополагающие условия собственного успеха. В особенности для нас много значит постоянное предоставление образовательных мест молодым специалистам.

Тесно связана с защитой климата и окружающей среды тема энергии. Уже в течение долгого времени мы помогаем эффективному использованию энергии на наших предприятиях и при этом сокращении вредных выбросов. Так, мы сделали выбор в пользу одного из наиболее щадящих способов азотирования, который в конечном итоге основан на применении водорода, кислорода и азота, входящих в состав воздуха и воды.

Полученным теплом мы отапливаем наши цеха и здание. На нашем головном предприятии в Oberrotmarshausen используется один из наиболее чистых источников энергии: неисчерпаемая сила солнца. Наша фотоэлектрическая солнечная энергетическая установка производит больше энергии, чем мы успеваем тратить. Не только климату и окружающей среде приносит выгоду наша деятельность. Мы также получаем экономические преимущества, уважая энергетический баланс.





По состоянию на август 2018 года

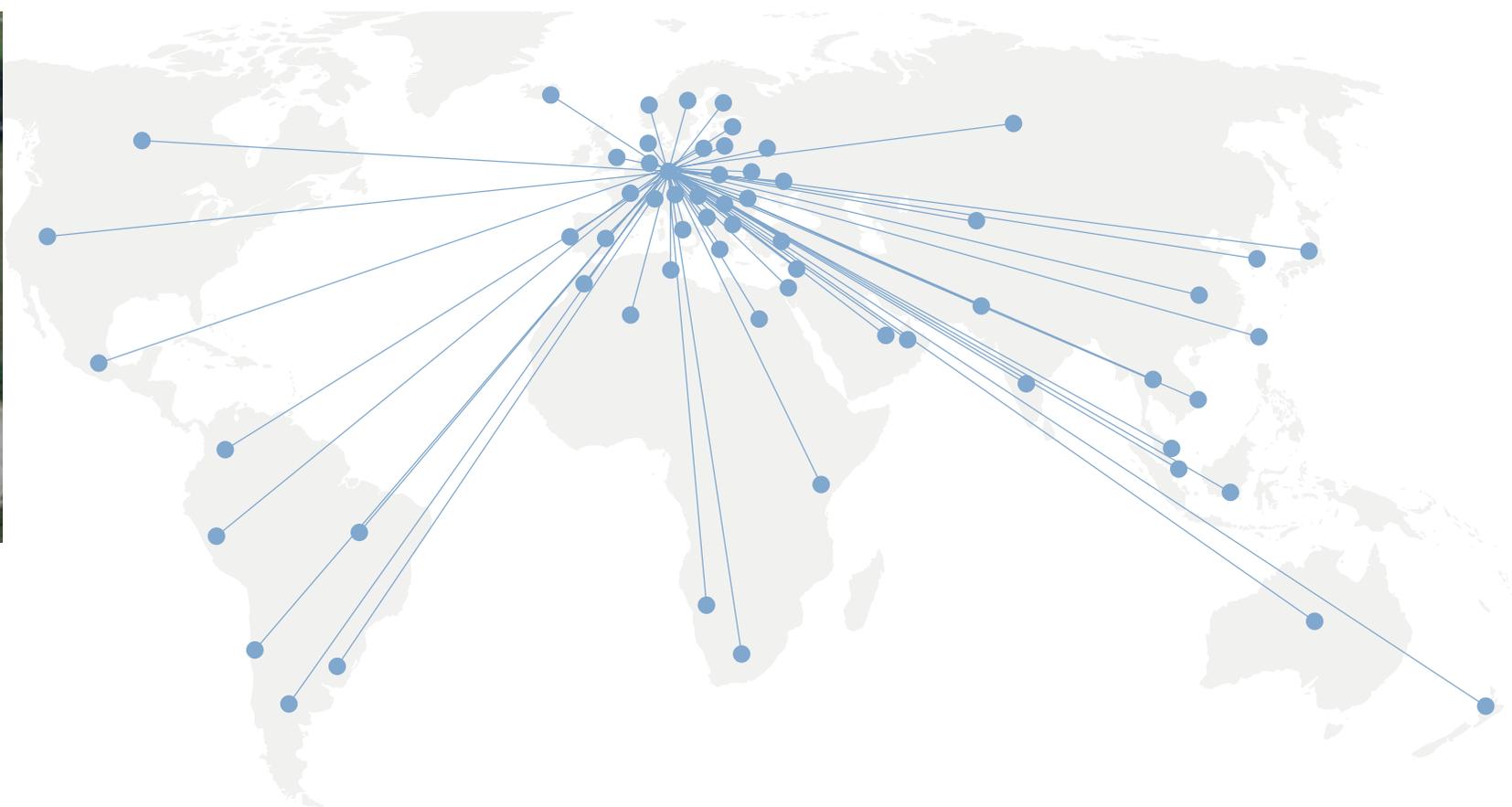
Наша цель: своевременное наличие

В ДОПОЛНЕНИЕ К НАШИМ УЖЕ СУЩЕСТВУЮЩИМ ЛОГИСТИЧЕСКИМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ОБЪЕКТАМ, КОМПАНИЕЙ БЫЛО ПОСТРОЕНО НОВОЕ ЗДАНИЕ В ГОРОДЕ ОБЕРОТМАРШХАУЗЕН.

На протяжении многих лет компания Bernd Siegmund GmbH успешно выпускает и продает сварочно-монтажные столы по всему миру. В качестве лидера мирового рынка, наша группа компаний имеет более 60 000 кв.м. для производства и хранения сварочных столов, включая новое здание в Оберотмаршхаузене и Скавине.

В Оберотмаршхаузене (примерно в 5 км от Гроссайтингена) была построена новая штаб-квартира компании со складской площадью 18 000 кв.м. Благодаря увеличению площади хранения мы сможем сократить сроки доставки по всему миру и стать соседями с такими брендами как Amazon, BMW, Aldi и Lidl.





Мы осуществляем поставки по всему миру

ОСНОВОЙ НАШЕГО УСПЕХА ЯВЛЯЕТСЯ СОТРУДНИЧЕСТВО С ИЗБРАННЫМИ ДЕЛОВЫМИ ПАРТНЕРАМИ.

В более чем в 50 странах мира частные мастера и промышленные предприятия отдают предпочтение надежным сварочным столам Siegmund.

* Египет	* Эстония	Казахстан	* Голландия	* Сербия	Тунис
Алжир	* Финляндия	* Хорватия	Норвегия	* Сингапур	* Турция
* Австралия	* Франция	* Латвия	* Австрия	* Словакия	* Украина
* Бельгия	* Греция	Лихтенштейн	Пакистан	* Словения	* Венгрия
* Босния Герцеговина	* Индия	* Литва	* Польша	* Испания	Уругвай
Бразилия	Индонезия	Люксембург	* Португалия	Южная Африка	* США
* Болгария	Израиль	* Малазия	* Румыния	* Южная Корея	* Объединенные Арабские Эмираты
Чили	* Италия	Марокко	* Россия	* Тайвань	* Великобритания
* Китай	* Япония	Мексика	* Швеция	* Тайланд	* Беларусь
* Дания	* Канада	* Новая Зеландия	Швейцария	* Чехия	



Темы, тенденции, развитие и приятные беседы

ВЫСТАВКИ ДЛЯ НАС ИМЕЮТ БОЛЬШОЕ ЗНАЧЕНИЕ

Выставки отражают темы, тенденции и развитие отрасли.
 Выставки располагают местом и дают возможность обмена опытом, идеями и ноу-хау.
 Выставки предоставляют нам собственную платформу для презентации нашей продукции и нас самих. Выставки - это место для приятных бесед и хороших сделок.

Убедитесь в качестве наших продуктов, посетите наш выставочный стенд.

Мы с нетерпением ждем личной встречи с вами.



Посмотрите видео с выставки „Сварка и резка 2017“ и познакомьтесь с нашим Баварским львом!

www.siegmund.com/Vschwessenundschneiden



Вы можете встретить нас на около 40 выставках по всему миру!
 Календарь выставок также найдете здесь:

www.siegmund.com/Vexhibition-info





32 языков - актуальный статус одним нажатием кнопки

Как лидер на мировом рынке по производству точных сварочных столов мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах. При этом мы обращаем особое внимание на международное присутствие в сети интернет.

Нашим стремлением является общение с Вами на Вашем родном языке. Как в настоящем каталоге, так и в мировом интернет пространстве мы заявляем о себе уже на 32 языках.

Зайдите на нашу интернет-страницу и узнайте обо всем многообразии наших продуктов, видеороликов и специальных предложений.

Вы можете заказать наши изделия 24 часа в сутки всего одним кликом.



ВЫ МОЖЕТЕ РАБОТАТЬ С WWW.SIEGMUND.COM

С нашим сайтом www.siegmund.com у Вас под рукой инструмент, с помощью которого Вы наряду с информацией о нашем предприятии и продукции, найдете много полезной информации для работы. Будь то поддержка при продаже или монтажу, уже после недолгого поиска Вы узнаете, как точно зафиксировать сварную деталь с помощью наших элементов, таких как призмы, быстрозажимные болты или угольники и как обработать ее на столах Siegmund.

Или присмотритесь, как это "делают другие". Подбор предприятий из различных областей подскажет Вам, как используются сварочно-зажимные системы.

Многочисленные видео с возможностями применения и сферой использования, а также фильмы о нашем присутствии на выставках или об уникальном тестировании сварочного стола „Professional Extreme“ расскажут Вам в цифровом виде о мире Siegmund.

Будьте внимательны на сайте и воспользуйтесь специальными и выгодными предложениями, которые находятся по адресу www.siegmund.com



www.siegmund.com

Иновационные силы для Вас и нашего успеха

Мы являемся лидером на мировом рынке в сегменте сварочных столов и намерены им остаться. Поэтому мы строго следуем и будем следовать нашей цели - производить лучшие в мире столы.

Для этого, прежде всего, нужна инновационная сила и целеустремленность. Импульсы в этом направлении мы получаем только благодаря нашей последовательной работе, верному чутью развития рынка и тесному диалогу с Вами. Мы постоянно готовы развивать нашу продукцию и услуги, чтобы Вы смогли заниматься Вашей оновной деятельностью и были успешными и конкурентноспособными.

SIEGMUND WORKSTATION

С Рабочей станцией Siegmond вы создаете прекрасное мобильное пространство для работы. Она может быть адаптирована и увеличена в зависимости от ваших потребностей. Распил, сверление или сварка – это универсальное рабочее пространство для любой мастерской!



SUB TABLE BOX

Мы рекомендуем для всех сварочных столов Siegmond: С ящиком ST Box все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

SIEGMUND PREMIUM LIGHT

Для зажима обрабатываемых деталей, мы предлагаем более легкие по весу изделия, которые проще регулируются и имеют меньше влияния на максимальную нагрузку.



НАСТОЛЬНЫЙ ПРЕСС

Настольный пресс используется для выпрямления деформированных стальных изделий.

БЫСТРОЗАЖИМНОЙ БОЛТ С РУКОЯТКОЙ

Благодаря быстрозажимному болту с рукояткой компоненты можно быстро и легко зажимать без каких-либо дополнительных инструментов.



РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ ПОДДЕРЖКА

Регулируемый по высоте упор со шкалой предлагает прочную опорную поверхность и может использоваться во всех отверстиях системы.

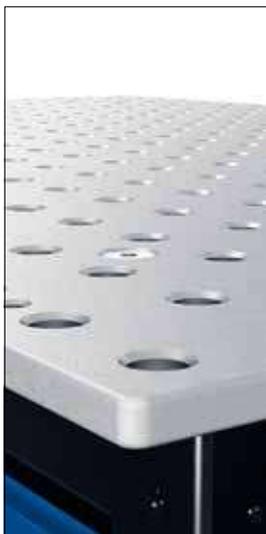
»» Благодаря продуманной концепции, все инструменты на рабочей станции Siegmund всегда под рукой. Таким образом, поддерживается порядок и остается пространство для ваших аксессуаров.



Рабочая станция Siegmund была отмечена премией **BEST OF the INDUSTRIEPREIS 2018** в категории "Технология производства".



Размеры (Д x Ш x В): 1200 x 800 x 850 мм
Вес без роликов и ящиков: ок. 139 кг



ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАСТИНА (1200 x 800 mm)

МАТЕРИАЛЫ

- Инструментальная сталь
- Инструментальная сталь + Плазменное азотирование
- Инструментальная сталь Premium Light
- Инструментальная сталь Premium Light + Плазменное азотирование
- высококачественная сталь S355J2+N
- высококачественная сталь S355J2+N + Плазменное азотирование
- из нержавеющей стали
- облегченный вариант



ЗАЩИТА ОТ ГРЯЗИ

Два листа под столешницей защищают ваши инструменты от сварочных брызг и грязи.
Для очистки их необходимо вытянуть из-под столешницы.



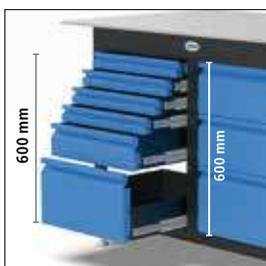
ОПОРЫ

Сочетание опоры и роликов делает Рабочую станцию Siegmund мобильной. Базовые плиты прекрасно регулируются и обеспечивают точную рабочую поверхность. (Ролик дополнительно)



НАГРУЗКА

Столешница Рабочей станции Siegmund выдерживает ок. 1 000 кг. Пожалуйста, учитывайте, что для версии на колесиках максимальная загрузка стола снижена до ок. 400 кг.



ЭКОНОМИЯ ПРОСТРАНСТВА

Рабочая станция Siegmund обеспечивает пространство для хранения оснастки. Разные аксессуары хранятся на специальных полках, таким образом все находится в пределах досягаемости. Дополнительно вы можете оборудовать рабочую станцию ящиками разной глубины. В них есть место для любых инструментов. Ящики возможно заказать в любое время.

Пространство в 600 мм для коробов слева и справа.


 Организуйте под вашим столом пространство для хранения с ящиком ST Box от Siegmund.



Размер ящика ST Box (Д x Ш x В): 630 x 510 x 420 мм
 Вес ящика ST Box без коробов: ок. 36 кг


 Ваши инструменты всегда под рукой



SYSTEM 28 BASIC



SYSTEM 22



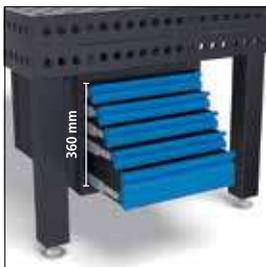
SYSTEM 16



SYSTEM 28



SYSTEM 16 BASIC



ОРГАНИЗАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

С ящиком ST Vox все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

360 мм для ящиков



НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Ящик ST Vox выдерживает до 100 кг.
Каждый короб выдерживает до 50 кг.



ХОРОШАЯ ЗАЩИТА

Полностью закрытый корпус защищает содержимое ящиков от грязи и сварочных брызг.



МОНТАЖ

Независимо от размера стола или ребра, ящик ST Vox может быть прикреплен к любому сварочному столу Siegmund.

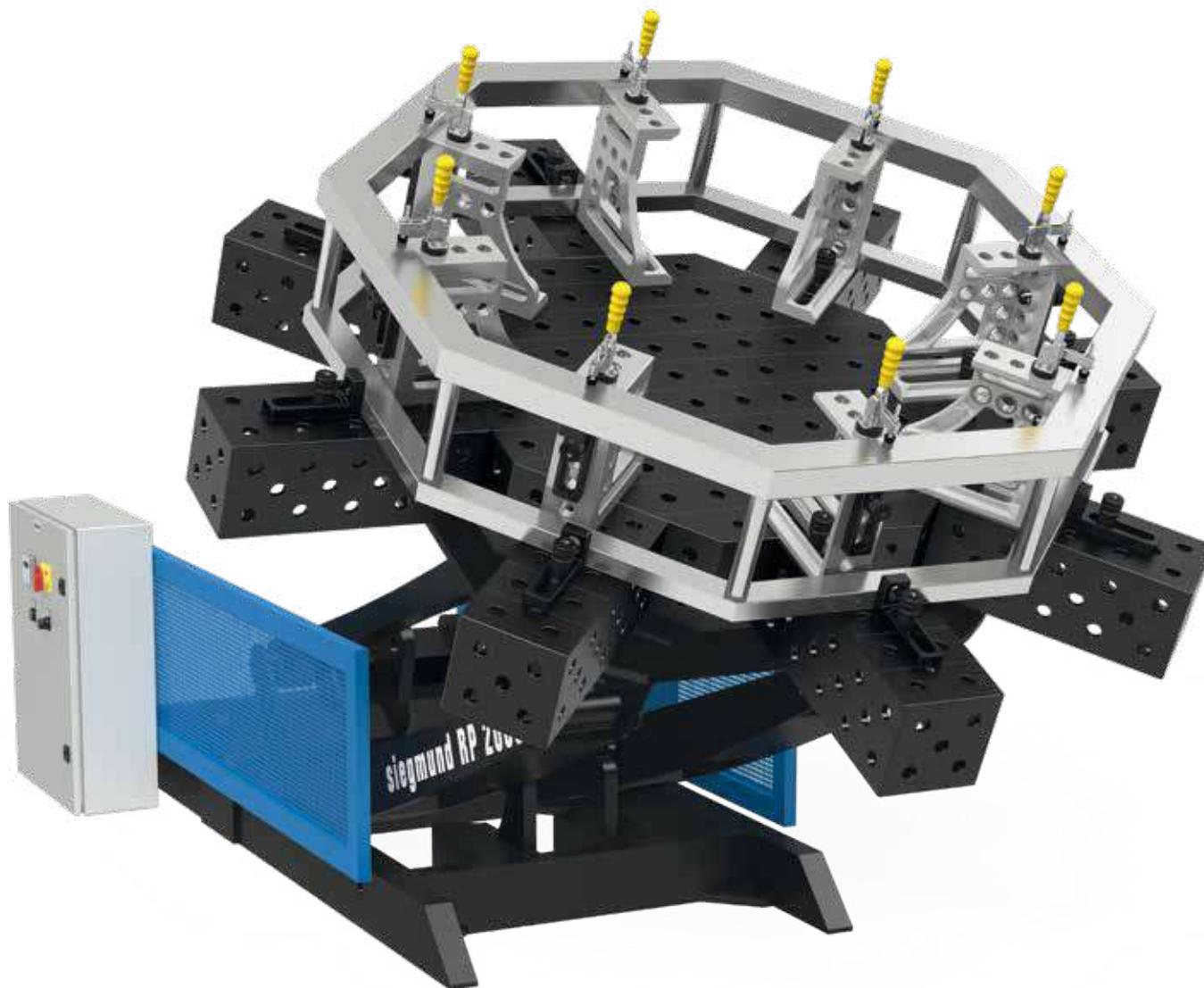


СБОКА

С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке. После сборки вы сможете легко установить ящик ST Vox под сварочный стол.



Благодаря более тонкому, но не менее твердому материалу Siegmond Premium Light на 40% более легкий по сравнению с традиционно используемым материалом.



НОВЫЕ СЕРИИ PREMIUM LIGHT

Для зажима обрабатываемых деталей, мы предлагаем более легкие по весу изделия, которые проще регулируются и имеют меньше влияния на максимальную нагрузку.

Нет потери качества несмотря на более тонкую толщину материала! Мы разработали Light версию нашего испытанного особого сплава Professional Extreme X8.7, который здесь используется. Это даст Вам все преимущества Professional Extreme 8.7.

Благодаря легкому весу Вы можете работать более эффективно, особенно при совместном использовании с позиционерами и роботизированными модулями.



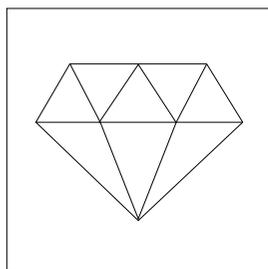
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усиленная инструментальная сталь X8.7,
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии
Внутренняя твердость ок. 280 – 340 Виккерсов
Поверхностная твердость ок. 450 – 850 Виккерсов

отверстия Ø 28 мм
с шагом 100x100 мм
Толщина материала 15 мм

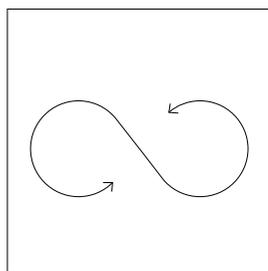
УДАРОПРОЧНОСТЬ

Высокая ударопрочность благодаря закаленной инструментальной стали.



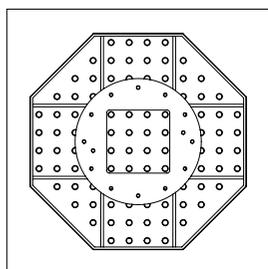
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЦАРАПИН & ЗАЩИТА ОТ РЖАВЧИНЫ

Плазменное азотирование с последующим покрытием BAR защищает от царапин, коррозии и сварочных брызг.



СРОК СЛУЖБЫ

Повышенная выносливость благодаря нашему специальному сплаву Professional Extreme X8.7.



ПЛАСТИНА-АДАПТЕР ВОСЬМИУГОЛЬНЫЕ СТОЛЫ

По запросу и за дополнительную плату мы можем изготовить адаптерную пластину со специальной схемой расположения отверстий под ваши нужды. Вес пластины может в этом случае варьироваться. Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

 Благодаря быстрозажимному болту с рукояткой компоненты можно быстро и легко зажимать без каких-либо дополнительных инструментов.



БЫСТРОЗАЖИМНОЙ БОЛТ С РУКОЯТКОЙ



ПЕРЕМЕННЫЙ ХОД ЗАЖИМА

Ход зажима устанавливается регулировочной гайкой в диапазоне от 33 до 60 мм.

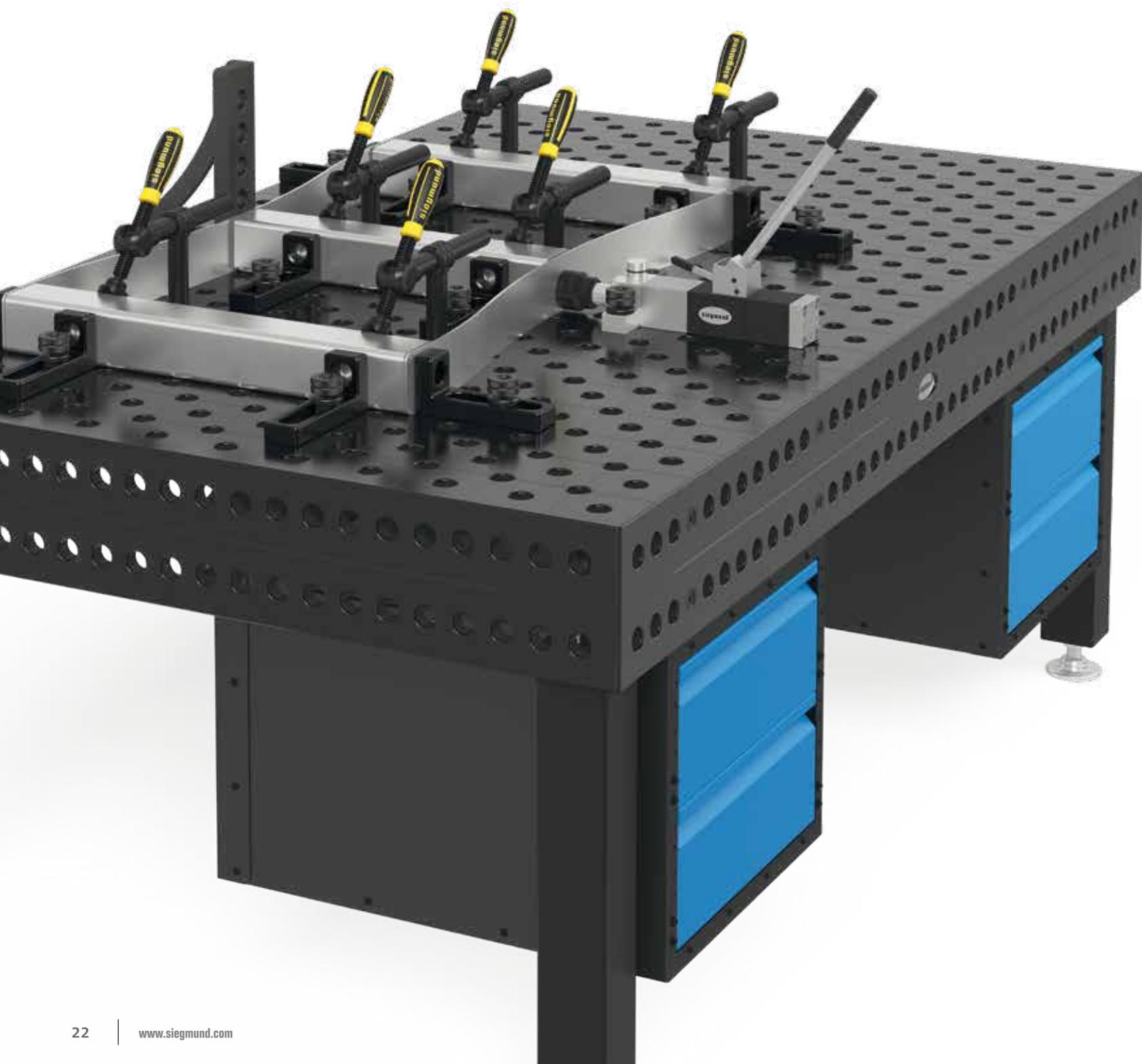


ПОД ЗАКАЗ

Идеально для использования с деталями изготовленными на заказ.

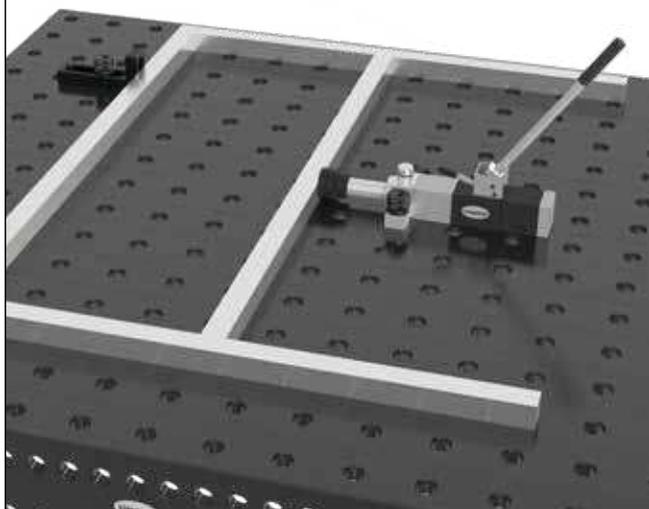


» Выпрямите деформированные стальные изделия, легко удалите нежелательную неровность или напряжение в материале с помощью нового настольного пресса Siegmund.



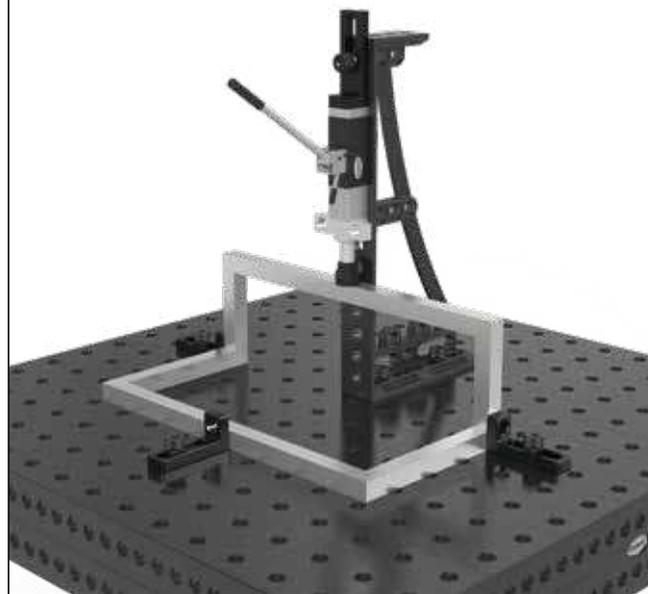
ВЫСОКАЯ СИЛА ПРИЖИМА.

Прижимающее усилие 2.5 тонн с рабочим усилием
прибл. 330 Н.



РАБОТА В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

С помощью встроенного болта настольный пресс
может быть прикреплен к блоку и дополнительно
закреплен упором сверху.



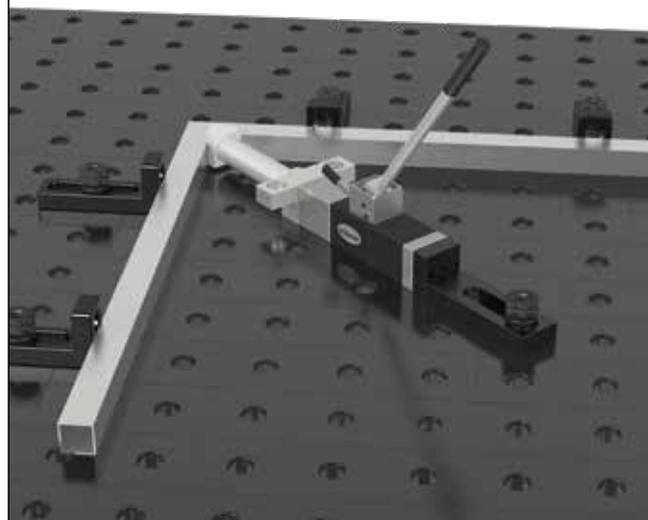
ГИБКА ТРУБ

Со штепселем для гибки, трубы диаметром до 45 мм могут
быть согнуты или выпрямлены. Надлежащее обращение
и несколько несложных операций по гибке приведут вас к
чистому результату без каких-либо следов.



РАБОТА В УГЛАХ

Натяжение углов производится с помощью
алюминиевого наконечника. При этом внутренний
сварной шов не будет поврежден.



Чтобы упростить Ваш ежедневный рабочий процесс, мы работаем над новыми приспособлениями каждый день.

ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ

многие зажимные элементы теперь также азотированы

СКРУГЛЕНИЯ

в упорах и угольниках

ОПТИМИЗИРОВАНО

небольшие корректировки для большей стабильности



На иллюстрации ряд переработанных изделий.

СИСТЕМА 22

много новых зажимных инструментов

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

межсистемный зажим

ИЗ АЛЮМИНИЯ-ТИТАНА

Алюминиево-титановый U-образный блок для новых вариантов зажима



Потрясающая функциональность и продвинутый дизайн - вот что отличает продукцию Siegmund.

Те награды, которые мы получили на международных конкурсах по дизайну, являются для нас подтверждением и одновременно импульсом дальнейшего движения вперед путем инноваций и творчества. Приглашаем вас присоединиться к нам!





2012
reddot design award

Товары-победители:

Быстрозажимной болт
Стол T-слот
Упорный и крепежный угольник 800
из алюминия-титана
Упорный и крепежный угольник 1200
из алюминия-титана



2013
International Design Excellence Awards

Товары-победители:

Professional Extreme
Упорный и крепежный угольник 800 из
алюминия-титана



2013
iF product design award

Товары-победители:

Универсальный болт
Упорный и крепежный угольник 600 GK
с плазменным азотированием
Упорный и крепежный угольник 800 GK
с плазменным азотированием



2013
reddot design award

Товары-победители:

Professional Extreme



2014
German Design Award Special Mention

Товары-победители:

Быстрозажимной болт



2018
Industriepreis „BEST OF“

Товары-победители:

Siegmund Workstation

Подходящие аксессуары для ваших проектов

Мы предлагаем полный и идеально сбалансированный ассортимент продуктов для каждой задачи. Благодаря модульной зажимной системе с большим разнообразием совместимых аксессуаров, в короткие сроки возможно реализовать самые сложные комбинации.

SIEGMUND В ДЕЙСТВИИ

Совершенно неважно: небольшая слесарная мастерская или знаменитое промышленное предприятие, изготовление прототипов или серийное производство, с робототехникой или без:

наши сварочно-монтажные столы встречаются во многих областях!





100%

ЭФФЕКТИВНОСТЬ.
КАЖДЫЙ ДЕНЬ.



Все тексты, изображения и элементы дизайна защищены авторским правом Bernd Siegmund GmbH. Ни одна из частей следующих страниц не может быть отредактирована, скопирована или опубликована вне этого каталога в аналогичной, цифровой или любой другой форме.



JORDI SCHLOSSEREI, AARBURG (CH)

С 1995 года Jordi Schlosserei-Metallbau AG создает, планирует и проектирует различные элементы для домостроения. Для этого металл комбинируется и обрабатывается с другими материалами. Сварочный стол Siegmund предлагает отличную основу для различных областей деятельности.

В нашем практическом примере вы увидите производство балкона жилого дома. Чтобы иметь возможность работать быстрее и эффективнее, отдельные элементы перила закрепляются на сварочном столе стопами и зажимами, а потом свариваются вместе.





T. T. ROZSDAMENTES, BUDAPEST (HU)

Компания T. T. Rozsdamentes из Венгрии, с 1996 года производит оборудование для промышленных кухонь и больниц, а также части для автомобильной индустрии, в том числе логотипы офисов продаж известного автомобильного бренда.

До того как компания перешла на сварочные столы Siegmund Professional Extreme, производство логотипов занимало много времени, поскольку металл гнулся из-за накапливающегося тепла во время сварки и требовал дополнительное время на доработку. Сварочный стол Siegmund предотвращает изгиб в процессе сварки и обеспечивает высококачественный и превосходный конечный продукт.





NORTON MOTORCYCLES, DERBY (UK)

Компания Norton, базирующаяся в Великобритании, опирается на более чем 100-летний опыт работы в области создания мотоциклов, впечатляя своим уникальным дизайном не только профессионалов, но и амбициозных гонщиков-любителей. Каждая задача, от исследований и разработок до строительства, тестирования и доставки мотоциклов, выполняется на заводе Norton Hastings House.

Чтобы обеспечить высокое качество и стабильность рамы мотоцикла, Norton работает со столами Professional Extreme от Siegmund. На фотографиях показано, как закрепляются части рамы на сварочном столе для точной сварки с использованием блоков и упоров разной высоты.

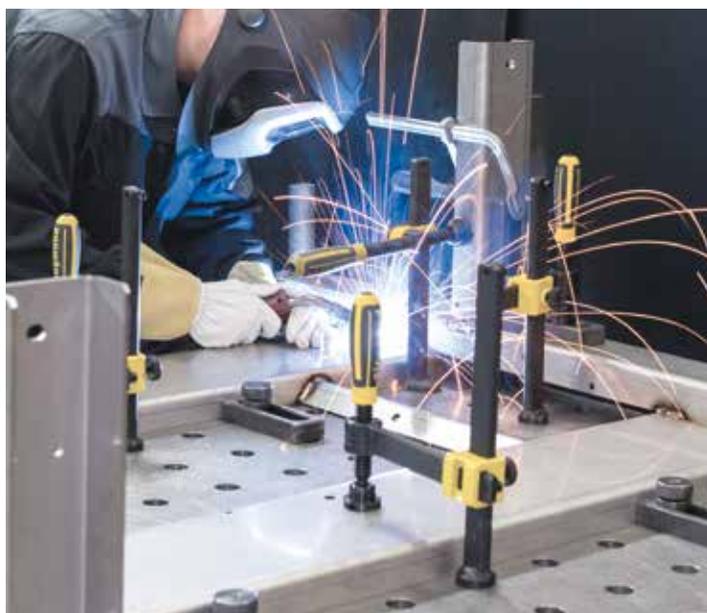


SCHLOSSEREI MOOSBRUGGER GMBH, AU (AT)

Металлообрабатывающий цех Moosbrugger GmbH - семейная компания, работающая с 1995 года, - производит изделия для стальных конструкций и кранов, а также проводит различные слесарные работы. В своих многочисленных проектах компания Moosbrugger GmbH опирается на вариативность и высокое качество сварочных столов Siegmund.

В данном примере вы видите производство высокой садовой грядки. В этом проекте особое внимание уделяется долговечности используемых материалов и точности производства. Сварочный стол Siegmund обеспечивает идеальную рабочую основу для этих требований. Используя высокие упоры, отдельные детали можно быстро и легко установить на сварочный стол Professional Extreme и сварить с большой точностью.





"В. НУССЕР" ГМБХ, ШВАБМЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите процесс присоединение опоры к корпусу, который в последствие будет применяться в пищевой отрасли.

Заметьте, что даже после многих лет эксплуатации столешница Siegmond благодаря своим свойствам по-прежнему предупреждает налипание сварочных брызг.



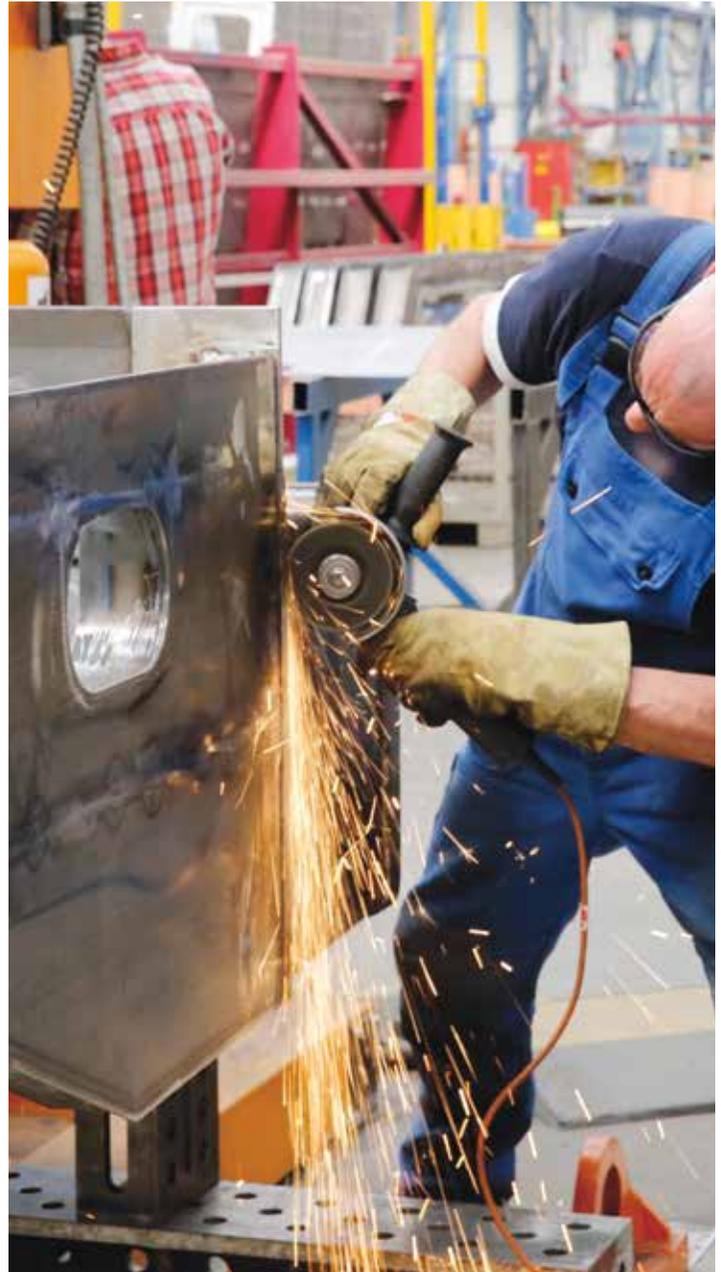


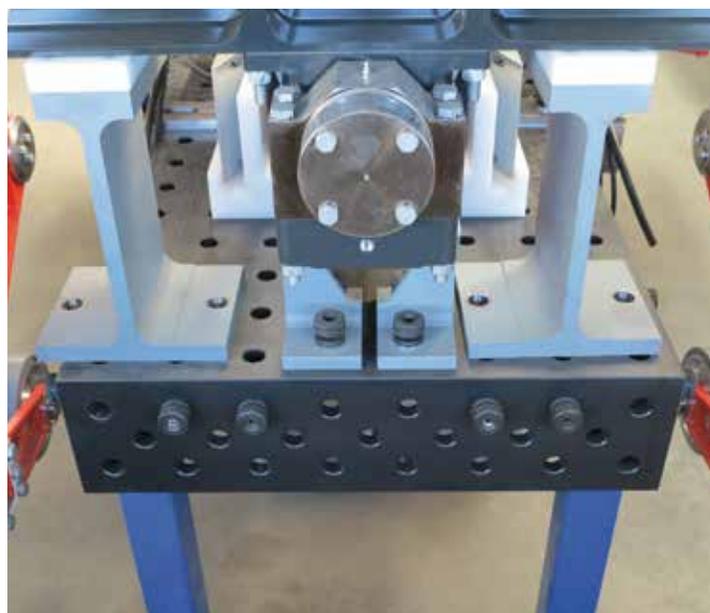
АО "СИМЕНС", МЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)

Через многие стадии производственного процесса проходит один локомотив на заводе в Мюнхене.

На данном этапе прижимается каркас опорного основания и закрепляются и привариваются другие компоненты. Благодаря специальному поворотному механизму здесь также происходит обивка пола конструкции жестью.

Опорное основание длиной около 18 м весит почти 10 тонн.





АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "МАУРЕР ЗЁНЕ" ГМБХ И КО., МЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)

Производственный цех размером 80x20 м полностью выложен опорно-рельсовыми системами Siegmund. В связи с особо высокими нагрузками отверстия усилены закаленными втулками. Сборка осуществлялась фирмой Siegmund с помощью современной 3D-лазерной техники.

Специальная платформенная система, состоящая из отдельных элементов, соединяет собственные производственные конструкции с рельсовой системой. Платформенные элементы могут быть зафиксированы в любом положении, также как и столы Siegmund, они обеспечивают максимальную свободу движения.

Иллюстрации отражают, каким образом устанавливаются и прдгоняются вагончики аттракциона с помощью шаблонов заказчика на столах Siegmund. Высокая точность производства гарантирует аттракциону его безопасность.

"НОБИСКРУГ" ГМБХ, РЕНДСБУРГ (ГЕРМАНИЯ)

На шести столах Siegmund в цехах верфи используются до 5600 метров трубопровода для одной единственной яхты класса люкс.

Предельно точная установка систем труб допускает лишь минимальную погрешность.

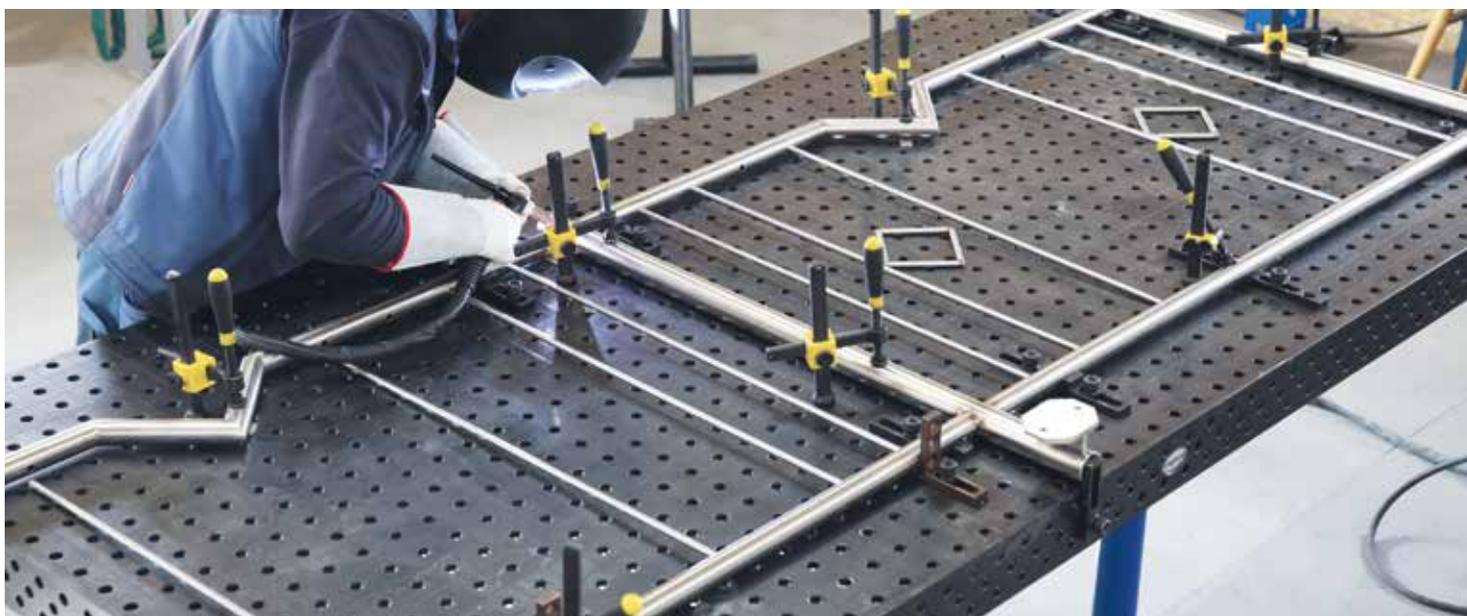




"ЮРГЕН ХАКИНГЕР", ВАЛЬДКИРХЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите процесс изготовления 11 метровых балконных перил из нержавеющей стали для одноквартирного дома.

Основу производственного оснащения новооформленной мастерской создают столы и наборы приспособлений фирмы Siegmund.





"МАТЭУС ШМИД", БАЛЬТРИНГЕН (ГЕРМАНИЯ)

Минимальная погрешность и максимальная эксплуатация опорно-рельсовых систем Siegmund в сочетании со столами на опорных рамах обеспечивают идеальную точность при строительстве пешеходного моста длиной 53 метра и весом 70 тонн.



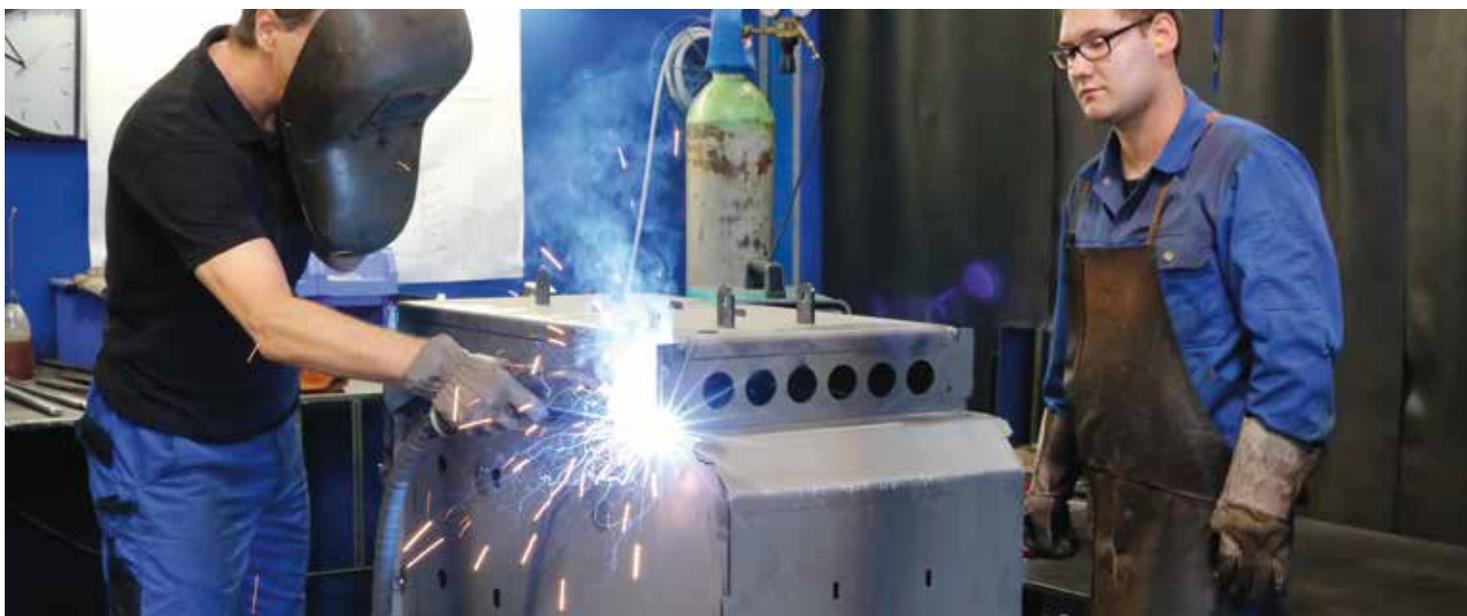


"ХЕРЦ ЭНЕРГИТЕХНИК" ГМБХ, ПИНКАФЕЛЬД (АВСТРИЯ)

Здесь Вы видите, как изготавливается котел для сухой перегонки кусковой древесины и брикетов из древесных отходов. Производятся такие котлы на столах Siegmund с укороченными опорами, так как в процессе сварки работа ведется преимущественно в верхней части изделия.

Для наибольшей эффективности и скорости работ в качестве монтажной рамы на столе крепятся чугунные угольники, подобранные к размеру котла. С помощью магнитных болтов внешние металлические листы котла зажимаются предельно быстро и соединяются друг с другом минимальным набором движений.

Размеры котла 1400 x 600 x 1400 мм, а вес составляет 515 кг.



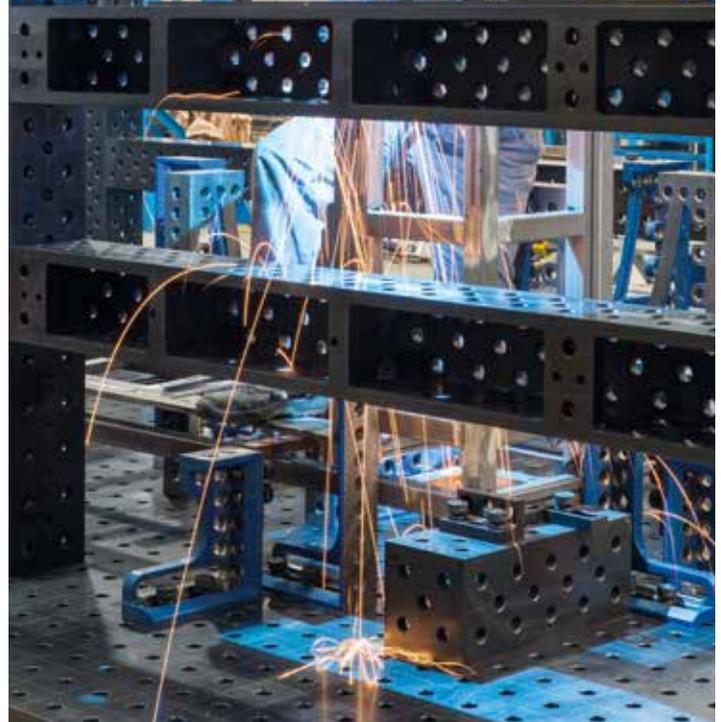


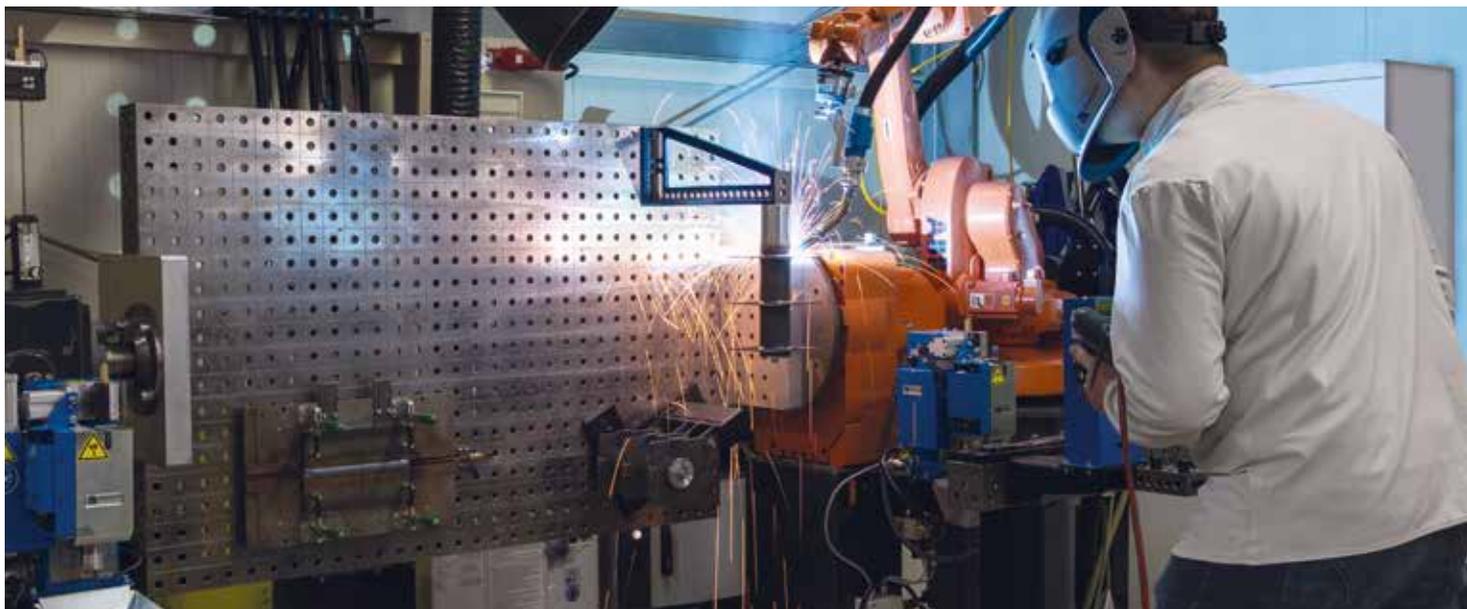
МАН ПОЛЬША, ПОЛЬША

В Стараховице изготавливаются прототипы и "макеты" автобусов, которые после прохождения теста на прочность поставляются в Мюнхен. После успешной тестовой стадии они могут войти в серийное производство.

Для быстрого обслуживания постоянно меняющихся задач фирма Siegmund установила две различные системы. Первая состоит из опорно-рельсовой системы крепления над полом с сооруженной на ней конструкцией из столешниц и U-образных угольников. Вторая система - это совмещение круглого рельса и опорно-рельсовой системы Siegmund с перемещаемыми по ней четырьмя столами Siegmund.

Иллюстрации отражают процесс изготовления "макетов" на предварительно установленной конструкции, на которой собираются двери нового поколения автобусов. Сами дверные порталы производятся на второй системе.

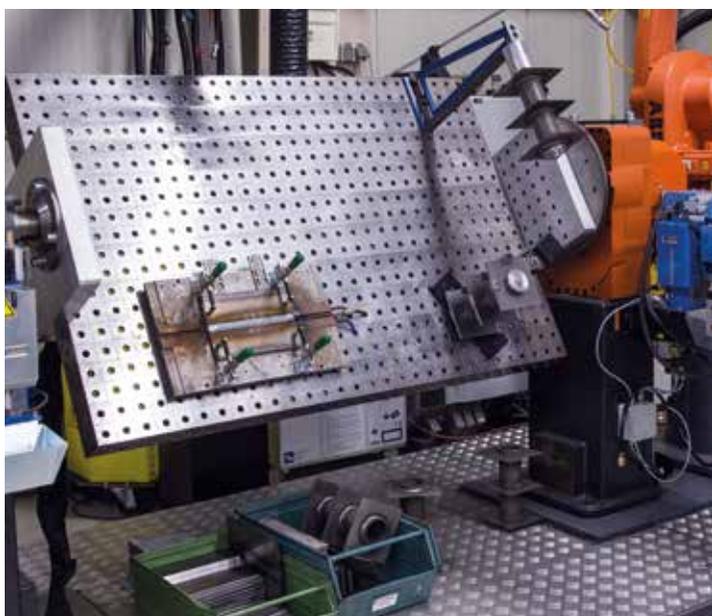
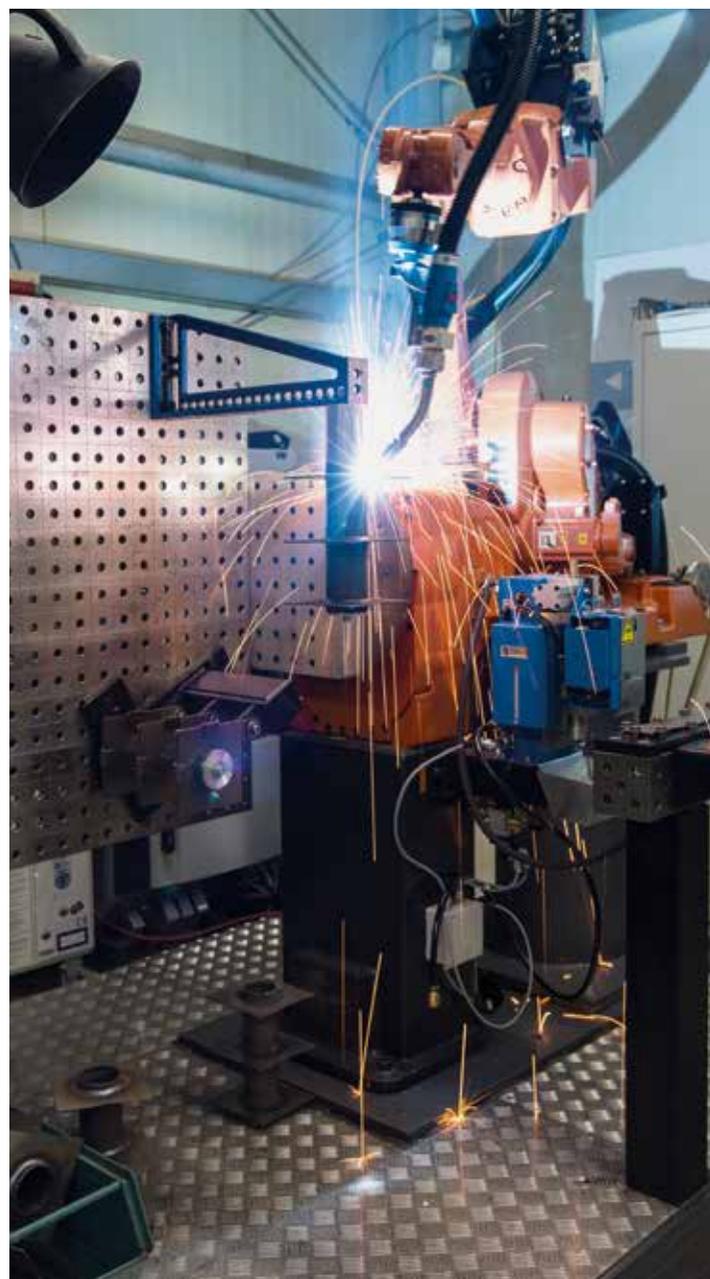




**TBI INDUSTRIES GMBH,
ФЕРНВАЛЬД - ШТАЙНБАХ (ГЕРМАНИЯ)**

Tbi Industries GmbH - немецкий производитель качественных сварочных аппаратов, специализирующийся на разработке и производстве сварочных горелок. Особое внимание компания уделяет технологиям сварочных горелок и очистки оборудования для роботизированной сварки. В собственном центре компетенций и технологий сварочные столы Siegmund используются для тестовой сварки.

На снимках вы можете увидеть тестовый прогон со сварочным роботом. Манипулятор прикреплен к столешнице с помощью переходной пластины. Точная рабочая поверхность для сварочных работ обеспечивается даже в наклонном положении.

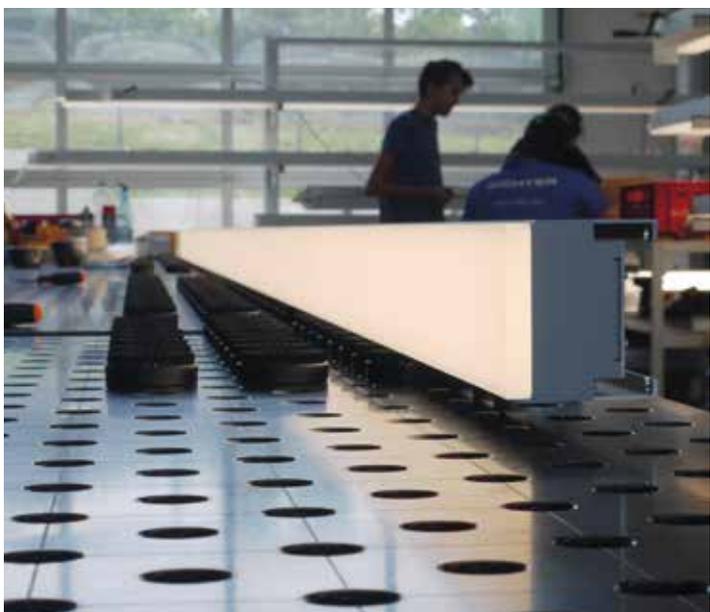




RICHTER LIGHTING TECHNOLOGIES, ХОЙБАХ (ГЕРМАНИЯ)

Richter Lighting Technologies GmbH с 1994 года является опытным разработчиком и производителем концепций освещения и архитектуры. Для компании особенно важно предоставлять своим клиентам эффективные, профессиональные, а также экономичные и простые в использовании продукты.

На этом практическом примере вы можете увидеть установку специального светильника и акустической панели. На сварочном столе Siegmund закреплены электропроводящие графитовые щетки (самодельные). Они предназначены для предотвращения электростатического заряда во время производства. Кроме того, щетки позволяют легко перемещать отдельные детали и избежать повреждение акрилового стекла и профилей. Параллельная диаграмма отверстий сварочного стола Siegmund гарантирует равномерное расположение щеток.





"МАРКАЛЕР" ГМБХ И КО., КАЙФБОЙРЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите производство специальных контейнеров, которые устанавливаются при проведении подземных работ для сбора бурильной жидкости при бурении фундаментных свай. Попадаемая в них бурильная взвесь накапливается в них, подвергается очистке, а затем обратно закачивается в пробуренное отверстие для его стабилизации.

За счет применения столов Siegmund время, затрачиваемое на производство одной небольшой серии, сокращается на 20-25%, так как не требуется изготовление шаблонов и сварочных установок.

Контейнер весит 6,4 тонны, 10 метров длиной и ок. 2,5 метра шириной и высотой.



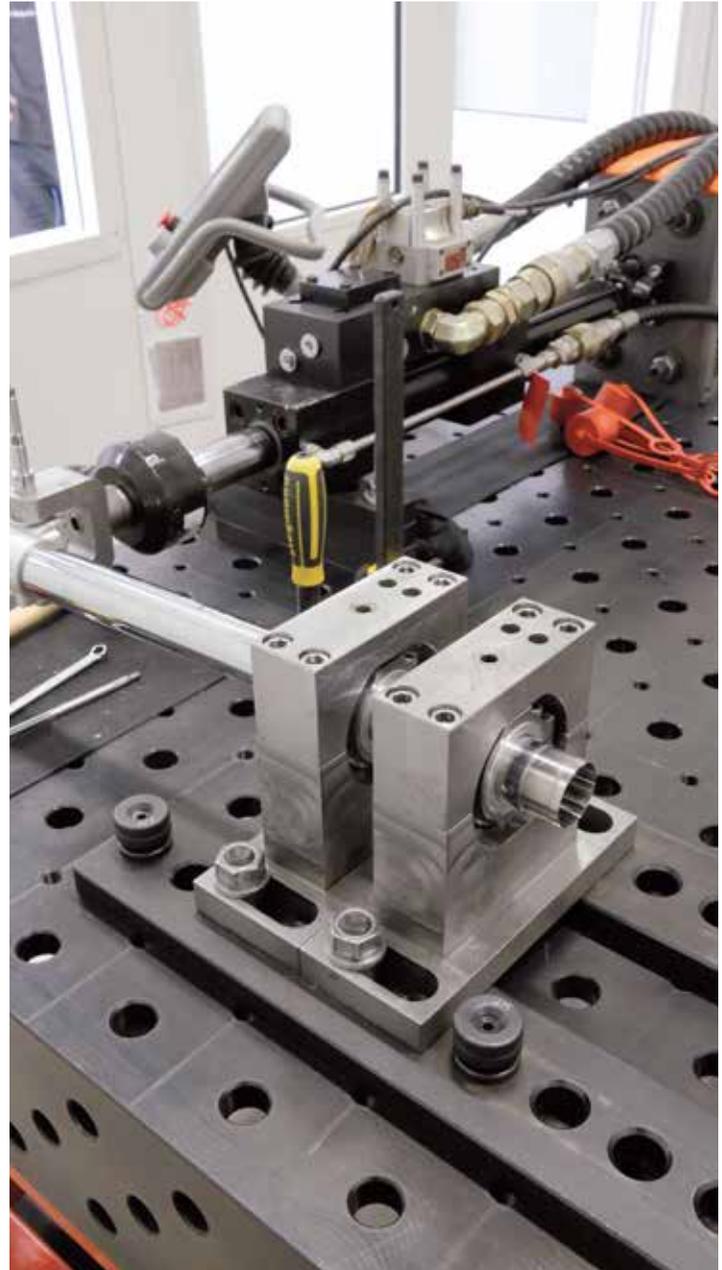


"ВП ПЕРФОРМЕНС СИСТЕМС" ГМБХ, МУНДЕРФИНГ (АВСТРИЯ)

В собственном испытательном центре проводятся статические и динамические тесты деталей.

В зависимости от типа материала и уровня нагрузки тестирование одного объекта занимает от 3 до 80 часов.

На иллюстрации - контроль качества телескопических тройниковых труб.



"STACKER" COMPANY, МОСКВА (RU)

"Стакер" производит портативные и стационарные конвейеры, а также выполняет проекты погрузочно-разгрузочных терминалов и портов. Самое современное оборудование позволяет производить продукцию высочайшего качества, компания. "Стакер" является единственным производителем телескопических конвейеров мирового класса в России.





"СЕМЕТ МАШИНЕНБАУ" ГМБХ & КО., БРАКЕНХАЙМ (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите телескопический толкатель для производства грузовиков, который проходит тест на прогиб и соблюдение допусков.

С помощью рельсовой системы Siegmund и U-образных угольников в точках закрепления крана установку можно реально настроить.

Все стадии создания телескопического толкателя: от изготовления до итогового контроля проходят проверку с помощью продукции Siegmund.

Телескопический толкатель длиной 8 м, весит ок. 2 тонны и имеет несущую нагрузку ок. 1,5 тонны.





"ЕТА ХАЙЦТЕХНИК" ГБМХ, ХОФКИРХЕН (АВСТРИЯ)

На столе Siegmund производят насадку месильного устройства для склада щепы.

Продолжительность производственного процесса одной единицы составляет ок. 1,5 часов. Диаметр готового изделия - 6 метров.

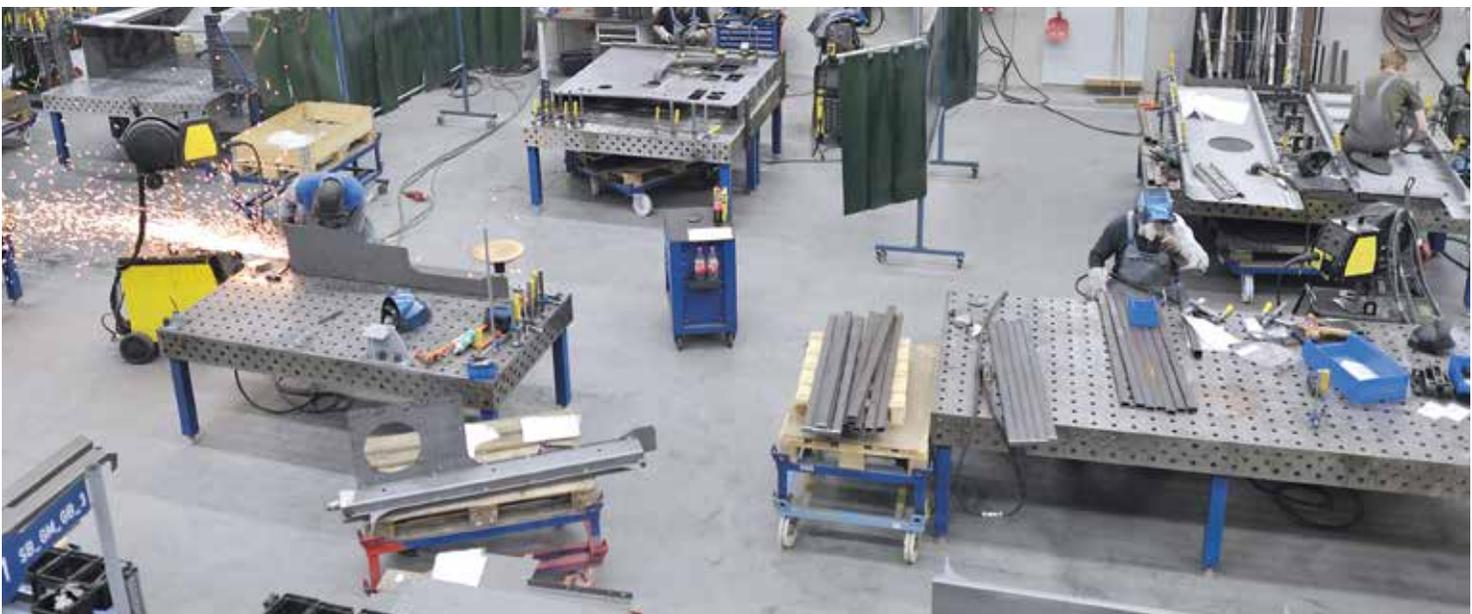




ФИРМА "ФОЙТ ТУРБО", КИЛЬ (ГЕРМАНИЯ)

На иллюстрации изображен процесс производства дизель-гидравлического локомотива.

За счет неприхотливости в уходе плазменно азотированные столы Siegmund обеспечивают быстрое переоборудование сварочного места. При помощи функциональных зажимных элементов можно быстро обработать даже маленькую серию.





ХАЙНЦ ДУВЕ, МАСТЕР-СЛЕСАРЬ, ГЁТЦИС (АВСТРИЯ)

С 2008 года индивидуальный предприниматель Хайнц Дуже специализируется на производстве мелких деталей и небольших стальных и металлических серий. В своей мастерской слесарь и сварщик Дуже много лет полагался на качество Siegmund. Благодаря вариативной системе сварочно-сборочные столы могут быть быстро адаптированы к различным требованиям, они также легко видоизменяются или расширяются в любое время с помощью блоков.

Вы видите производство полки, а также специальной модели дополнительного багажного отделения для пикапа.





АГРИКОН КАМ КФТ, КИШКУНМАЙША

С 1993 компания Agrikon Kam Kft. производит кабины водителей для строительной техники, тракторов и легковых автомобилей. При сварке отдельных элементов кабины, компания рассчитывает на качество и надежность сварочно-сборочных столов Siegmund.

В этой серии изображений вы можете увидеть сборку шаблонов для производства крановых кабин. Регулируемые зажимы и упоры позволяют точно фиксировать и сваривать шаблоны без искривлений. При необходимости изменения шаблона, благодаря вариативной оснастке, возможно внести изменения в кратчайшие сроки.





STERN EDELSTAHL, ГАЙЕРСТАЛЬ (ГЕРМАНИЯ)

Компания Stern Edelstahl GmbH из Германии опирается на опыт нескольких поколений и предлагает услуги в области строительства трубопроводов, металлоконструкций для заводов, а также обработки листового металла. Для того, чтобы всегда предлагать своим клиентам высочайшее качество и надежность, компания производит свою продукцию на сварочных столах Siegmund и использует рабочую станцию Siegmund.

У нас был шанс своими глазами увидеть процесс сборки листового металла и деталей труб на сварочных столах Professional Extreme. Благодаря короткому времени смены инструмента и высокой точности, компания «Stern Edelstahl» производит высококонкурентную и качественную продукцию на сварочных столах Siegmund.





СТРОИТЕЛЬСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВОЕНМ ГМВН, АЙХШТЕТТ (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите, как изготавливают запасную лестницу для столовой профучилища на нескольких, соединенных между собой столах Siegmund. Конструкция в форме ванны весит ок. 4 тонн и сварена из 15 мм-вых стальных листов. Лестница 10 м длиной, 1,35 м шириной и 1,60 м высотой.



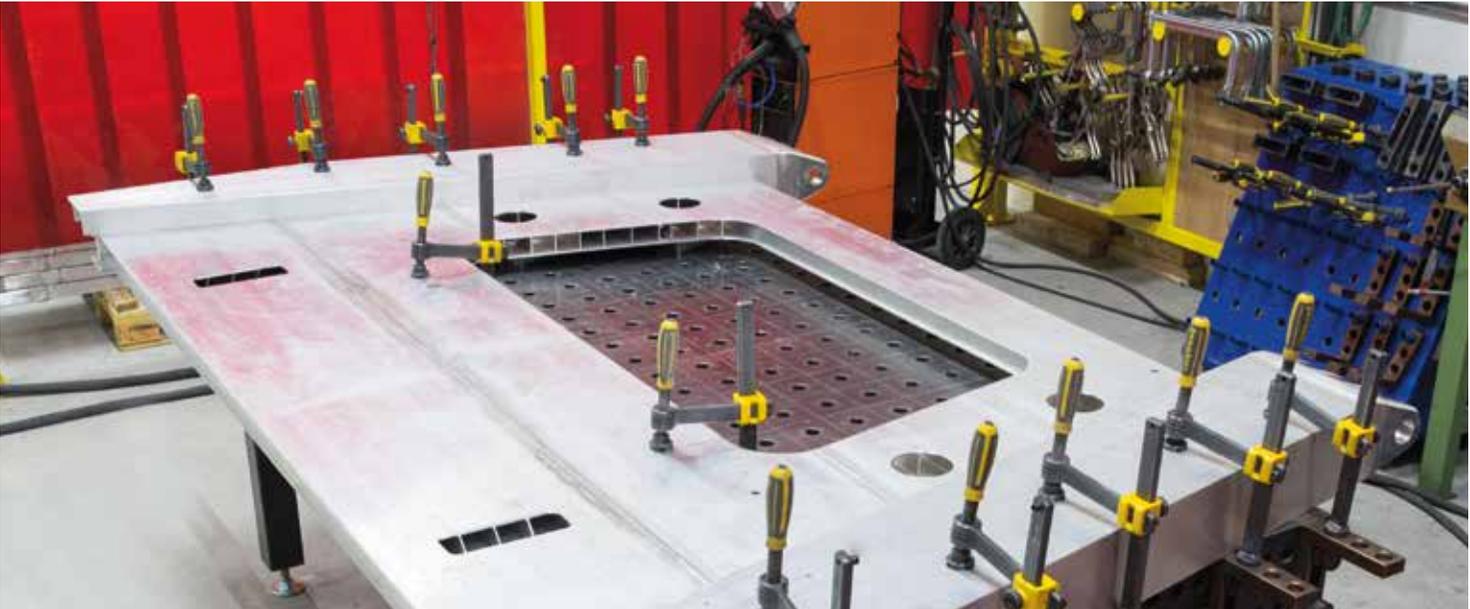


**АКЦИОНЕРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГРОБ-ВЕРКЕ" ГМБХ & КО.,
МИНДЕЛЬХАЙМ (ГЕРМАНИЯ)**

На столах Siegmund выполняются индивидуальные решения для комплексного оборудования.

Продуманная система Siegmund обеспечивает быстрое и гибкое переоборудование зажимных приспособлений, а также экономящие время решения как для малых производственных серий, так и для специальных заказов.





АО "ШТАДЛЕР БУСНАНГ", БУСНАНГ (ШВЕЙЦАРИЯ)

Изготавливаются козырек и модули защиты от ударных воздействий для моторного вагона. Эти и другие отдельные компоненты из алюминия производятся на столах Siegmund. Затем они привариваются к моторному вагону.



ФИРМА "ГРЕБ", ЛОЦВИЛЬ (ШВЕЙЦАРИЯ)

На фото Вы видите процесс производства выполняемого на заказ стекла для открытых каминов. Точность поверхности столешниц Siegmund в сочетании с универсальным инструментом увеличивают производительность поштучного изготовления на 20-30%.





"БХДТ" ГМБХ, ХЁНИГСБУРГ (АВСТРИЯ)

Столы Siegmund используются для предварительных заготовок трубопроводов. Благодаря высокой точности столов возможно проведение систематических промежуточных и конечных измерений. При этом появляется не только потенциал экономии при непосредственном выполнении работ таких как сборка, но также сокращается время чистовой обработки.





**KUHN-GELDROP BV,
ГЕЛЬДРОП (НИДЕРЛАНДЫ)**

Kuhn-Geldrop BV входит в состав международной группы KUHN с февраля 2009 года, которая продает сельскохозяйственную технику и транспортные средства. Подразделение в городе Гельдроп отвечает за разработку и производство пакетировочных прессов и намоточных станков.

В данном примере вы видите производство части пресса для сена. Чтобы получить максимально возможную рабочую поверхность, были соединены два сварочных стола Siegmund, обеспечивающие плавный зажим и точную сварку длинных компонентов.



KALFEM, ВЕНГРИЯ (ВЕНГРИЯ)

С 1993 года венгерская компания Kalfém предлагает индивидуальные решения по производству полок и металлических шкафов. Среди их клиентов, как крупные и всем известные газовые компании, так и более мелкие фирмы, а также частные клиенты.

На фотографиях представлены отдельные моменты производства шкафа для инструментов. Все этапы производства проходят на сборочно-сварочных столах Siegmund. Благодаря высокой скорости смены оснастки, а также благодаря высокой точности столов, компания Kalfém предоставляет своим клиентам высококонкурентные изделия отличного качества.





КРАМРЕ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, КЁСФЕЛЬД (ГЕРМАНИЯ)

Будучи лидером немецкого рынка в производстве самосвалов, Крамре уже более 30 лет создает грузовики в Кёсфельд, Вестфалия. Крамре специализируется на разработке и создании индивидуальных транспортных решений для сельскохозяйственной и лесной промышленности, строительной отрасли и компаний по сбору мусора.

На фотографиях показан процесс производства алюминиевой части прицепа с ролл-лентой и щитом для разгрузки. Все части собраны и сварены на столах Professional Extreme 8.7.





МА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ, ДИБУРГ (ГЕРМАНИЯ)

Все от лестниц до навесов, от стандартных до специальных конструкций - разнообразие продукции МА Металлоконструкции в Дибурге в Германии требует основательного, надежного и точного инструментария для работы.

Нам представилась возможность увидеть создание конвейерной системы для мясных продуктов на сварочно-сборочных столах Professional Extreme 8.7. Только процесс сварки этого аппарата занимает 35 часов.





SCITEEX, ВАРШАВА (ПОЛЬША)

Легко увеличивается - Больше рабочей поверхности, больше свободы.

При работе с большими элементами, требующими бесшовного крепления на плоскости, система платформ, созданная из листов и столов, - хорошее решение, уже реализованное многими клиентами.

Количество повторных заявок на эту систему доказывает, что данное решение себя хорошо зарекомендовало. Ваша выгода в итоге – производство больших элементов точно и быстро.





КОМПАНИЯ KUENZLE, ВАЙНФЕЛЬДЕН (ШВЕЙЦАРИЯ)

Будучи экспертом по работе с металлом, компания Kuenzle Metallbau AG производит широкий ассортимент продуктов для архитекторов, строительных организаций и частных клиентов. Прекрасно спланированные и великолепно укомплектованные рабочие места создают основу гибкой и точной работы. Мастерски созданные продукты изготовлены на сварочно-сборочных столах Siegmund.

На фото показан процесс производства балконных ограждений с профилем под стеклянную стену. Чтобы работать как можно быстрее и эффективнее, упоры и угольники уже закреплены на столе Professional Extreme по шаблону изделия. Тем не менее, отдельные детали могут быть просто и быстро закреплены и приварены в течение нескольких секунд.





GETZNER TEXTIL AG, БЛЮДЕНЦ (АВСТРИЯ)

Getzner Textil, созданная в 1818 году, является ведущим производителем высококачественных тканей для одежды и одним из ведущих поставщиков модных тканей для рубашек. Корпоративная одежда, а также технические ткани расширяют ассортимент продукции. Инновационный путь, по мнению сотрудников Getzner Textil AG, является одной из главных причин, по которой компания способна поддерживать и расширять свои позиции как в стратегическом, так и в оперативном плане, несмотря на то, что условия на рынке постоянно меняются. Для того, чтобы иметь возможность адаптировать и расширять свое производство быстро и независимо, Getzner делает выбор в пользу сварочно-сборочных систем Siegmund. На фотографиях вы видите процесс создания защиты для кабеля высокого напряжения, а также производство специального стола для систем дозирования. После процесса сварки ок. 9 – 10 часов, этот стол переворачивают и устанавливают в него контейнеры (3x 1000 литров) для текстильного производства.





ВАХ МЕТААЛ, БЕРГЕЙК (НИДЕРЛАНДЫ)

Вот уже более 25 лет компания Вах Metaal из Нидерландов славится своими ноу-хау, качеством и надежностью в изготовлении на заказ листовых и трубных конструкций из стали, нержавеющей стали и алюминия. В своей работе компания Вах Metaal опирается на качество сварочных столов мирового лидера. До начала фактического производства проекты разрабатываются совместно с заказчиком в собственном конструкторском отделе. 3D-модели от Siegmund предлагают идеальную основу для точного и быстрого планирования. После этого этапа возможно оценить технологию и реализацию индивидуальных особенностей проектов. Запуск в производство возможен только после точного планирования и согласования продукта с заказчиком. Вах Metaal придает большое значение эффективности и точности, поэтому почти все этапы производства осуществляются на сварочных столах Siegmund. Благодаря гибкой рабочей поверхности, различные проекты реализуются с высокой точностью. Короткое время переналадки также позволяет Вах Metaal производить конкурентоспособную продукцию и найти эффективное и экономичное выгодное решение для каждого проекта.





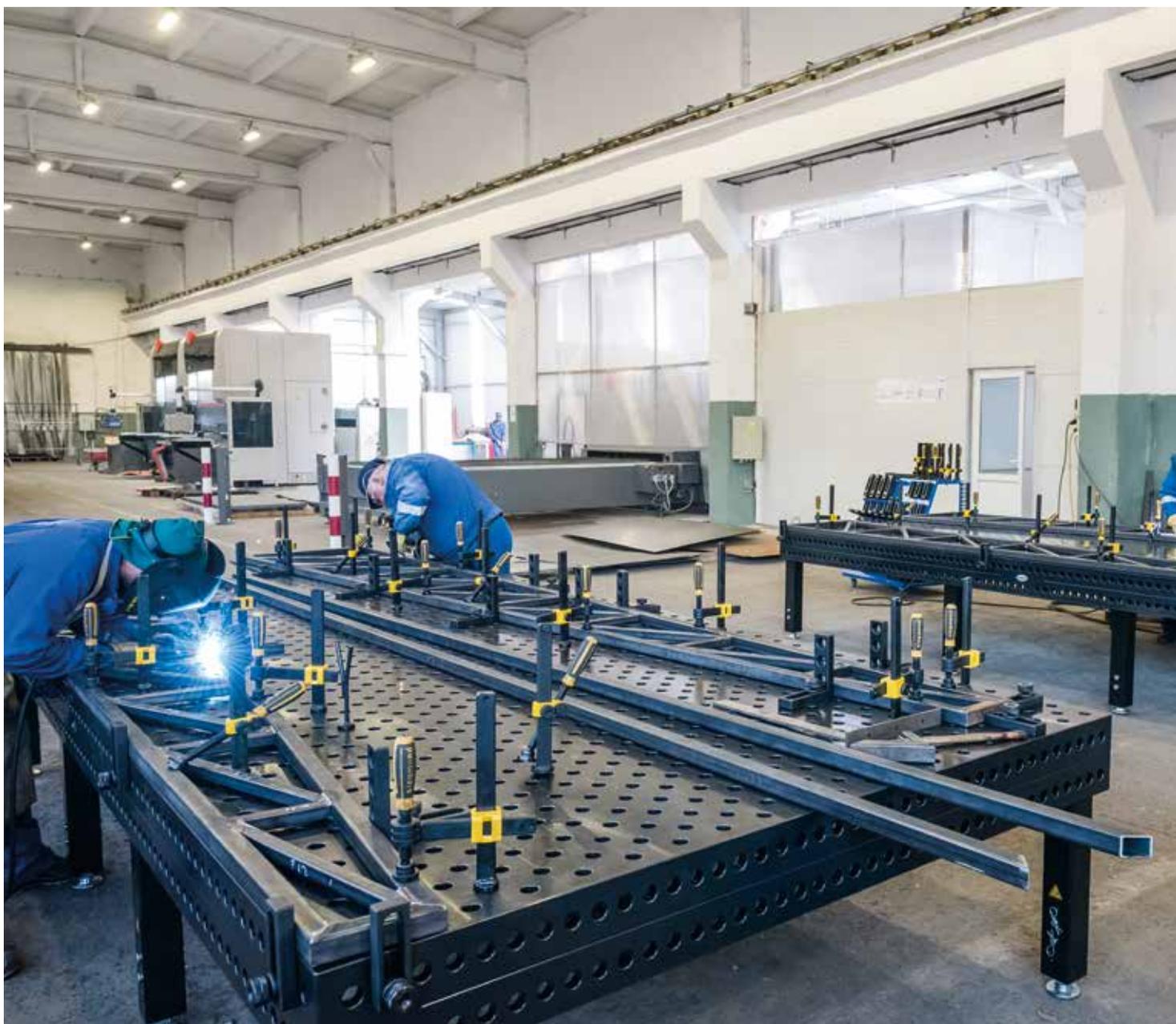


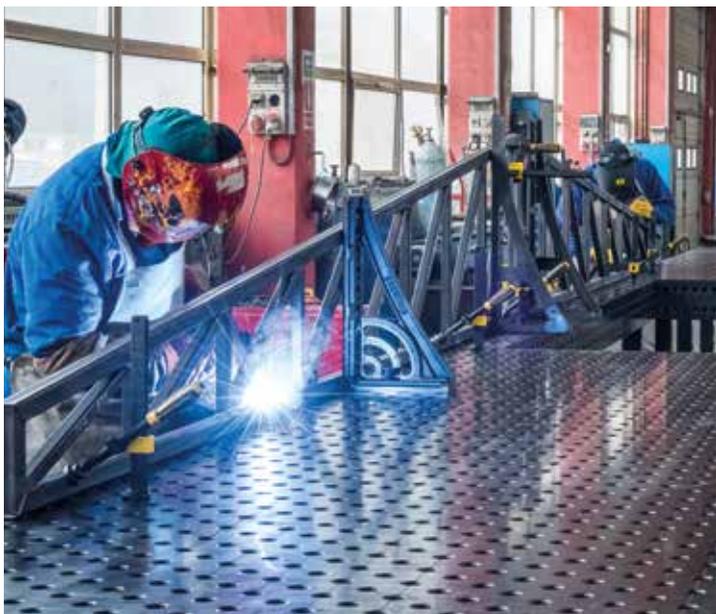
STERN EDELSTAHL, ГАЙЕРСТАЛЬ (ГЕРМАНИЯ)

Компания Stern Edelstahl GmbH из Германии опирается на опыт нескольких поколений и предлагает услуги в области строительства трубопроводов, металлоконструкций для заводов, а также обработки листового металла. Для того, чтобы всегда предлагать своим клиентам высочайшее качество и надежность, компания производит свою продукцию на сварочных столах Siegmund и использует рабочую станцию Siegmund.

У нас был шанс своими глазами увидеть процесс сборки листового металла и деталей труб на сварочных столах Professional Extreme. Благодаря короткому времени смены инструмента и высокой точности, компания «Stern Edelstahl» производит высококонкурентную и качественную продукцию на сварочных столах Siegmund.



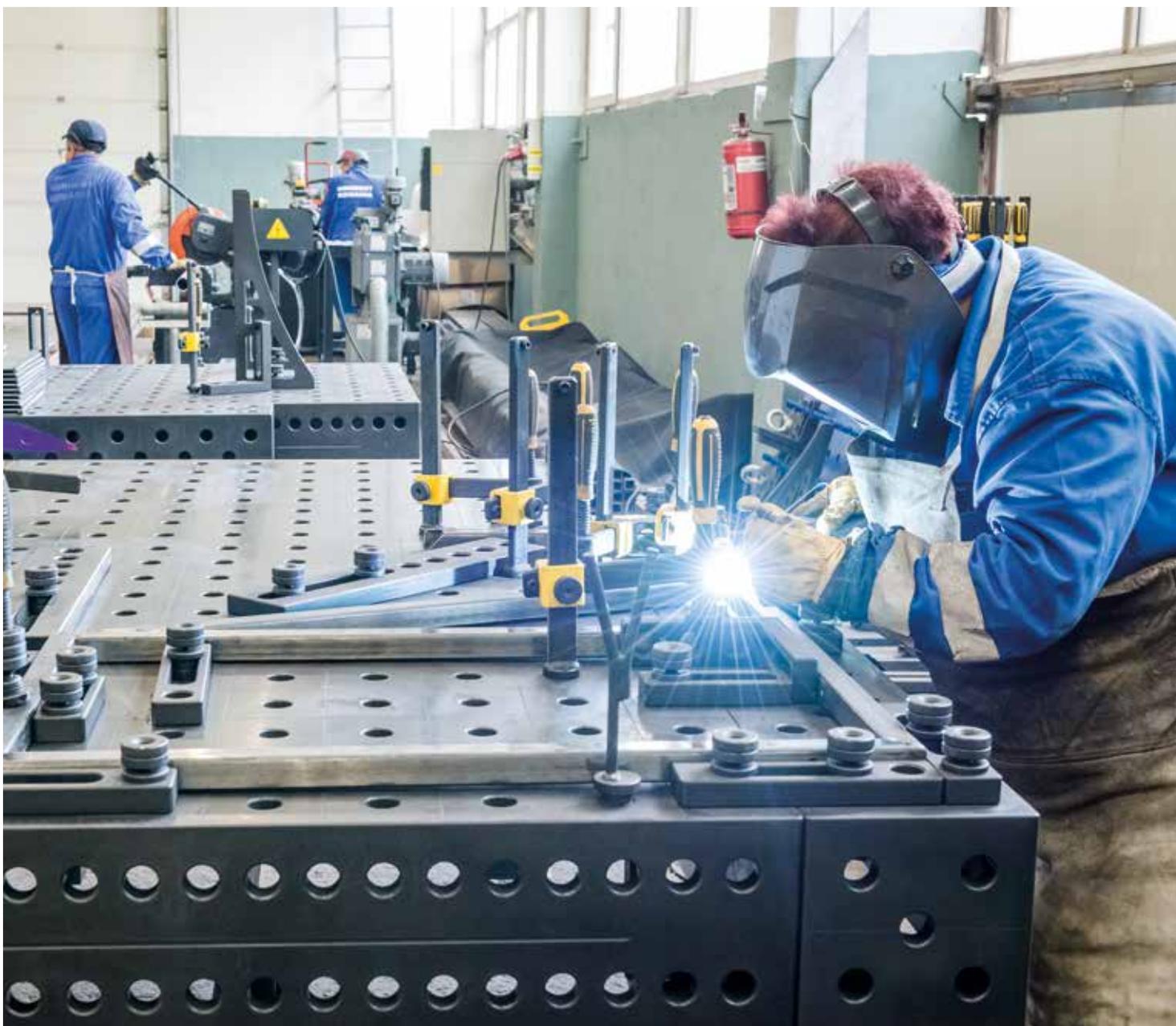




NORWEST, PRAHOVA (RO)

Румынская компания Norwest производит специализированный листовой металл и трубные конструкции, изготовленные с разных материалов. Для эффективного и точного производства различных изделий, Norwest полагается на сварочно-сборочные столы Siegmund.

На изображениях Вы получите представление о производственной базе Norwest. Ассортимент продукции простирается от трубопроводов до металлических конструкций для производственных и складских помещений до лестничных конструкций.



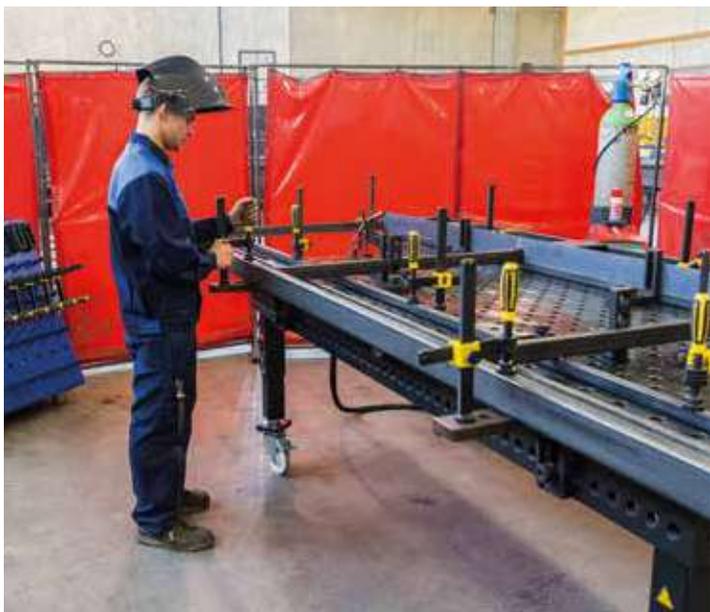


J&E MAIER AG, GOSSAU (CH)

С 1926 года сотрудники швейцарской компании J&E MAIER AG производят высококачественные машины и системы для переработки зерна и других сыпучих материалов. Особое внимание уделяется решениям, которые могут быть индивидуально адаптированы под каждого клиента.

На снимках вы видите изготовление рамы на сварочном столе Siegmund. Для значительного сокращения времени производства, монтажная рама создана с использованием угольников и упоров и зафиксирована на сварочном столе Professional Extreme. С помощью нескольких простых шагов отдельные части рамы могут быть закреплены и обработаны.

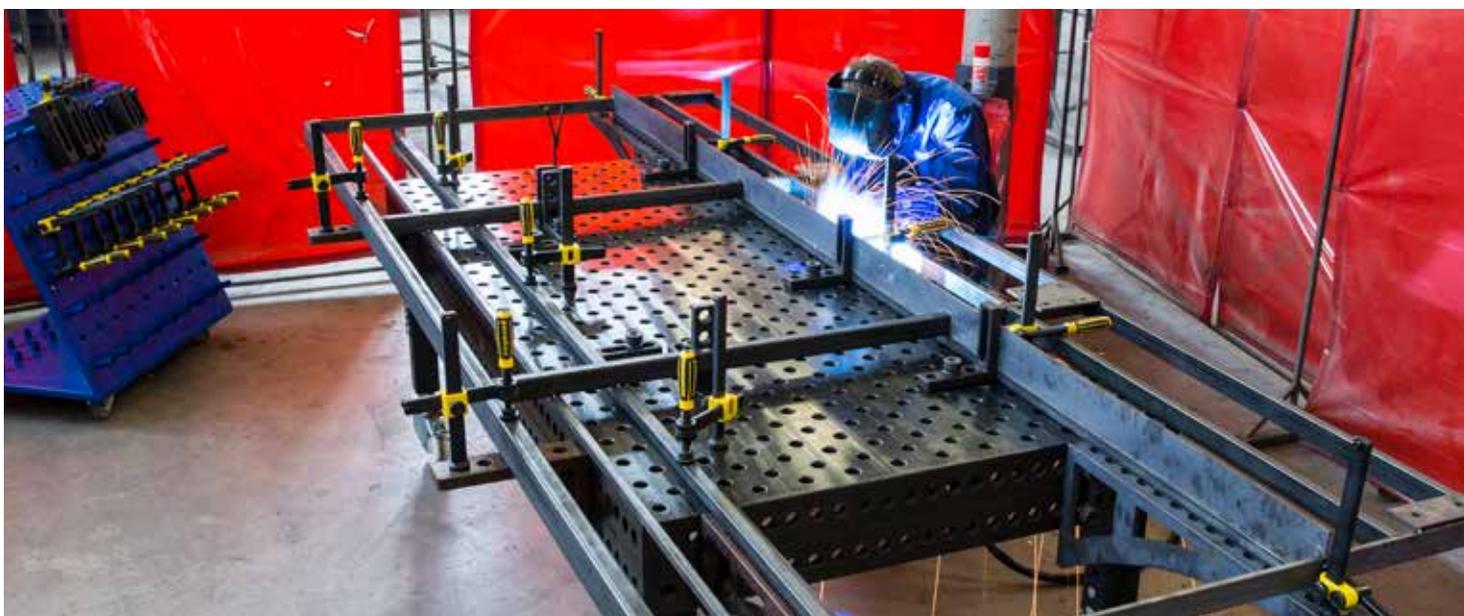




SIMEONI METALLBAU, ANDELSBUCH (AT)

Семейная компания Simeoni Metallbau с 1998 года занимается изготовлением высококачественных металлоконструкций и индивидуальных жилых объектов для застройщиков, строителей и архитекторов. Сборочно-сварочные системы Siegmund обеспечивают надежную базу для широкого ассортимента товаров компании Simeoni.

На фотографиях вы можете увидеть изготовление рамы для балконных перил. Все детали зажимаются, скрепляются, а затем привариваются на сварочном столе Professional Extreme с использованием зажимов и упоров. Умная система от компании Siegmund обеспечивает быстрый и вариативный зажим изделий, а также является экономичным решением как для индивидуальных заказов, так и для серийного производства.



Правильная рабочая основа для каждой задачи - обзор систем Siegmund



SYSTEM 28

Для реализации крупных проектов идеально подходит 28 система. Здесь каждая стандартная опора может быть загружена до ок. 2 000 кг. С помощью аксессуаров вы получаете надежные зажимные устройства для крепления больших и тяжелых изделий.



SYSTEM 22

Все больше покупателей выбирают 22 систему. Она стабильнее 16 системы и легче 28 системы.



SYSTEM 16

Для простых изделий с малым весом (до ок. 1.000 кг на стандартную опору), мы рекомендуем 16 систему. Благодаря стандартной сетке отверстий в 50 мм, вы можете легко зажать даже самые мелкие детали.



СОЧЕТАЕМО

Благодаря модульной конструкции Siegmund все системы могут быть соединены с помощью соединительных элементов.

SYSTEM 28

ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ЗАДАЧ

МАТЕРИАЛЫ

Толщина материала ок. 24,5 – 27 мм



PROFESSIONAL 750

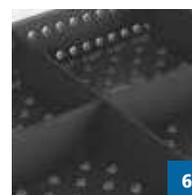
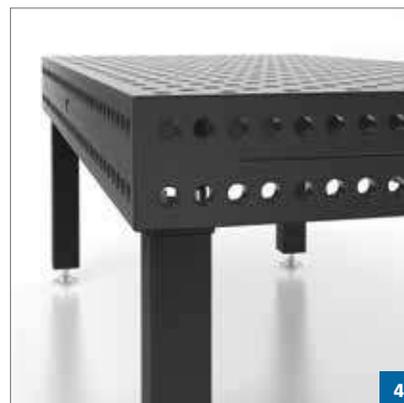
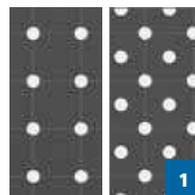
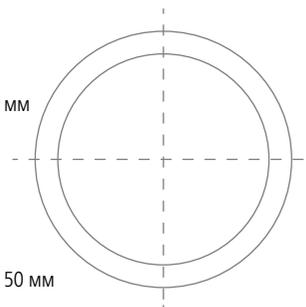
высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Усиленная инструментальная сталь X8.7 / X8.8, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

ОТВЕРСТИЯ Ø 28 MM

1. Диагональная сетка отверстий 100x100 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 3 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 200 мм
Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



SYSTEM 22

МОЩНЕЕ 16 СИСТЕМЫ, ДЕШЕВЛЕ 28 СИСТЕМЫ

МАТЕРИАЛ

Толщина материала ок. 17 – 19 мм

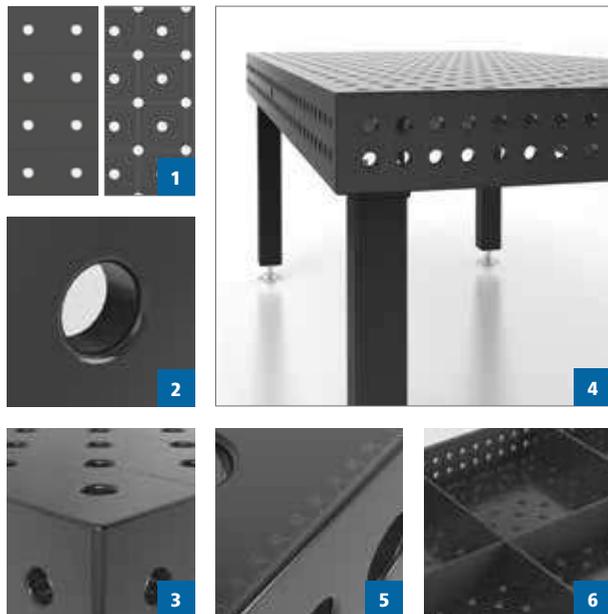
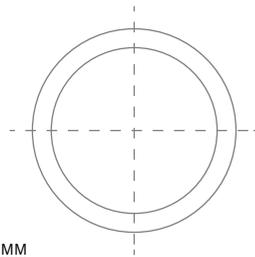


PROFESSIONAL 750

высококачественная сталь S355J2+N,
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

ОТВЕРСТИЯ Ø 22 MM

1. Диагональная сетка отверстий 100x100 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 2,5 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 150 мм
Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



SYSTEM 16

ДЛЯ ФИЛИГРАННЫХ ЗАДАЧ

МАТЕРИАЛЫ

Толщина материала ок. 11,5 – 13 мм



PROFESSIONAL 750

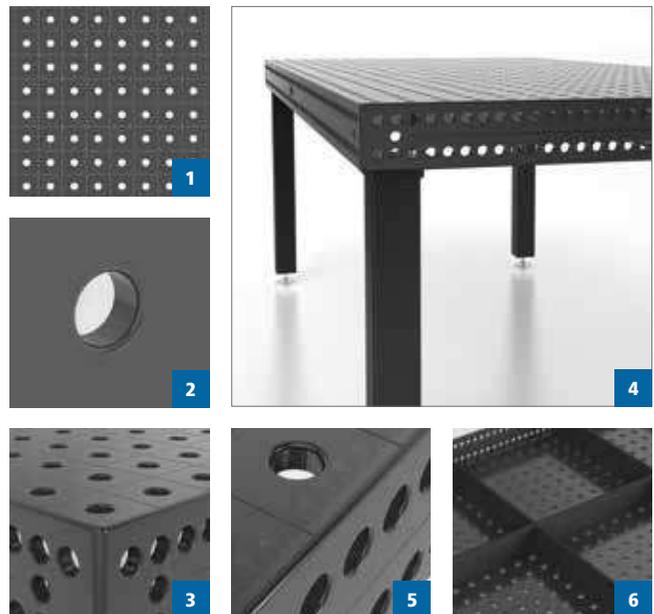
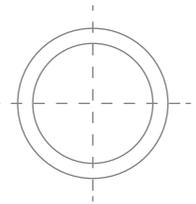
высококачественная сталь S355J2+N,
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

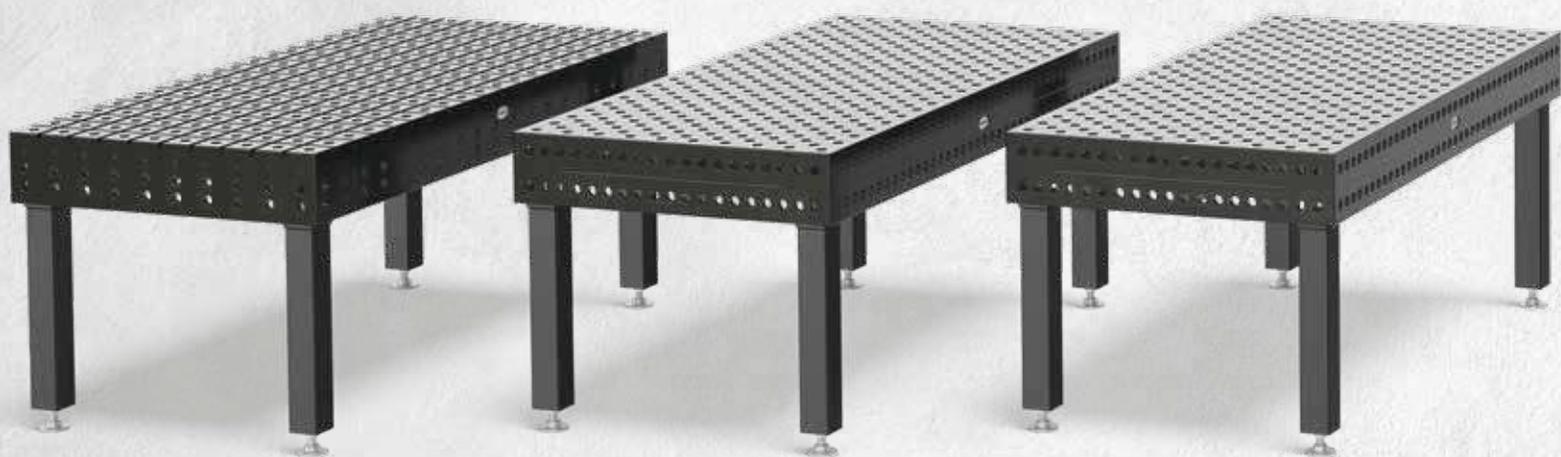
Усиленная инструментальная сталь X8.7,
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

ОТВЕРСТИЯ Ø 16 MM

1. Сетка отверстий 50x50 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 2 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 100 мм
Шаг отверстий на боковой поверхности 25 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



Флот столов Siegmund 28 системы



СТОЛ Т-СЛОТ

PROFESSIONAL EXTREME 8.8

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

МАТЕРИАЛ	из стали S355J2+N	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.8	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7
ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ	■	■	■
ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 165 – 220 Виккерсов	ок. 360 – 420 Виккерсов	ок. 280 – 340 Виккерсов
ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 450 – 750 Виккерсов	ок. 500 – 900 Виккерсов	ок. 450 – 850 Виккерсов
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА	ок. 35 – 39 мм / 24,5 – 27 мм	ок. 24,5 – 27 мм	ок. 24,5 – 27 мм
БОКОВАЯ СТЕНКА	200 мм	200 мм	200 мм
ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА	—	■	■
ШКАЛА	—	■	■
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ	Смотри страницу 132	Смотри страницу 104	Смотри страницу 102

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно

СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ 28 СИСТЕМЫ



PROFESSIONAL 750

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

BASIC

из стали S355J2+N

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

из стали S355J2+N



ок. 165 – 220 Виккерсов

ок. 266 – 382 Виккерсов

ок. 165 – 220 Виккерсов

ок. 450 – 750 Виккерсов

ок. 24,5 – 27 мм

ок. 24,5 – 27 мм

ок. 24,5 – 27 мм

200 мм

200 мм

Без боковой стенки:
резьбовые отверстия на 4 сторонах



Смотри страницу 98

Смотри страницу 94

Смотри страницу 90

Флот столов Siegmund 22 системы



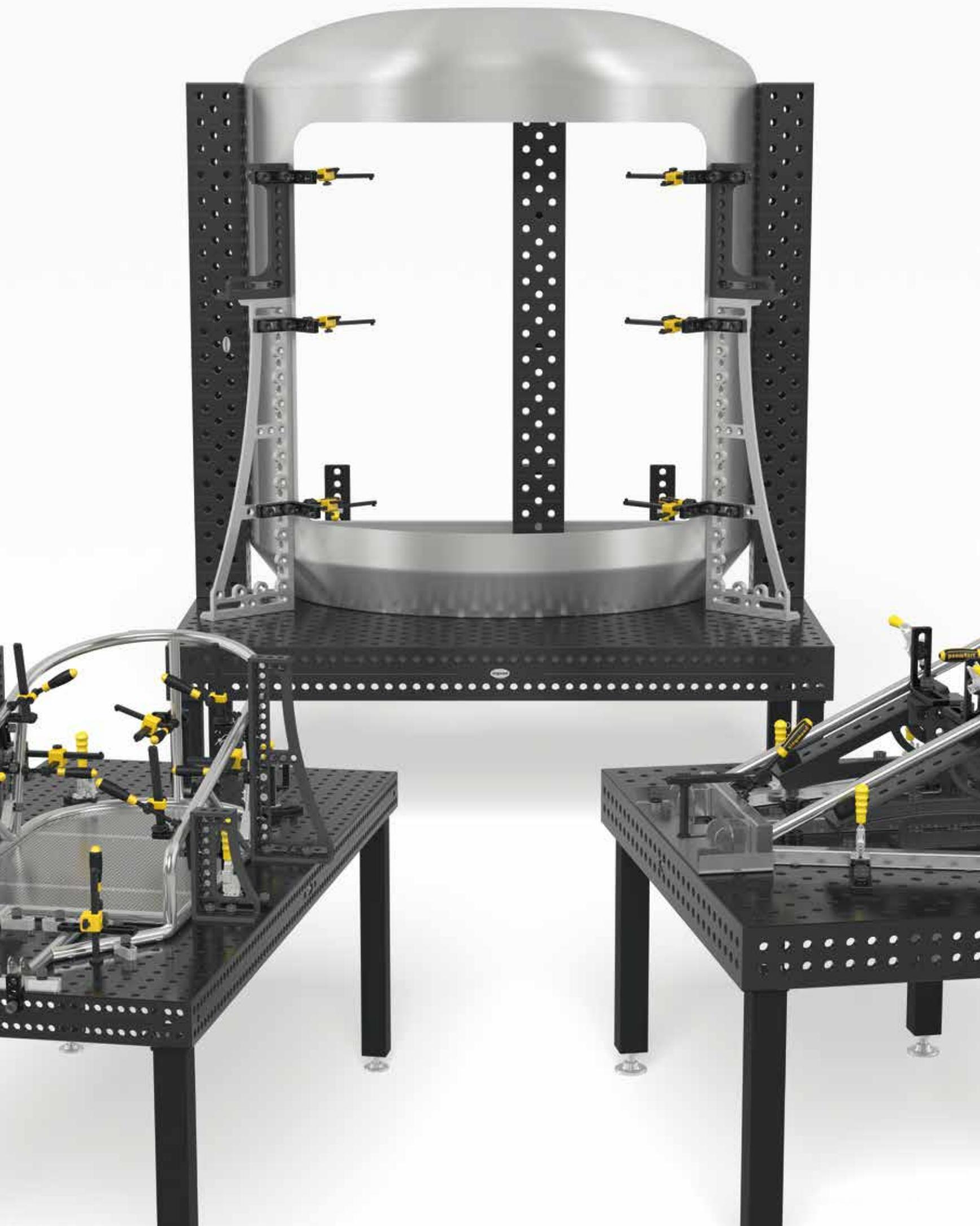
PROFESSIONAL 750

МАТЕРИАЛ	из стали S355J2+N
ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ	■
ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 165 – 220 Виккерсов
ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 450 – 750 Виккерсов
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА	ок. 17 – 19 мм
БОКОВАЯ СТЕНКА	150 мм
ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА	■
ШКАЛА	■
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ	Смотри страницу 410

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно



Флот столов Siegmund 16 системы



PROFESSIONAL EXTREME 8.7

PROFESSIONAL 750

МАТЕРИАЛ	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7	из стали S355J2+N
ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ	■	■
ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 280 – 340 Вickers	ок. 165 – 220 Вickers
ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ	ок. 450 – 850 Вickers	ок. 450 – 750 Вickers
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА	ок. 11,5 – 13 мм	ок. 11,5 – 13 мм
БОКОВАЯ СТЕНКА	100 мм	100 мм
ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА	□	□
ШКАЛА	■	■
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ	Смотри страницу 578	Смотри страницу 574

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно



ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

—
ок. 266 – 382 Вickers

ок. 11,5 – 13 мм

100 мм



Смотри страницу 570

BASIC С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

из стали S355J2+N

■
ок. 165 – 220 Вickers

ок. 450 – 750 Вickers

ок. 11,5 – 13 мм

50 мм



Смотри страницу 566

Материалы в сравнении

Базовый материал – это основа высокой твердости и долговечности. Выбрав стол Siegmond, вы сэкономите деньги. Благодаря превосходному качеству наших сварочных столов, вы получите инструмент, который поможет вам работать более точно и с меньшим количеством брака.



PROFESSIONAL 750¹
без плазменного азотирования

PROFESSIONAL 750²
с плазменным азотированием

Твердость в Виккерсах	Внутренняя твердость ок. 165 – 220 Виккерсов	Внутренняя твердость ок. 165 – 220 Виккерсов Поверхностная твердость ок. 450 – 750 Виккерсов
Материал	<p>Специальный базовый материал S355J2+N</p>	<p>VAR-покрытие Азотирование Переходная область Специальный базовый материал S355J2+N Переходная область Азотирование VAR-покрытие</p>
Внутренняя твердость	★ ★	★ ★
Поверхностная твердость	★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Ударопрочность	★ ★	★ ★ ★
Устойчивость к возникновению царапин	★ ★	★ ★ ★ ★
Защита от сварочных брызг	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Защита от коррозии	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Точечная нагрузка	★ ★ ★	★ ★ ★ ★
Плоскостность в новом качестве	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
Поддержание плоскостности при интенсивном использовании	★	★ ★ ★
Срок службы	★ ★	★ ★ ★ ★ ★

Мы хотели бы, чтобы с нашей градацией вам было проще сравнить разные материалы и выбрать подходящий стол для сварки.

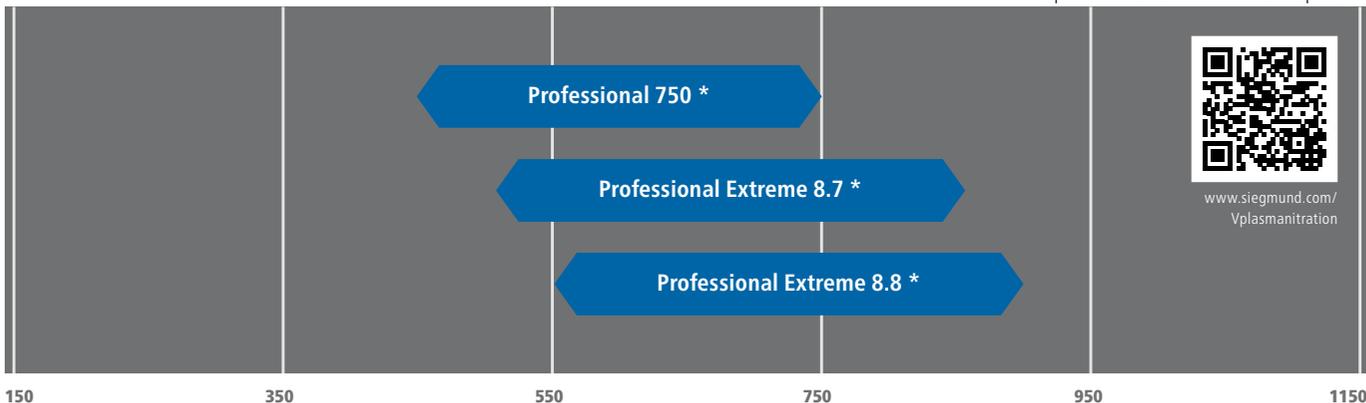
¹Также относится к Базовым столам 28 системы.

²Также относится к Базовым столам 16 системы.

СРАВНЕНИЕ ТВЕРДОСТИ: ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ

Плазменное азотирование с последующим покрытием VAR защищает от царапин, коррозии и сварочных брызг.

Приблизительные значения в Виккерсах



www.siegmond.com/
VplasmaNitration

* с плазменным азотированием



Наши бестселлеры Professional Extreme 8.7 и 8.8:
исключительная твердость и долговечность

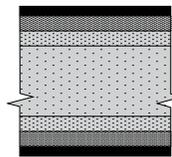


Тест на прочность –
Professional Extreme:

www.siegmund.com/vhardness

PROFESSIONAL EXTREME 8.7
с плазменным азотированием

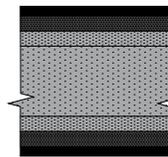
Внутренняя твердость ок. 280 – 340 Виккерсов
Поверхностная твердость ок. 450 – 850 Виккерсов



VAR-покрытие
Азотирование
Переходная область
Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7
Переходная область
Азотирование
VAR-покрытие

PROFESSIONAL EXTREME 8.8
с плазменным азотированием

Внутренняя твердость ок. 360 – 420 Виккерсов
Поверхностная твердость ок. 500 – 900 Виккерсов



VAR-покрытие
Азотирование
Переходная область
Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.8
Переходная область
Азотирование
VAR-покрытие

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

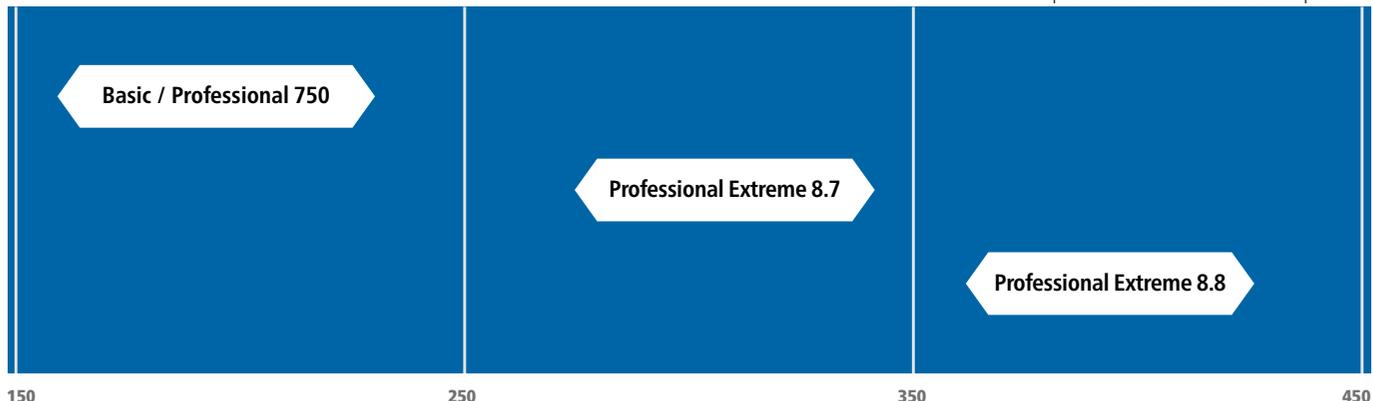
★ Показывает улучшение свойств за последние несколько лет.

Боковая поверхность Professional Extreme 8.7 и 8.8 сделана из специального базового материала S355J2+N с плазменным азотированием и чернением против коррозии.

СРАВНЕНИЕ ТВЕРДОСТИ: ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ

Высокая базовая твердость является основой общей твердости и обеспечивает ударопрочность и долговечность сварочного стола.

Приблизительные значения в Виккерсах



150

250

350

450

Сетка отверстий и шкала



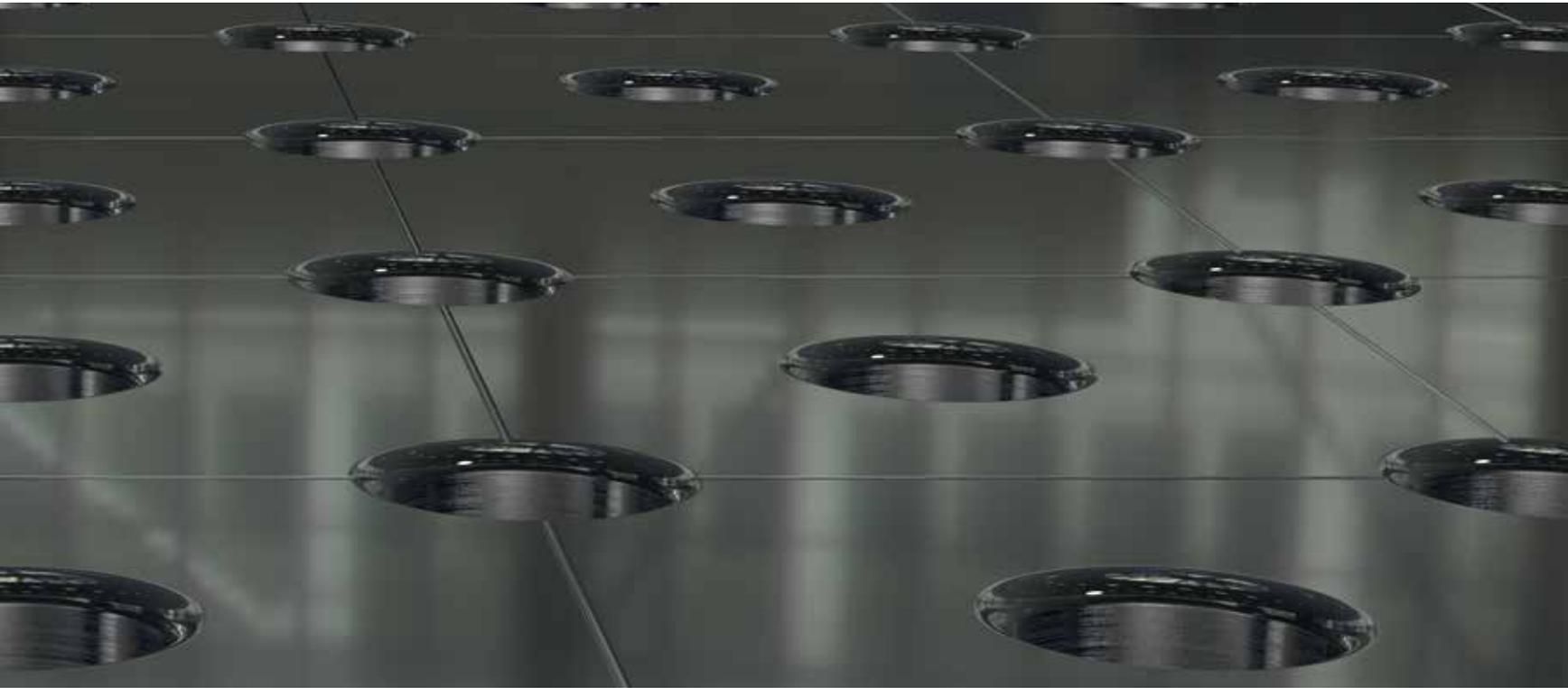
Наиболее распространенные сетки отверстий и координатных линий сварочно-монтажных столов являются сетки шагом 100 мм (28 система, 22 система) и 50 мм (16 система). Отверстия-слоты в системных элементах им отлично соответствуют.



Диагональная сетка подразумевает в два раза больше возможностей прижима по диагонали. Воспользуйтесь большей универсальностью для большей креативности.



Специальная сетка с резбовыми отверстиями предусматривает работу с Вашим индивидуальным инструментом и конструкциями.

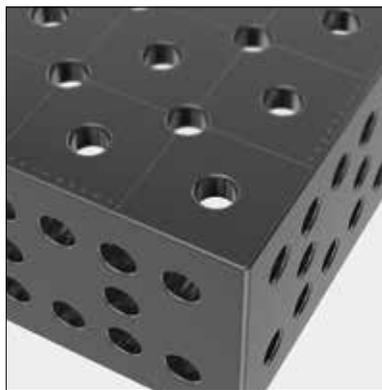


28
+
22



Сетка шагом 50 мм обеспечивает в два раза больше возможностей прижима, чем с шагом 100 мм. Воспользуйтесь универсальностью для большей креативности.

28
+
16



При использовании диагональной сетки на боковой стенке появляются дополнительные возможности прижима.

28
+
22
+
16



Шкала проходит по 4-м сторонам.

Быстро распознать качество Siegmund

ТЕПЕРЬ ВЫ СРАЗУ ВИДИТЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМОГО МАТЕРИАЛА В ОПИСАНИИ ИЗДЕЛИЯ.

28 УГОЛЬНИКИ

Упорный и крепежный угольник 175 L

1 Описание:

Упорный и крепежный угольник 175 L может использоваться с равной степенью точности фиксации с помощью отверстия от руки и автоматизированно. При этом изделие выполнено из крепежного угольника 175 L (арт. 280105) и имеет стандартную поверхность, регулируемую по высоте. Этот элемент идеально подходит в качестве упора для больших конструкций.

Возможен и вариант исполнения изделия для работы на нержавеющей стали, обработке с алюминиями, для сварки из ферритных сплавов.

2

280110.N

280110.A

280110.G

280110.C

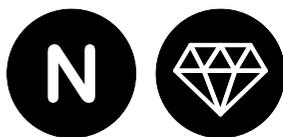
УГОЛЬНИКИ 28

3

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес	Артикул
Упорный и крепежный угольник 175 L - отверстие от руки - стандартный материал - покрытие: стандартная ленточная	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,95 кг	2-280110.N ●
Упорный и крепежный угольник 175 L - отверстие от руки - из ферритного материала	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,90 кг	2-280110.G ●
Упорный и крепежный угольник 175 L - отверстие от руки - покрытие	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	0,80 кг	2-280110.A ●
Упорный и крепежный угольник 175 L - отверстие от руки - стандартный материал, срок доставки ок. 10 недель	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	2,10 кг	2-280110.C ○

● в наличии на складе ○ под заказ

1. Название артикула и описание
 2. Изображение продукта с измерениями
 3. Номер артикула
 4. Артикул с обозначением материала
 5. Техническая справка
 6. Цена
 7. ● = В наличии на складе
○ = Под заказ
 8. Особенности продукта (Подробнее см. стр. 84)
- (•) = цена по запросу



УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПИНАМ, К ПРИЛИПАНИЮ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Азотирование создает устойчивую к царапинам и стойкую к коррозии поверхность, а при использовании нашего специального спрея, защищает поверхность от прилипания сварочных брызг.



ШКАЛА

Масштабирование облегчает точную настройку и зажим вашей детали.



СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

BAR чернение создает гладкую поверхность и повышает сопротивляемость коррозии.



ИЗ ПОЛИАМИДА

Эти товары доступны в полиамиде для обработки деталей из нержавеющей стали или деталей, восприимчивых к царапинам.



ИЗ АЛЮМИНИЯ

Эти товары могут быть изготовлены для работы с нержавеющей сталью.

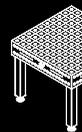


ИЗ АЛЮМИНИЯ-ТИТАНА

Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.



СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



СИСТЕМЫ РЕЛЬС И ПЛАТФОРМ

