



Стр. 92  
**Basic**



Стр. 96  
**Professional из нержавеющей стали**



Стр. 96  
**Professional облегченный вариант**



Стр. 100  
**Professional 750 с плазменным азотированием**



Стр. 100  
**Professional 750 с плазменным азотированием Диагональная сетка**



Стр. 106  
**Professional Extreme 1000x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 108  
**Professional Extreme 1200x800x200 с плазменным азотированием**



Стр. 110  
**Professional Extreme 1200x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 112  
**Professional Extreme 1500x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 114  
**Professional Extreme 1500x1500x200 с плазменным азотированием**



Стр. 116  
**Professional Extreme 2000x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 118  
**Professional Extreme 2000x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 120  
**Professional Extreme 2000x2000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 122  
**Professional Extreme 2400x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 124  
**Professional Extreme 3000x1500x200 с плазменным азотированием**



Стр. 126  
**Professional Extreme 4000x2000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 128  
**Сварочный стол - индивидуальные размеры с плазменным азотированием**



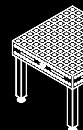
Стр. 130  
**Перфорированный алюминиевый лист для стола**



Стр. 134  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с перекрестными пазами**



Стр. 136  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с продольными пазами**



Стр. 138  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с поперечными пазами**



Стр. 140  
**Зажимная втулка для резьбы M10 для Т-слот стола**



Стр. 141  
**Слот гайка**



Стр. 142  
**Восьмиугольный стол Premium Light 200 с плазменным азотированием**



Стр. 144  
**Восьмиугольный стол 200 с плазменным азотированием**



Стр. 146  
**Восьмиугольный стол Premium Light 100 с плазменным азотированием**



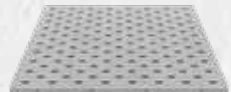
Стр. 148  
**Восьмиугольный стол 100 с плазменным азотированием**



Стр. 150  
**Восьмиугольный плита Premium Light 15 с плазменным азотированием**



Стр. 152  
**Восьмиугольный плита 25 с плазменным азотированием**



Стр. 154  
**Зажимная плита с системными отверстиями Диагональная сетка**



Стр. 156  
**Зажимная плита с системными отверстиями шагом 100 мм**



Стр. 158  
**Упорная и фиксирующая втулка**



Стр. 159  
**Заглушка / 10 штук в упаковке**

## Basic



## Basic

Базовый сварочно-монтажный стол производится из высококачественной стали S355J2+N. Он удобен для работы с менее тяжелыми конструкциями. Это столы из незакаленной стали и без покрытия, поэтому необходимо использовать защитный спрей против прилипания сварочных брызг (Арт. 000924).

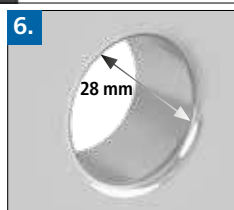
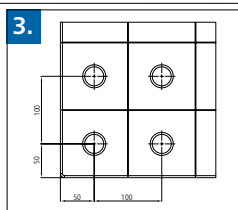
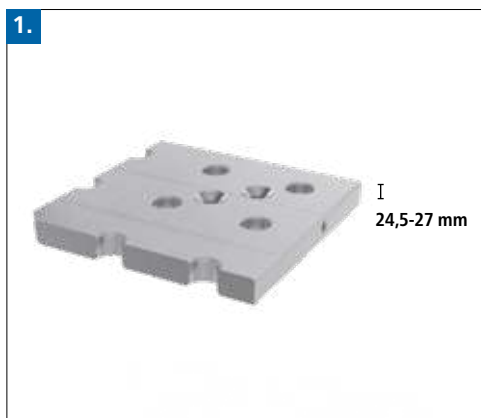
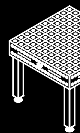
Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V281020](http://www.siegmund.com/V281020)

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе. Для Базовых столов 28 системы подходят опоры из 16 системы.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 165 – 220

\* Нет защиты от коррозии, царапин и сварочных брызг. Защита от сварочных брызг возможна только при использовании специального спрея.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

отсутствует

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- все базовые столы 28 системы с 4-х сторон снабжены резьбовыми отверстиями через каждые 200 мм
- резьба M12 для резьбового болта 280543

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 2.000 кг  
на 6 опор = 3.000 кг  
при равномерном распределении нагрузки.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Basic Сварочный стол



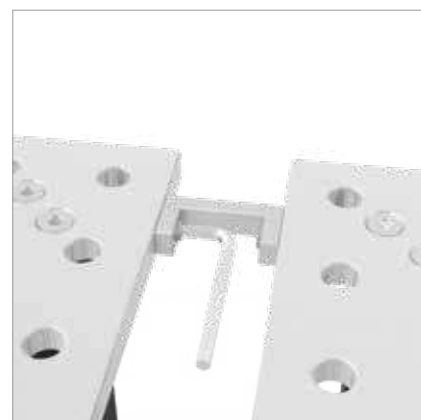
### Описание:

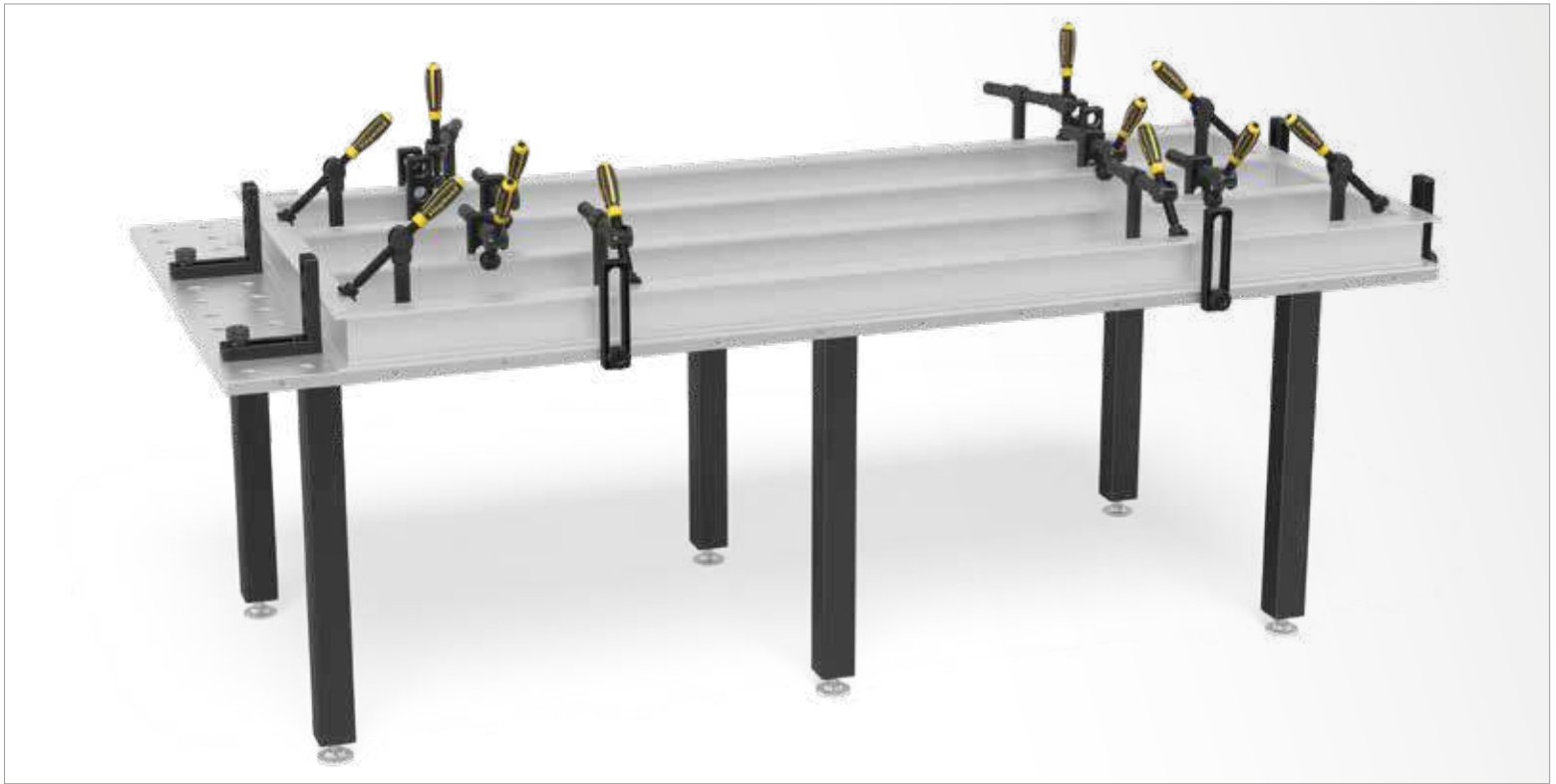
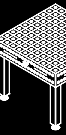
Базовый сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное/вертикальное расположение отверстий шагом в 100 мм. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Толщина плиты порядка 24,5-27 мм. Стол выполнен из стали высокого качества S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесена линия координатной сетки с шагом 100 мм. Столешница без ребер жесткости и обработана с 5 сторон. Можно зафиксировать упоры со всех 4 сторон столешницы на расстоянии 200 мм с помощью резьбовых отверстий M12.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Basic из стали S355J2+N
<b>Basic 1000x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	25 мм	ок. 256 кг	2-281010 ●
<b>Basic 1200x800x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	25 мм	ок. 248 кг	2-281025 ●
<b>Basic 1200x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	25 мм	ок. 354 кг	2-281015 ●
<b>Basic 1500x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	25 мм	ок. 370 кг	2-281035 ●
<b>Basic 2000x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	25 мм	ок. 475 кг	2-281020 ●
<b>Basic 2000x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	25 мм	ок. 569 кг	2-281060 ●
<b>Basic 2400x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	25 мм	ок. 697 кг	2-281030 ●
<b>Basic 3000x1500x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	25 мм	ок. 1043 кг	2-281040 ●
<b>Набор для соединения столов друг с другом вкл. винты с внутренним шестигранником (2 шт.)</b> - для Базового стола 28 системы		100 мм	50 мм	24 мм	ок. 0,48 кг	281091 ●
<b>Набор упоров</b> - состоит из 8 упоров (160415), 8 болтов (280543)						281700 ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.  
вес = стол + палета + стандартные опоры

из нержавеющей стали / облегченный вариант



## из нержавеющей стали

Стол из нержавеющей стали особенно незаменим при работе с деталями из нержавеющей стали, к которым высоки требования в отношении коррозии, например, в фармацевтике и пищевой промышленности.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

## облегченный вариант

Толщина материала у облегченной конструкции из нержавеющей стали уменьшена с 25 мм до 15 мм. Для фиксации болта необходим диапазон крепежа 50 мм, поэтому уменьшенная толщина материала компенсируется 10 мм-ым прочным опорным кольцом (Арт. 280653).

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

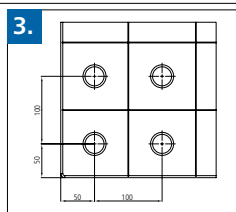
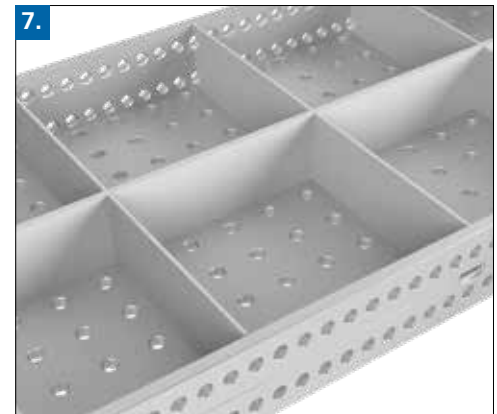
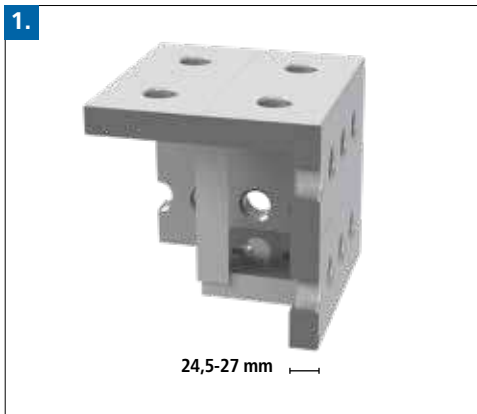
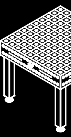
[www.siegmund.com/  
V280020.E](http://www.siegmund.com/V280020.E)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм (нержавеющая сталь)
- ок. 14,5 – 17 мм (нержавеющая сталь облегченный вариант)

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 266 – 382

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

(неприменимо к варианту из нержавеющей стали)

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.  
 Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
 на 4 опоры = 4.000 кг  
 на 6 опор = 6.000 кг  
 на 8 опор = 8.000 кг  
 при равномерном распределении веса.  
 (только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

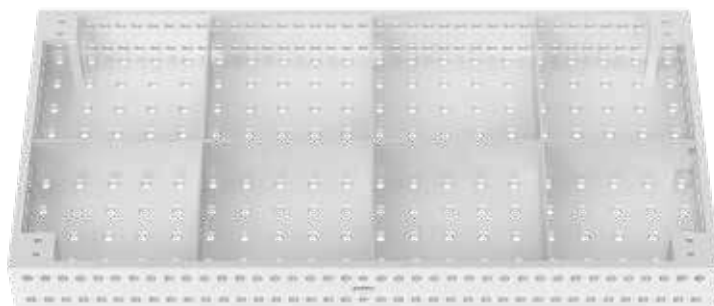
*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*



## из нержавеющей стали / облегченный вариант Сварочный стол



На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.



### Описание:

Сварочно-монтажный стол из нержавеющей стали имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное шагом 50 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Стол выполнен из 24,5-27 мм нержавеющей стальной плиты высокого качества X5CrNi18-10 (V2A). Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 100 мм.

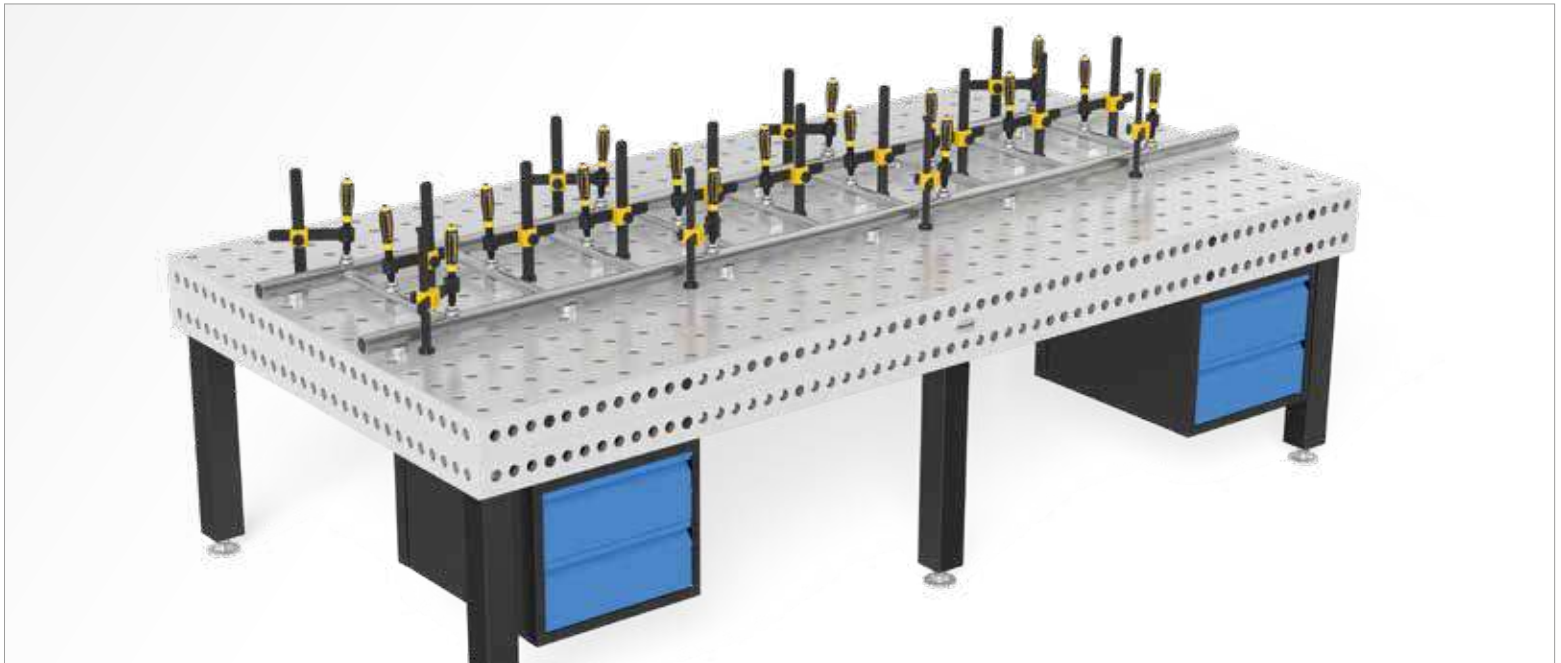
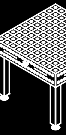
Стол из нержавеющей стали, облегченный вариант выполнен из материала толщиной 14,5-17 мм. При использовании болтов для выравнивания промежутков необходимо кольцо-удлинитель (Арт. 280653).

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Стол из нержавеющей стали можно также заказать для подъемников и опорных рам.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	из нержавеющей стали	облегченный вариант
<b>Professional 1000x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 469 кг	2-280010.E ○	2-800010.E ○
<b>Professional 1200x800x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 459 кг	2-280025.E ○	2-800025.E ○
<b>Professional 1200x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 599 кг	2-280015.E ○	2-800015.E ○
<b>Professional 1500x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 629 кг	2-280035.E ○	2-800035.E ○
<b>Professional 1500x1500x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 864 кг	2-280050.E ○	2-800050.E ○
<b>Professional 2000x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 814 кг	2-280020.E ○	2-800020.E ○
<b>Professional 2000x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 924 кг	2-280060.E ○	2-800060.E ○
<b>Professional 2000x2000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1389 кг	2-280045.E ○	2-800045.E ○
<b>Professional 2400x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1069 кг	2-280030.E ○	2-800030.E ○
<b>Professional 3000x1500x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1631 кг	2-280040.E ○	2-800040.E ○
<b>Professional 4000x2000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 2568 кг	2-280055.E ○	2-800055.E ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.  
вес = стол + палета + стандартные опоры

## Professional 750



## Professional 750

» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

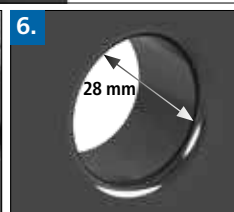
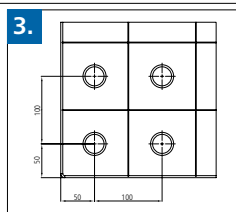
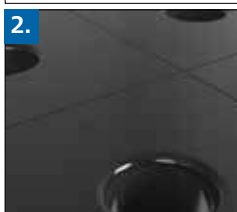
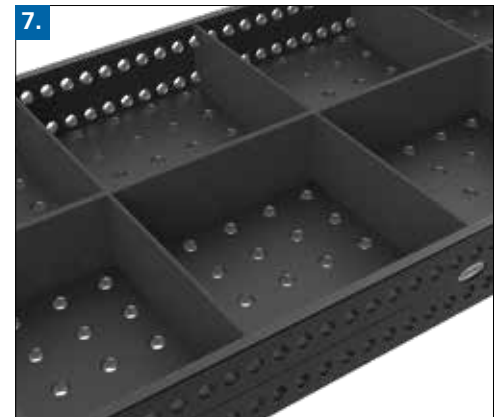
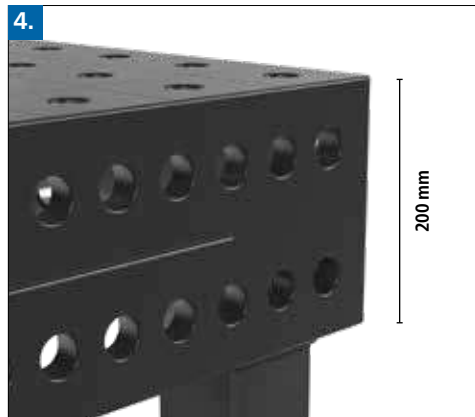
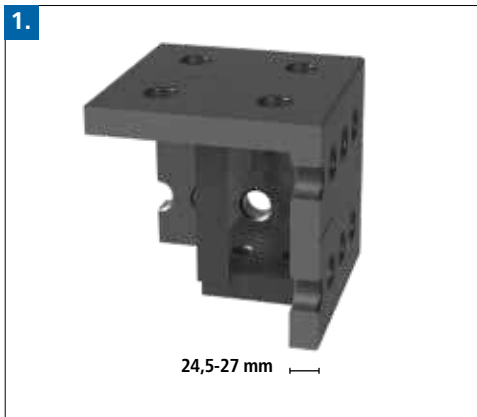
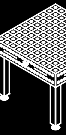
Стол Professional 750 сделаны из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенные серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

\* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 4.000 кг  
на 6 опор = 6.000 кг  
на 8 опор = 8.000 кг  
при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional 750

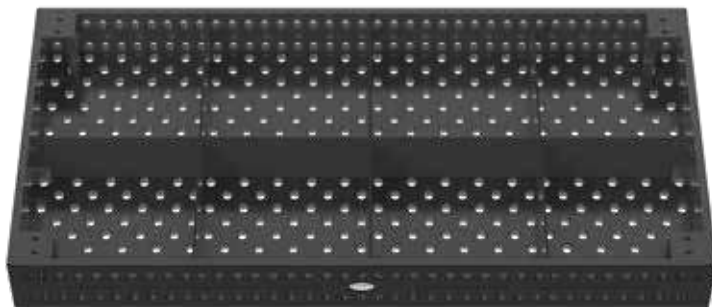


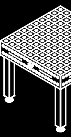
### Описание:

Профессиональный сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 50 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Стол выполнен из 24,5-27 мм плиты высокого качества Сталь S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 100 мм.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Professional 750 с плазменным азотированием шагом 100 мм	Professional 750 с плазменным азотированием Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>Professional 750 1000x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 416 кг	2-280010.P ●	2-280010.PD ○	285110 ○
<b>Professional 750 1200x800x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 408 кг	2-280025.P ●	2-280025.PD ○	285125 ○
<b>Professional 750 1200x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 544 кг	2-280015.P ●	2-280015.PD ○	285115 ○
<b>Professional 750 1500x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 577 кг	2-280035.P ●	2-280035.PD ○	285135 ○
<b>Professional 750 1500x1500x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 801 кг	2-280050.P ●	2-280050.PD ○	285150 ○
<b>Professional 750 2000x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 730 кг	2-280020.P ●	2-280020.PD ●	285120 ○
<b>Professional 750 2000x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 843 кг	2-280060.P ●	2-280060.PD ○	285160 ○
<b>Professional 750 2000x2000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1299 кг	2-280045.P ●	2-280045.PD ○	285145 ○
<b>Professional 750 2400x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 986 кг	2-280030.P ●	2-280030.PD ●	285130 ○
<b>Professional 750 3000x1500x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1517 кг	2-280040.P ●	2-280040.PD ●	285140 ○
<b>Professional 750 4000x2000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 2501 кг	2-280055.P ●	2-280055.PD ○	285155 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

## Professional Extreme 8.7



## Professional Extreme 8.7

» **Твердость поверхности до 850 Виккерсов!**

Сварочно-монтажный стол Профессиональный Экстрим 8.7 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями. Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

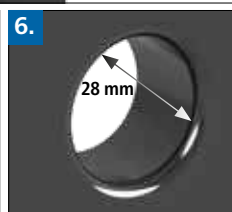
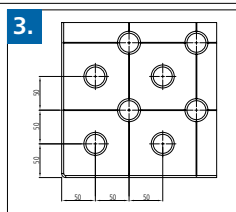
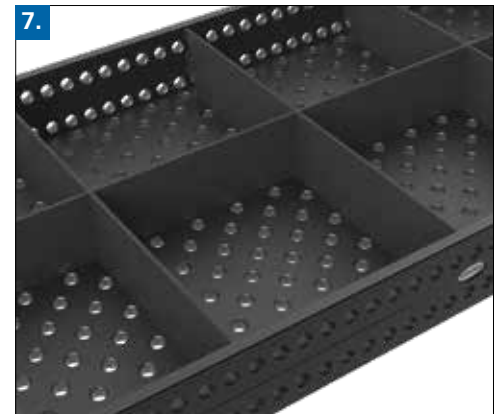
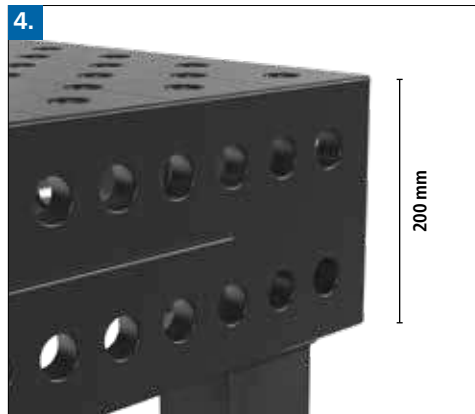
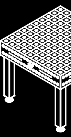
[www.siegmund.com/  
V280020.X](http://www.siegmund.com/V280020.X)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.7, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

#### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:

твёрдость поверхности: ок. 450 – 850

твёрдость внутри материала: ок. 280 – 340

Боковая стенка:

твёрдость поверхности: ок. 450 – 750

твёрдость внутри материала: ок. 165 – 220

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- $\varnothing 28,15$  мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка  $\varnothing 90$  мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг

на 6 опор = 6.000 кг

на 8 опор = 8.000 кг

при равномерном распределении веса.

(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*



## Professional Extreme 8.8



## Professional Extreme 8.8

» **Твердость поверхности до 900 Виккерсов!**

Сварочно-монтажный стол Профессиональный Экстрим 8.8 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. За счет неимоверно крепкой структуры поверхности стол обладает устойчивостью к ударам и коррозии. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.



Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

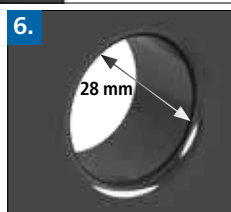
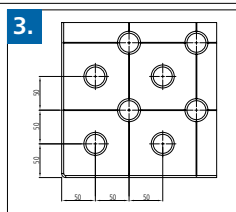
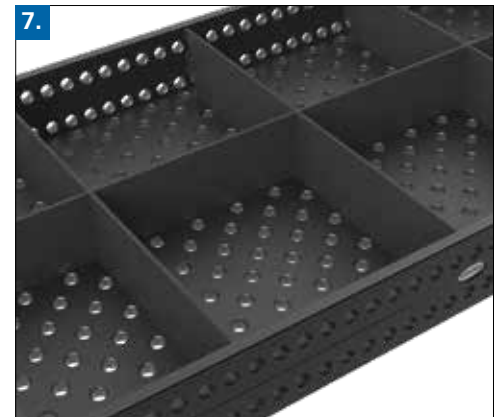
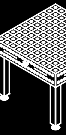
[www.siegmund.com/  
VHardness](http://www.siegmund.com/VHardness)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.8, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:  
 твердость поверхности: ок. 500 – 900  
 базовая твердость материала: ок. 360 – 420

Боковая стенка:  
 твердость поверхности: ок. 450 – 750  
 базовая твердость материала: ок. 165 – 220  
 опционально:  
 твердость поверхности: ок. 500 – 900  
 базовая твердость материала: ок. 360 – 420

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг. Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг  
 на 6 опор = 6.000 кг  
 на 8 опор = 8.000 кг  
 при равномерном распределении веса. (только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

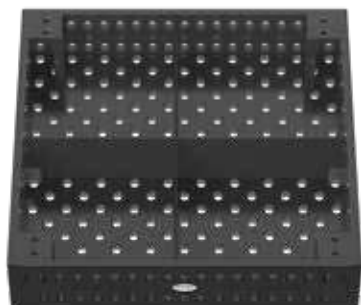
*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1000x1000x200 мм



вес: ок. 416 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

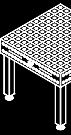


### Описание:

Стол Professional Extreme 1000x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.




Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


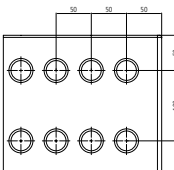
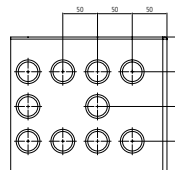
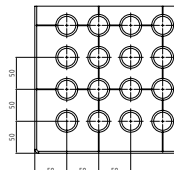
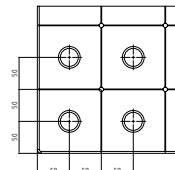
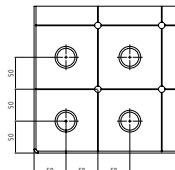
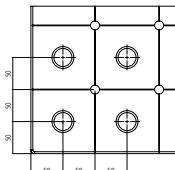


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**1000x1000x200 мм**

1000x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280010.X7.T1 ●	2-280010.XD7.T1 ●	2-280010.X8.T1 ○	2-280010.XD8.T1 ○	2-285110 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280010.X7 ●	2-280010.XD7 ●	2-280010.X8 ○	2-280010.XD8 ○	2-285110 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка + Шкала	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
Professional Extreme	2-286710.X	2-286610.X	2-286510.X	<b>M8</b> 2-286110.X	<b>M12</b> 2-286210.X	<b>M16</b> 2-286310.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1200x800x200 мм



### Описание:

Стол Professional Extreme 1200x800x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

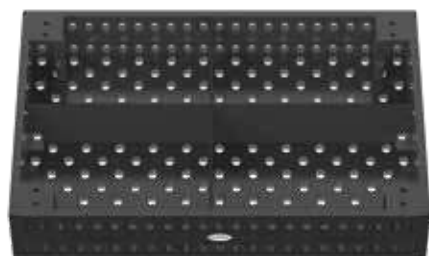
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

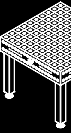
Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 408 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.










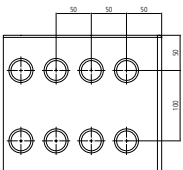
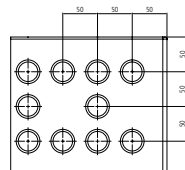
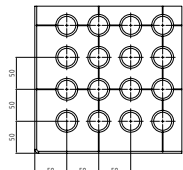
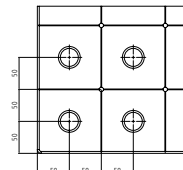
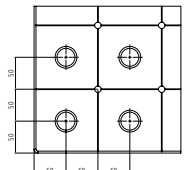
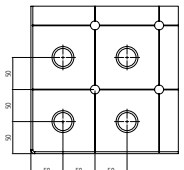


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1200x800x200 мм

1200x800x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280025.X7.T1 ○	2-280025.XD7.T1 ●	2-280025.X8.T1 ○	2-280025.XD8.T1 ○	2-285125 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280025.X7 ○	2-280025.XD7 ●	2-280025.X8 ○	2-280025.XD8 ○	2-285125 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 		
	2-286725.X	2-286625.X	2-286525.X	<b>M8</b> 2-286125.X	<b>M12</b> 2-286225.X	<b>M16</b> 2-286325.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1200x1200x200 мм



### Описание:

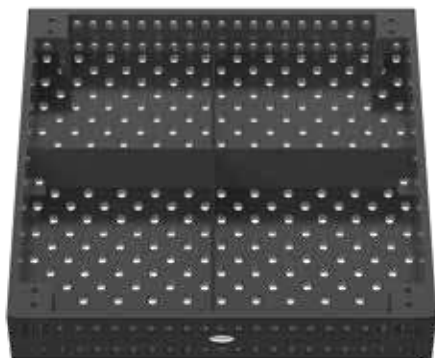
Стол Professional Extreme 1200x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

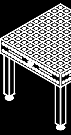
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 544 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.









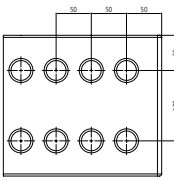
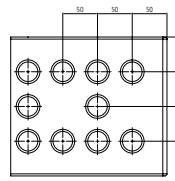
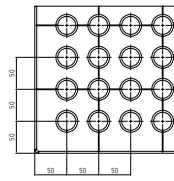
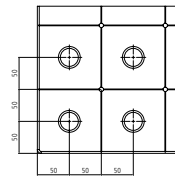
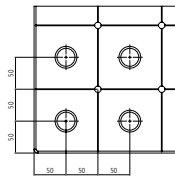
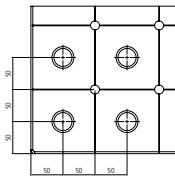


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1200x1200x200 мм

1200x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280015.X7.T1 ●	2-280015.XD7.T1 ●	2-280015.X8.T1 ○	2-280015.XD8.T1 ○	2-285115 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280015.X7 ●	2-280015.XD7 ●	2-280015.X8 ○	2-280015.XD8 ○	2-285115 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример координатная шкала Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закали (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286715.X	2-286615.X	2-286515.X	<b>M8</b> 2-286115.X	<b>M12</b> 2-286215.X	<b>M16</b> 2-286315.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



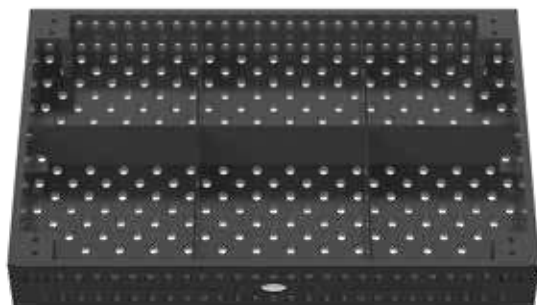


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1500x1000x200 мм



вес: ок. 577 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

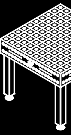


### Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


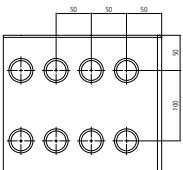
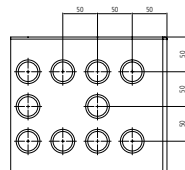
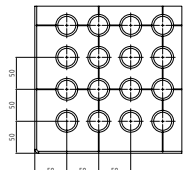
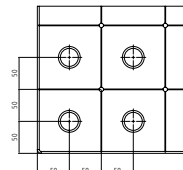
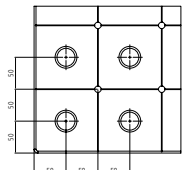
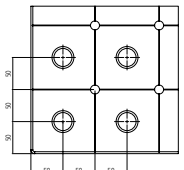


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1500x1000x200 мм

1500x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280035.X7.T1 ●	2-280035.XD7.T1 ●	2-280035.X8.T1 ○	2-280035.XD8.T1 ○	2-285135 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280035.X7 ●	2-280035.XD7 ●	2-280035.X8 ○	2-280035.XD8 ○	2-285135 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка M8	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104)	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)		
						
Professional Extreme	2-286735.X	2-286635.X	2-286535.X	<b>M8</b> 2-286135.X	<b>M12</b> 2-286235.X	<b>M16</b> 2-286335.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1500x1500x200 мм



### Описание:

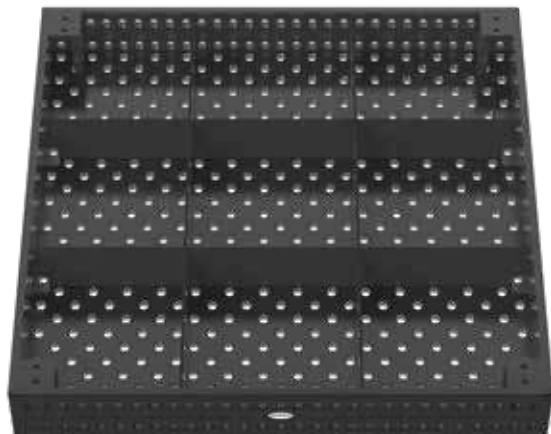
Стол Professional Extreme 1500x1500x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

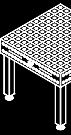
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 801 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.







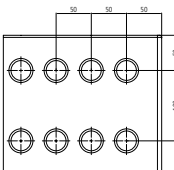
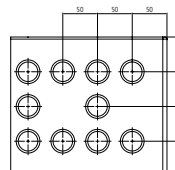
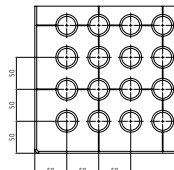
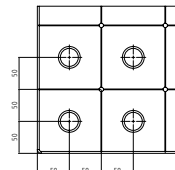
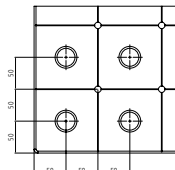
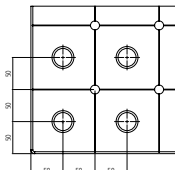


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1500x1500x200 мм

1500x1500x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280050.X7.T1 ●	2-280050.XD7.T1 ●	2-280050.X8.T1 ○	2-280050.XD8.T1 ○	2-285150 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280050.X7 ●	2-280050.XD7 ●	2-280050.X8 ○	2-280050.XD8 ○	2-285150 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка M12	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
Professional Extreme	2-286750.X	2-286650.X	2-286550.X	M8 2-286150.X	M12 2-286250.X	M16 2-286350.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

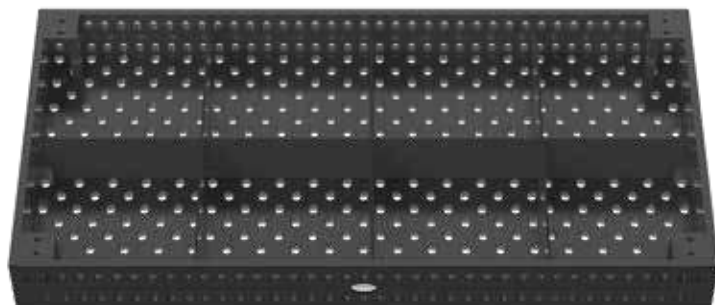


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x1000x200 мм



вес: ок. 730 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

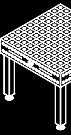


### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.





Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


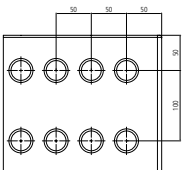
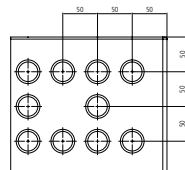
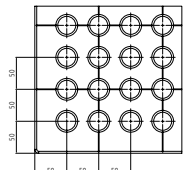
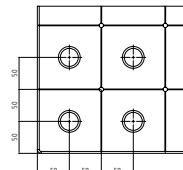
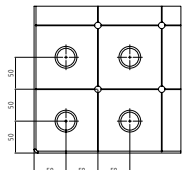
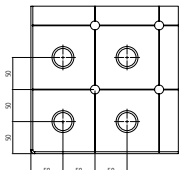


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
2000x1000x200 мм

2000x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280020.X7.T1 ●	2-280020.XD7.T1 ●	2-280020.X8.T1 ●	2-280020.XD8.T1 ●	2-285120 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280020.X7 ●	2-280020.XD7 ●	2-280020.X8 ●	2-280020.XD8 ●	2-285120 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка M16  Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286720.X	2-286620.X	2-286520.X	M8 2-286120.X	M12 2-286220.X	M16 2-286320.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

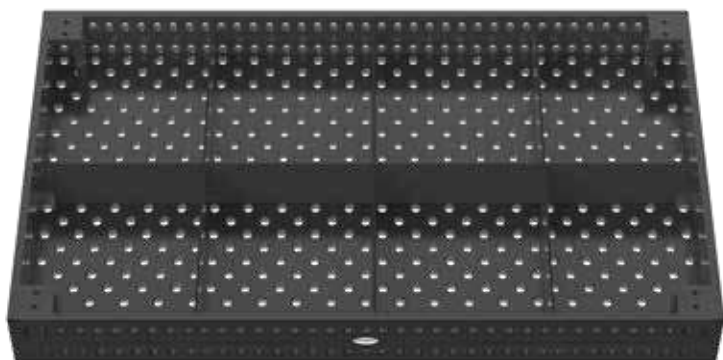


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x1200x200 мм



вес: ок. 843 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

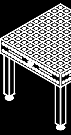


### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.






Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


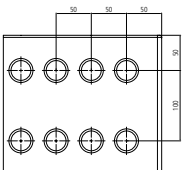
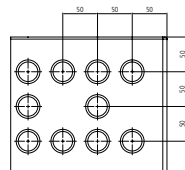
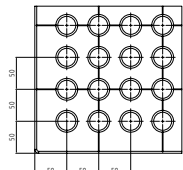
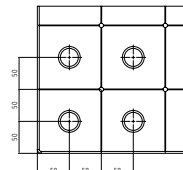


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2000x1200x200 мм**

2000x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280060.X7.T1 ○	2-280060.XD7.T1 ●	2-280060.X8.T1 ○	2-280060.XD8.T1 ○	2-285160 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280060.X7 ○	2-280060.XD7 ●	2-280060.X8 ○	2-280060.XD8 ○	2-285160 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке. Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	<b>M8</b> 2-286160.X	<b>M12</b> 2-286260.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.





## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x2000x200 мм



### Описание:

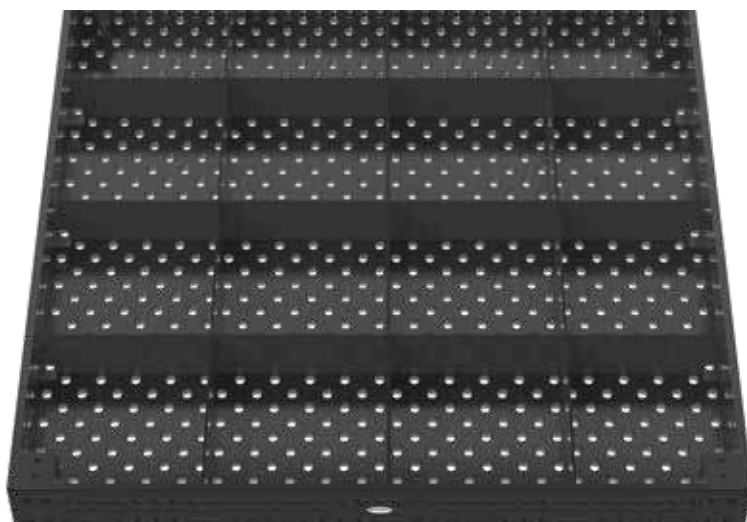
Стол Professional Extreme 2000x2000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

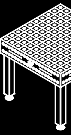
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 1.299 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.










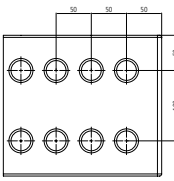
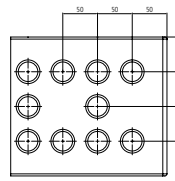
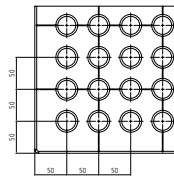
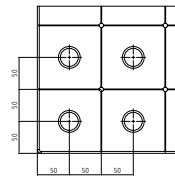
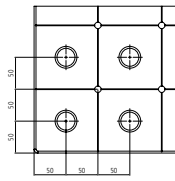
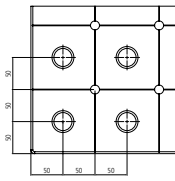


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2000x2000x200 мм**

2000x2000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280045.X7.T1 ○	2-280045.XD7.T1 ●	2-280045.X8.T1 ○	2-280045.XD8.T1 ○	2-285145 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280045.X7 ○	2-280045.XD7 ●	2-280045.X8 ○	2-280045.XD8 ○	2-285145 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шаг 100 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закали	наценка за диагональную сетку на боковой стенке	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16		
	(Смотри страницу 104)	(Смотри страницу 82)	(Смотри страницу 82)	(Смотри страницу 82)		
						
	2-286745.X	2-286645.X	2-286545.X	<b>M8</b> 2-286145.X	<b>M12</b> 2-286245.X	<b>M16</b> 2-286345.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

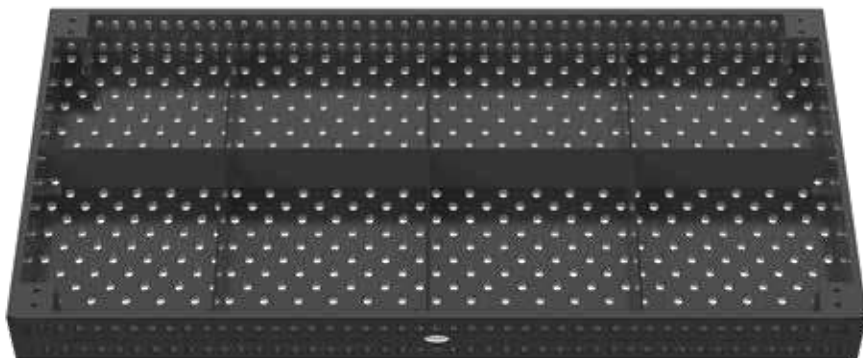


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2400x1200x200 мм



вес: ок. 986 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

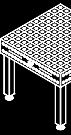


### Описание:

Стол Professional Extreme 2400x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.




Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


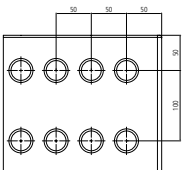
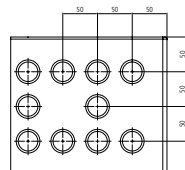
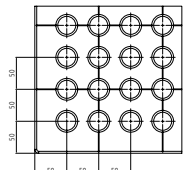
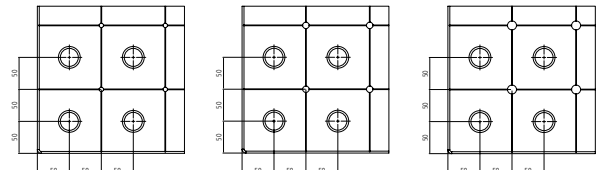


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2400x1200x200 мм**

2400x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280030.X7.T1 ●	2-280030.XD7.T1 ●	2-280030.X8.T1 ●	2-280030.XD8.T1 ●	2-285130 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280030.X7 ●	2-280030.XD7 ●	2-280030.X8 ●	2-280030.XD8 ●	2-285130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка			поверхность		
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	<b>M8</b>	<b>M12</b>
2-286730.X	2-286630.X	2-286530.X	2-286130.X	2-286230.X	2-286330.X	

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 3000x1500x200 мм

### Описание:

Стол Professional Extreme 3000x1500x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

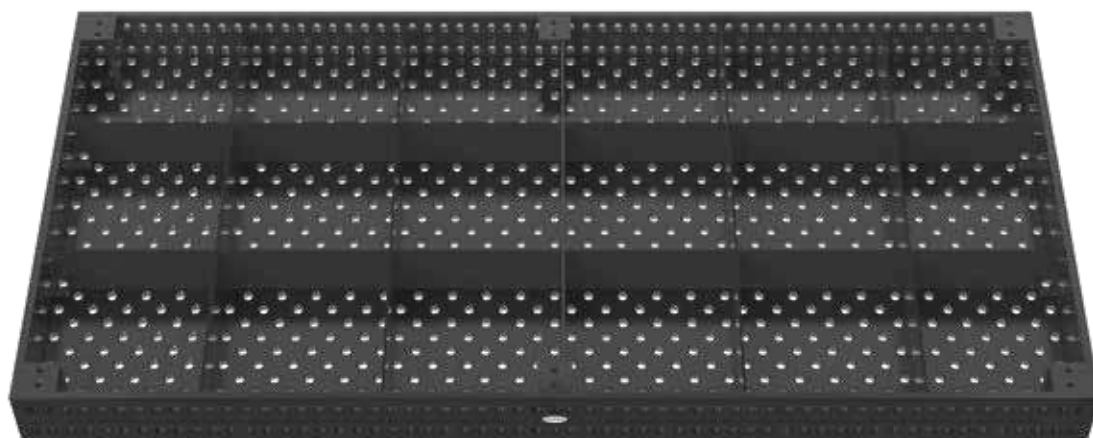
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

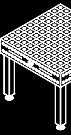
Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.



вес: ок. 1.517 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.









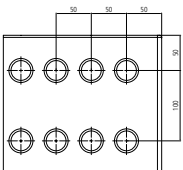
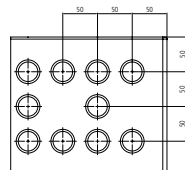
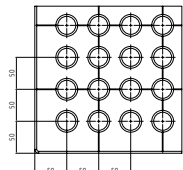
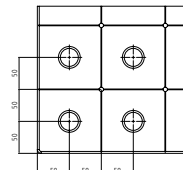
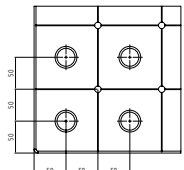
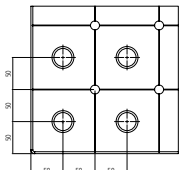


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
3000x1500x200 мм

3000x1500x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280040.X7.T1 ●	2-280040.XD7.T1 ●	2-280040.X8.T1 ●	2-280040.XD8.T1 ●	2-285140 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280040.X7 ●	2-280040.XD7 ●	2-280040.X8 ●	2-280040.XD8 ●	2-285140 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)
				
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример Диагональная сетка M8	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	 <b>M8</b>	 <b>M12</b>
Professional Extreme	2-286740.X	2-286640.X	2-286540.X	2-286140.X	2-286240.X	2-286340.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 4000x2000x200 мм



### Описание:

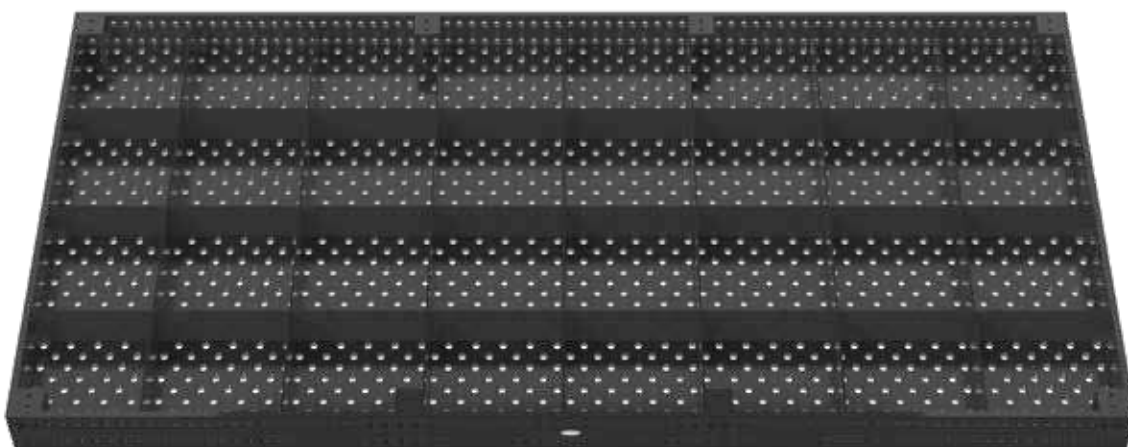
Стол Professional Extreme 4000x2000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

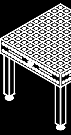
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 2.501 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.









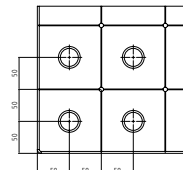
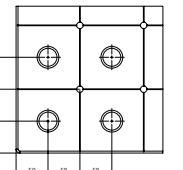


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**4000x2000x200 мм**

4000x2000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280055.X7.T1 ●	2-280055.XD7.T1 ●	2-280055.X8.T1 ○	2-280055.XD8.T1 ○	2-285155 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280055.X7 ●	2-280055.XD7 ●	2-280055.X8 ○	2-280055.XD8 ○	2-285155 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)
				
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример Диагональная сетка + Шкала	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104)	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)		
2-286755.X	2-286655.X	2-286555.X	<b>M8</b> 2-286155.X	<b>M12</b> 2-286255.X	<b>M16</b> 2-286355.X	

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.





## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Индивидуальные размеры

### Описание:

Возможно изготовление столов по индивидуальному заказу (максимальные габариты 1400x3800 мм) - см. таблицу.

Иные размеры и материал по запросу. Цена стола по заказу зависит от количества входящих в него столешниц.

### Скидка:

от 2 шт.: 5 %

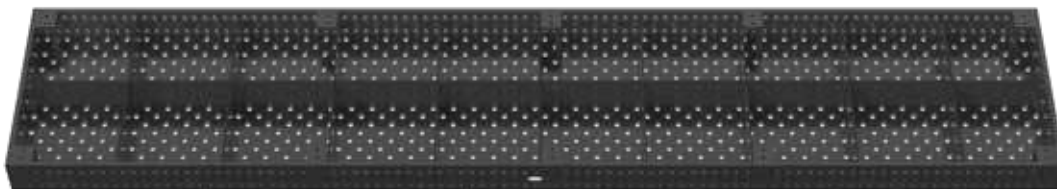
от 5 шт.: 10 %

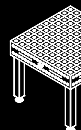
от 10 шт.: 15 %

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Под заказ.





**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Индивидуальные размеры**

Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
600 x 600	Артикул 2-910606.XD7	Артикул 2-910606.XD
600 x 800	Артикул 2-910608.XD7	Артикул 2-910608.XD
600 x 1000	Артикул 2-910610.XD7	Артикул 2-910610.XD
600 x 1400	Артикул 2-910614.XD7	Артикул 2-910614.XD
600 x 1600	Артикул 2-910616.XD7	Артикул 2-910616.XD
600 x 1800	Артикул 2-910618.XD7	Артикул 2-910618.XD
600 x 2000	Артикул 2-910620.XD7	Артикул 2-910620.XD
600 x 2200	Артикул 2-910622.XD7	Артикул 2-910622.XD
600 x 2400	Артикул 2-910624.XD7	Артикул 2-910624.XD
600 x 2600	Артикул 2-910626.XD7	Артикул 2-910626.XD
600 x 2800	Артикул 2-910628.XD7	Артикул 2-910628.XD
600 x 3000	Артикул 2-910630.XD7	Артикул 2-910630.XD
600 x 3200	Артикул 2-910632.XD7	Артикул 2-910632.XD
600 x 3400	Артикул 2-910634.XD7	Артикул 2-910634.XD
600 x 3600	Артикул 2-910636.XD7	Артикул 2-910636.XD
600 x 3800	Артикул 2-910638.XD7	Артикул 2-910638.XD
600 x 4000	Артикул 2-910640.XD7	Артикул 2-910640.XD
800 x 800	Артикул 2-910808.XD7	Артикул 2-910808.XD
800 x 1000	Артикул 2-910810.XD7	Артикул 2-910810.XD
800 x 1400	Артикул 2-910814.XD7	Артикул 2-910814.XD
800 x 1600	Артикул 2-910816.XD7	Артикул 2-910816.XD
800 x 1800	Артикул 2-910818.XD7	Артикул 2-910818.XD
800 x 2000	Артикул 2-910820.XD7	Артикул 2-910820.XD
800 x 2200	Артикул 2-910822.XD7	Артикул 2-910822.XD
800 x 2400	Артикул 2-910824.XD7	Артикул 2-910824.XD
800 x 2600	Артикул 2-910826.XD7	Артикул 2-910826.XD
800 x 2800	Артикул 2-910828.XD7	Артикул 2-910828.XD

Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
800 x 3000	Артикул 2-910830.XD7	Артикул 2-910830.XD
800 x 3200	Артикул 2-910832.XD7	Артикул 2-910832.XD
800 x 3400	Артикул 2-910834.XD7	Артикул 2-910834.XD
800 x 3600	Артикул 2-910836.XD7	Артикул 2-910836.XD
800 x 3800	Артикул 2-910838.XD7	Артикул 2-910838.XD
800 x 4000	Артикул 2-910840.XD7	Артикул 2-910840.XD
1000 x 1200	Артикул 2-911012.XD7	Артикул 2-911012.XD
1000 x 1400	Артикул 2-911014.XD7	Артикул 2-911014.XD
1000 x 1600	Артикул 2-911016.XD7	Артикул 2-911016.XD
1000 x 1800	Артикул 2-911018.XD7	Артикул 2-911018.XD
1000 x 2200	Артикул 2-911022.XD7	Артикул 2-911022.XD
1000 x 2400	Артикул 2-911024.XD7	Артикул 2-911024.XD
1000 x 2600	Артикул 2-911026.XD7	Артикул 2-911026.XD
1000 x 2800	Артикул 2-911028.XD7	Артикул 2-911028.XD
1000 x 3000	Артикул 2-911030.XD7	Артикул 2-911030.XD
1000 x 3200	Артикул 2-911032.XD7	Артикул 2-911032.XD
1000 x 3400	Артикул 2-911034.XD7	Артикул 2-911034.XD
1000 x 3600	Артикул 2-911036.XD7	Артикул 2-911036.XD
1000 x 3800	Артикул 2-911038.XD7	Артикул 2-911038.XD
1000 x 4000	Артикул 2-911040.XD7	Артикул 2-911040.XD
1200 x 1400	Артикул 2-911214.XD7	Артикул 2-911214.XD
1200 x 1600	Артикул 2-911216.XD7	Артикул 2-911216.XD
1200 x 1800	Артикул 2-911218.XD7	Артикул 2-911218.XD
1200 x 2200	Артикул 2-911222.XD7	Артикул 2-911222.XD
1200 x 2600	Артикул 2-911226.XD7	Артикул 2-911226.XD
1200 x 2800	Артикул 2-911228.XD7	Артикул 2-911228.XD
1200 x 3000	Артикул 2-911230.XD7	Артикул 2-911230.XD

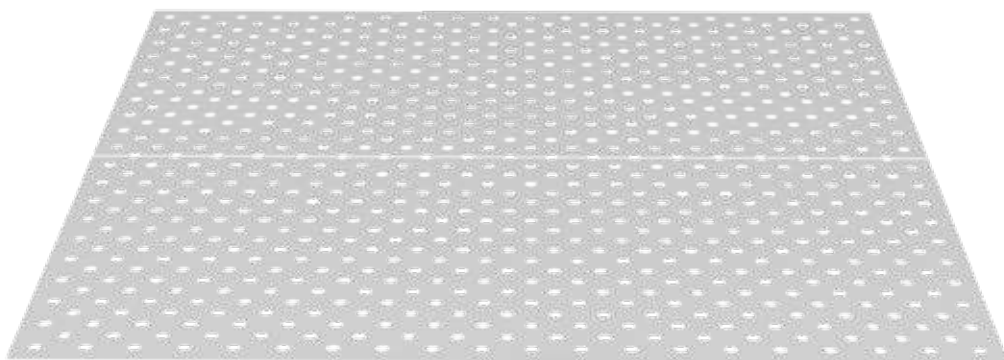
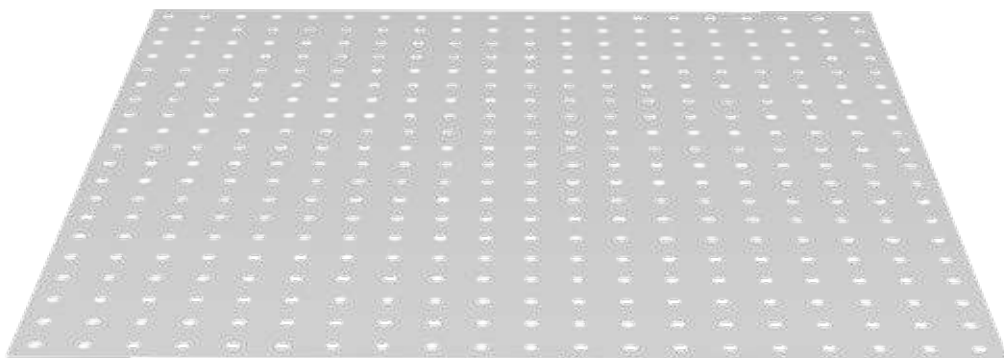
Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
1200 x 3200	Артикул 2-911232.XD7	Артикул 2-911232.XD
1200 x 3400	Артикул 2-911234.XD7	Артикул 2-911234.XD
1200 x 3600	Артикул 2-911236.XD7	Артикул 2-911236.XD
1200 x 3800	Артикул 2-911238.XD7	Артикул 2-911238.XD
1200 x 4000	Артикул 2-911240.XD7	Артикул 2-911240.XD
1400 x 1400	Артикул 2-911414.XD7	Артикул 2-911414.XD
1400 x 1600	Артикул 2-911416.XD7	Артикул 2-911416.XD
1400 x 1800	Артикул 2-911418.XD7	Артикул 2-911418.XD
1400 x 2000	Артикул 2-911420.XD7	Артикул 2-911420.XD
1400 x 2200	Артикул 2-911422.XD7	Артикул 2-911422.XD
1400 x 2400	Артикул 2-911424.XD7	Артикул 2-911424.XD
1400 x 2600	Артикул 2-911426.XD7	Артикул 2-911426.XD
1400 x 2800	Артикул 2-911428.XD7	Артикул 2-911428.XD
1400 x 3000	Артикул 2-911430.XD7	Артикул 2-911430.XD
1400 x 3200	Артикул 2-911432.XD7	Артикул 2-911432.XD
1400 x 3400	Артикул 2-911434.XD7	Артикул 2-911434.XD
1400 x 3600	Артикул 2-911436.XD7	Артикул 2-911436.XD
1400 x 3800	Артикул 2-911438.XD7	Артикул 2-911438.XD

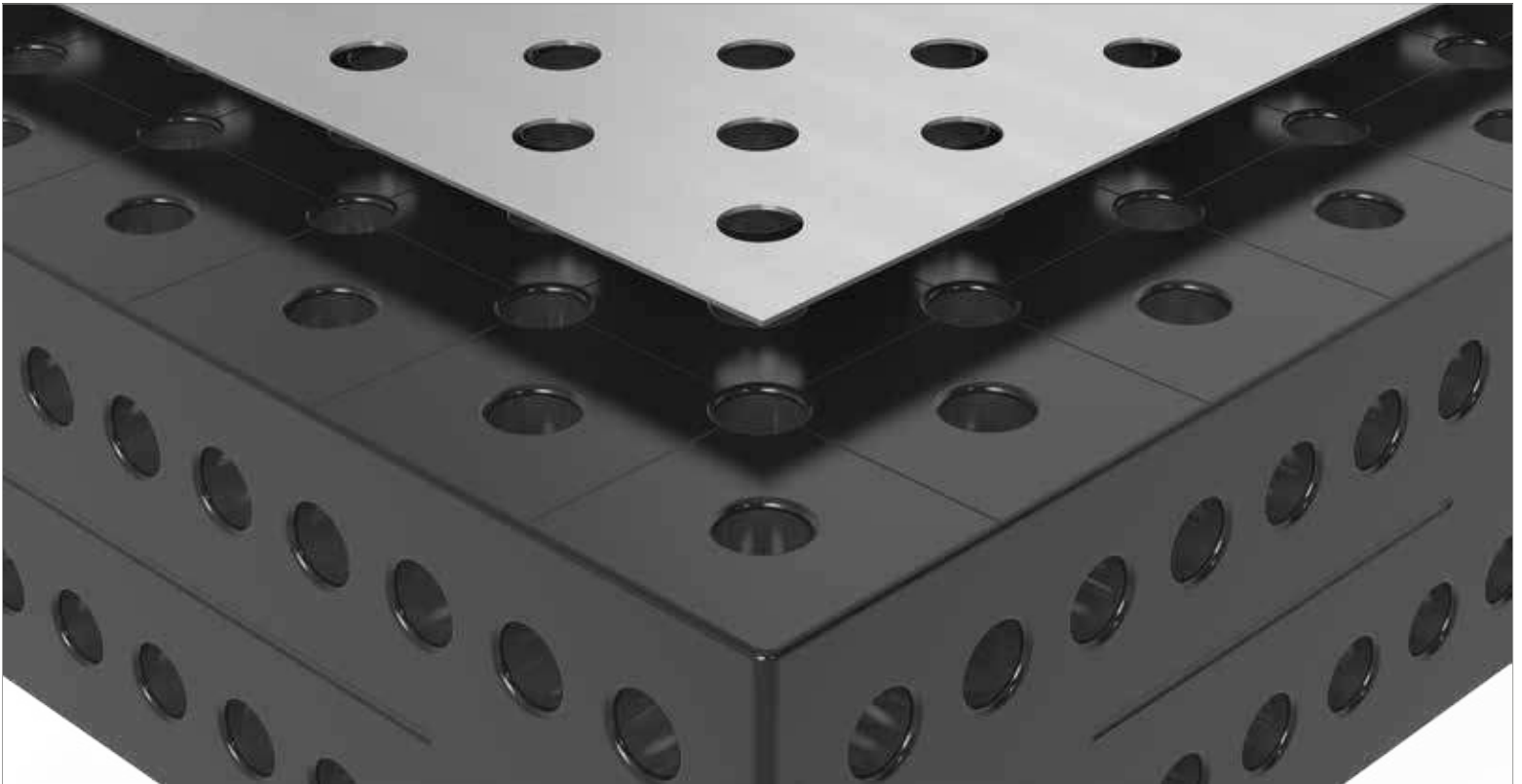
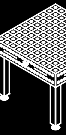
## Перфорированный алюминиевый лист

### Описание:

Перфорированный алюминиевый лист специально разработан для работы с нержавеющей сталью. Перфорированный лист отделяет черный металл от нержавеющей стали. Благодаря совпадению сетки отверстий образуется точный настил. Изготовление листа с координатными линиями из нержавеющей стали - по запросу.

Во избежание высоких транспортных затрат рекомендуется поставка листа вместе со столом.

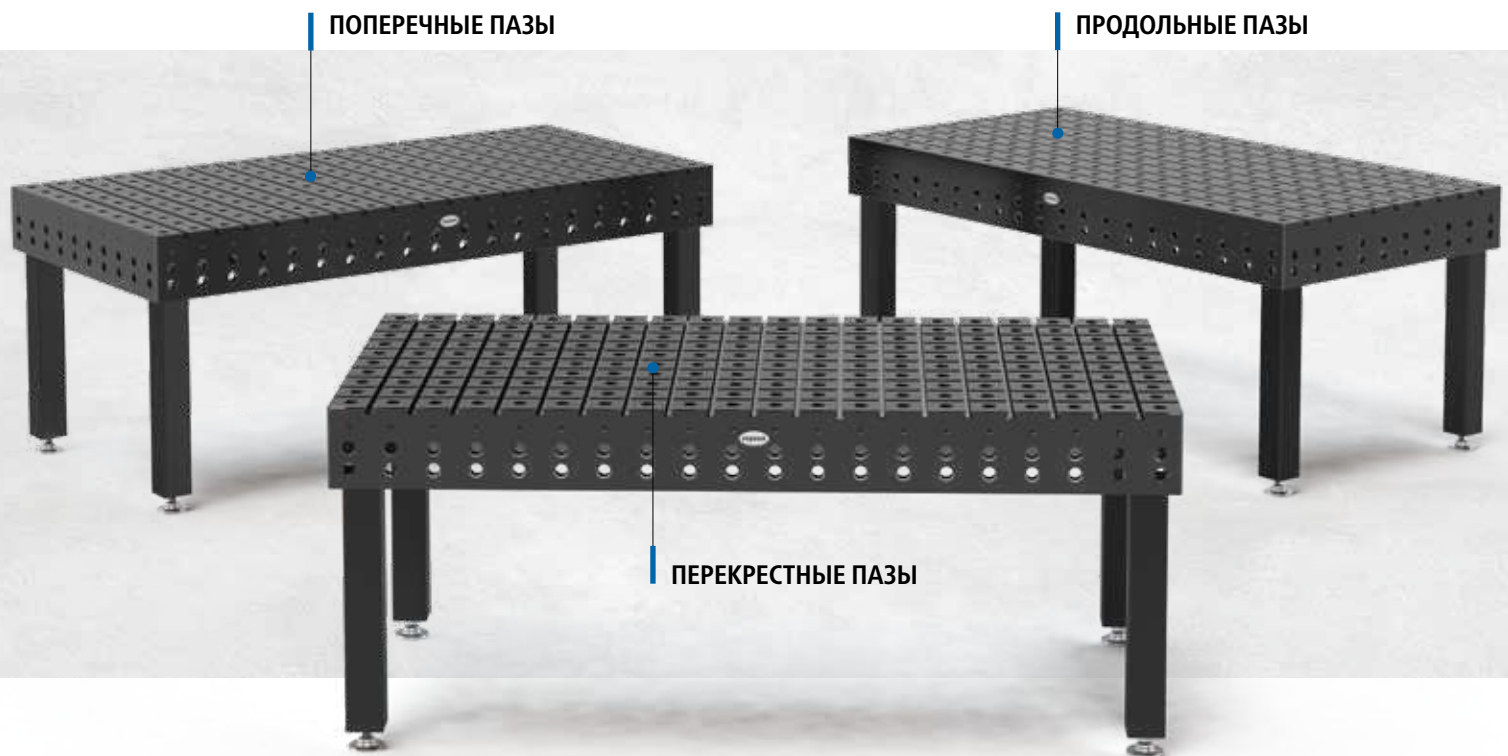




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	шаг матричной сетки 100 мм	Диагональная сетка
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280010	994 мм	994 мм	2 мм	ок. 5,00 кг	2-280200 ●	2-280200.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280025	1194 мм	794 мм	2 мм	ок. 4,80 кг	2-280202 ●	2-280202.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280015	1194 мм	1194 мм	2 мм	ок. 7,30 кг	2-280204 ●	2-280204.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280035	1494 мм	994 мм	2 мм	ок. 7,50 кг	2-280206 ●	2-280206.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280050	1494 мм	1494 мм	2 мм	ок. 11 кг	2-280207 ●	2-280207.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280020	1994 мм	994 мм	2 мм	ок. 10 кг	2-280201 ●	2-280201.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280060	994 мм	1194 мм	2 мм	ок. 6,00 кг	2-280208 ●	2-280208.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280060 (2x 280208 / 280208.D)				ок. 12 кг	2-280208.2 ●	2-280208.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280045 (2x 280201 / 280201.D)				ок. 20 кг	2-280201.2 ●	2-280201.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280030 (2x 280204 / 280204.D)				ок. 15 кг	2-280204.2 ●	2-280204.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280040 (2x 280207 / 280207.D)				ок. 23 кг	2-280207.2 ●	2-280207.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280055 (4x 280201 / 280201.D)				ок. 40 кг	2-280201.4 ●	2-280201.D.4 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280040 (3x 280206 / 280206.D)				ок. 23 кг	2-280206.3 ●	2-280206.D.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Т-слот столы



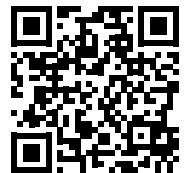
## Т-слот столы

Т-слот столы производятся из высококачественной стали S355J2+N и подвергаются плазменной азотации термохимическим способом. Затем стол проходит следующий этап термохимической обработки, при котором он становится устойчив к коррозии. Одновременно повышается способность выдерживать нагрузки.

Стол выпускается с перекрестными, продольными или поперечными пазами. По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280020.PN](http://www.siegmund.com/V280020.PN)



## ОПОРЫ СТОЛА

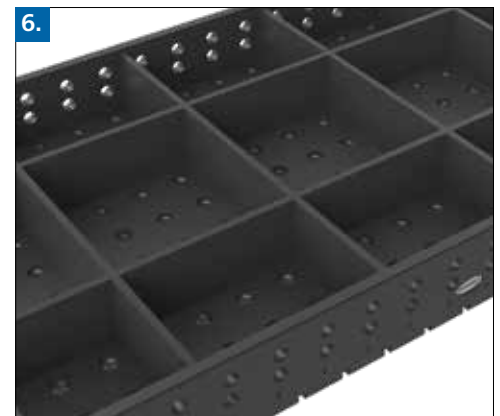
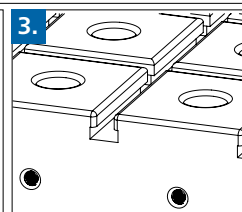
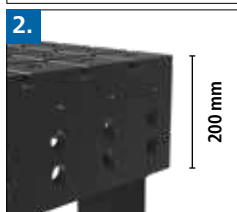
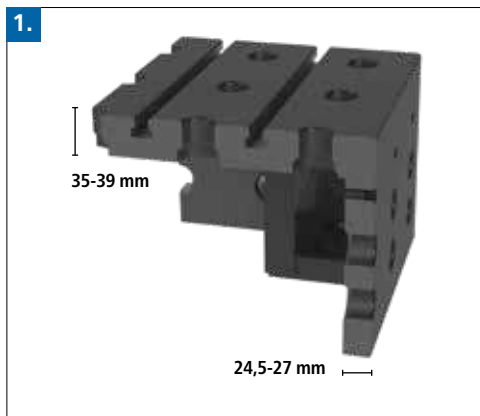
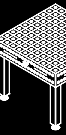


**Стр. 164**  
стандартные опоры



reddot design award  
winner 2012





### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 35 – 39 мм / 24,5 – 27 мм

### 2. Т- СЛОТЫ

Допускаются изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)

### 3. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм

### 4. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 5. РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Допускаются изменения за дополнительную плату:

- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- размер резьбовых отверстий (стандарт M10)
- дополнительная резьба сверху (M8 / M10 / M12 / M16)

По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

### 6. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии ок. 300-400 мм
- количество ребер увеличено

### 7. АКСЕССУАРЫ

Для Т-слот столов имеются специальные приспособления: такие как резьбовые болты, втулки и слот-гайки. Конечно же с такими столами могут использоваться все другие элементы 28 системы.

### 8. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг

на 6 опор = 6.000 кг

на 8 опор = 8.000 кг

при равномерном распределении веса.

(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

Преимущества сварочно-монтажных столов серии Professional Extreme 8.7 также относятся и к Т-слот столам. См. стр. 103, раздел 2, 3, 5, 6, 8 и 9.

## Стол Т-слот с перекрестными пазами



### Описание:

Стол Т-слот имеет горизонтальные / вертикальные отверстия на основной рабочей поверхности и параллельные шагом 100 мм на боковых стенках. Также у этого стола есть перекрестные пазы и резьбовые отверстия М10.

Благодаря перекрестным пазам на расстоянии 100 мм друг от друга элементы со слот-отверстиями можно закрепить в любом положении. Для этого требуются зажимные втулки и слот-гайки, подробное описание к которым на стр. 140

В связи с тем, что перекрестные пазы трудно чистить, стол рекомендуется использовать для "чистых" работ. А при использовании его в качестве сварочного стола, применять технологии без сварочных брызг.

По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

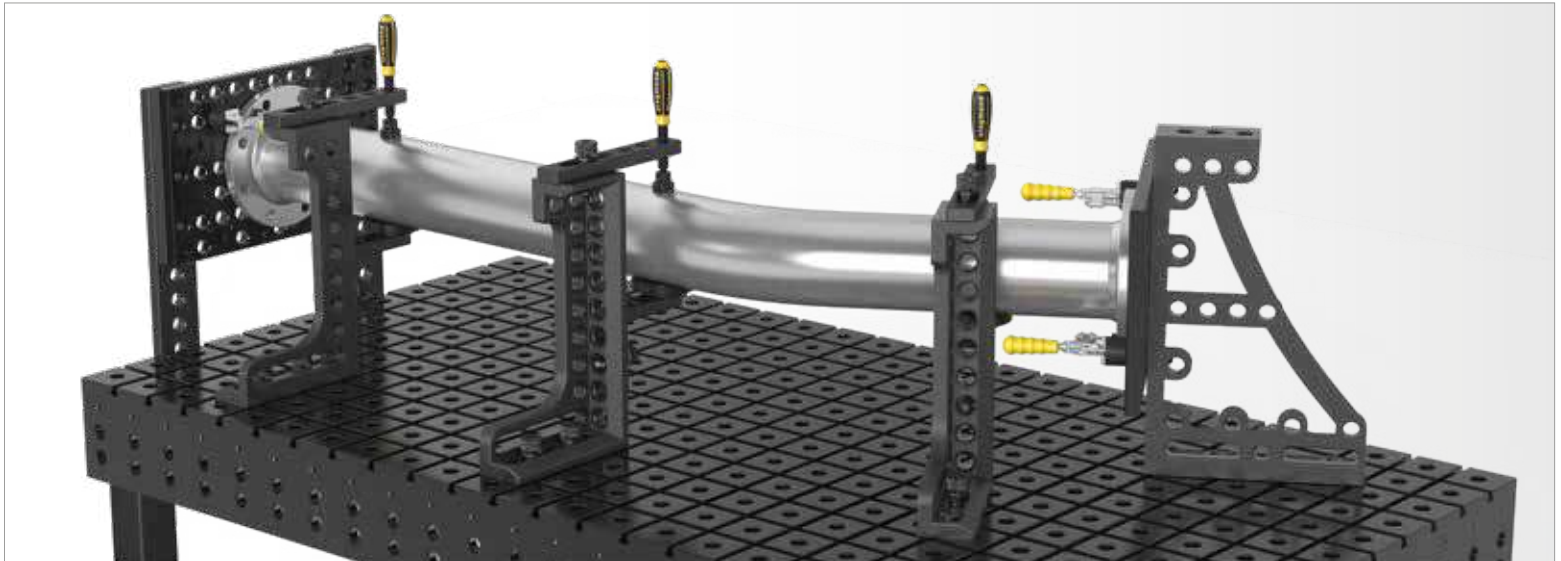
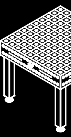
Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт М10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с перекрестными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1000x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 520 кг	2-280010.PN ○
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 488 кг	2-280025.PN ○
<b>Стол T-слот 1200x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 725 кг	2-280015.PN ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 728 кг	2-280035.PN ○
<b>Стол T-слот 1500x1500x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1026 кг	2-280050.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 928 кг	2-280020.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1069 кг	2-280060.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x2000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1671 кг	2-280045.PN ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1269 кг	2-280030.PN ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1938 кг	2-280040.PN ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3270 кг	2-280055.PN ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры



## Стол Т-слот с продольными пазами



### Описание:

Стол Т-слот имеет горизонтальные / вертикальные отверстия на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 100 мм на боковых стенках. Также у этого стола есть перекрестные пазы и резьбовые отверстия М10 сбоку.

Благодаря перекрестным пазам на расстоянии 100 мм друг от друга элементы со слот-отверстиями можно закрепить в любом положении. Для этого требуются зажимные втулки и слот гайки, подробное описание к которым на стр. 140

В связи с тем, что перекрестные пазы трудно чистить, стол рекомендуется использовать для "чистых" работ. А при использовании его в качестве сварочного стола, применять технологии без сварочных брызг.

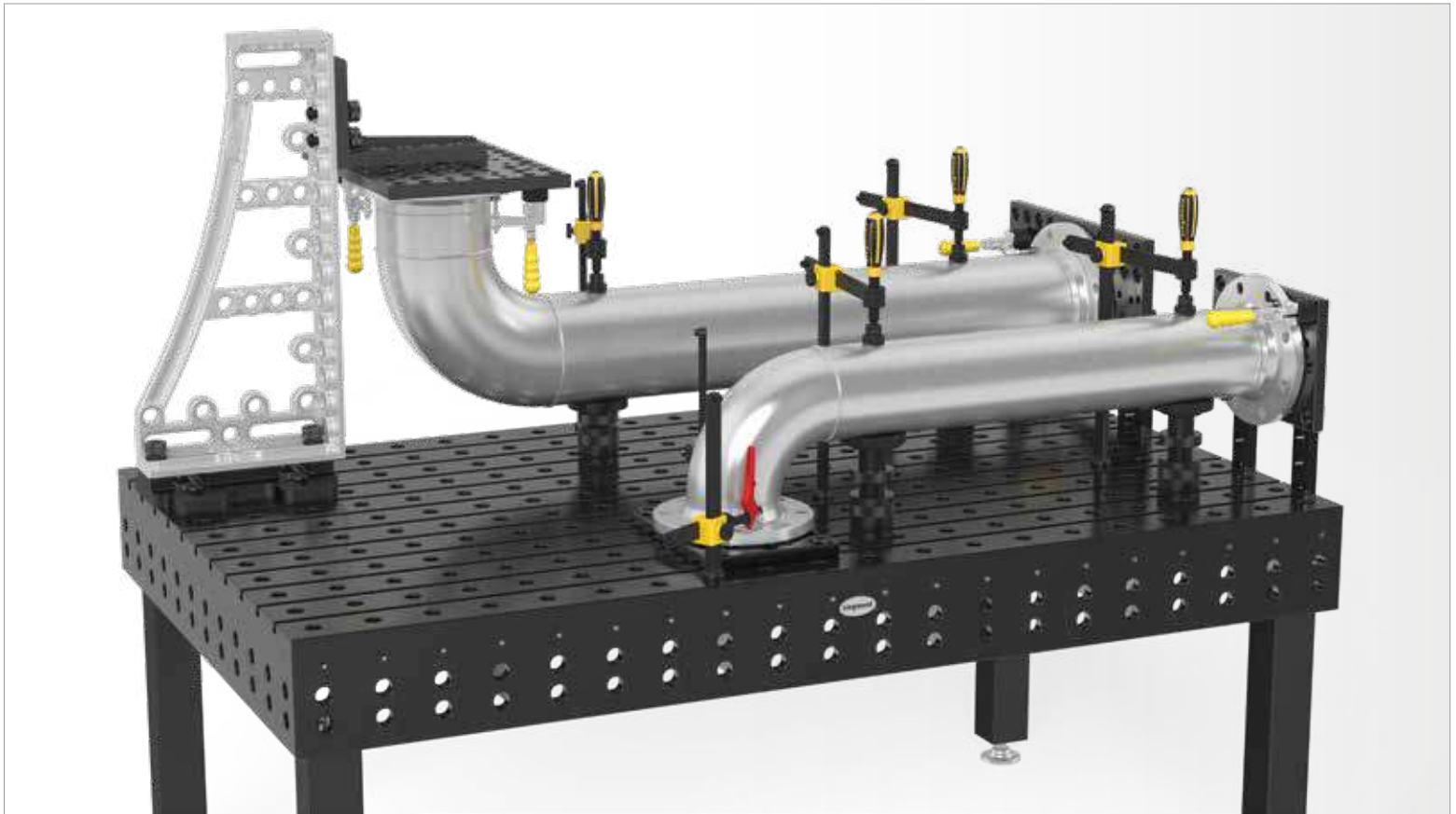
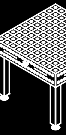
По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт М10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с продольными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 505 кг	2-280025.PNL ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 756 кг	2-280035.PNL ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 965 кг	2-280020.PNL ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1114 кг	2-280060.PNL ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1323 кг	2-280030.PNL ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 2023 кг	2-280040.PNL ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3422 кг	2-280055.PNL ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

## Стол Т-слот с поперечными пазами



### Описание:

Стол Т-слот имеет горизонтальное/вертикальное расположение отверстий на поверхности плиты и параллельное расположение шагом 100 мм на боковой стенке. Кроме того имеются поперечные пазы и резьбовые отверстия М10 сбоку.

За счет поперечных пазов на расстоянии друг от друга 100 мм элементы крепятся вертикально с помощью отверстия-слот в любом положении. Для этого потребуются крепежные втулки с резьбой и слот-гайки, которые детально описаны на стр.140.

Мы рекомендуем использовать т-слоты для более "чистой" работы и при сварке без брызг, поскольку поперечные пазы трудно чистятся.

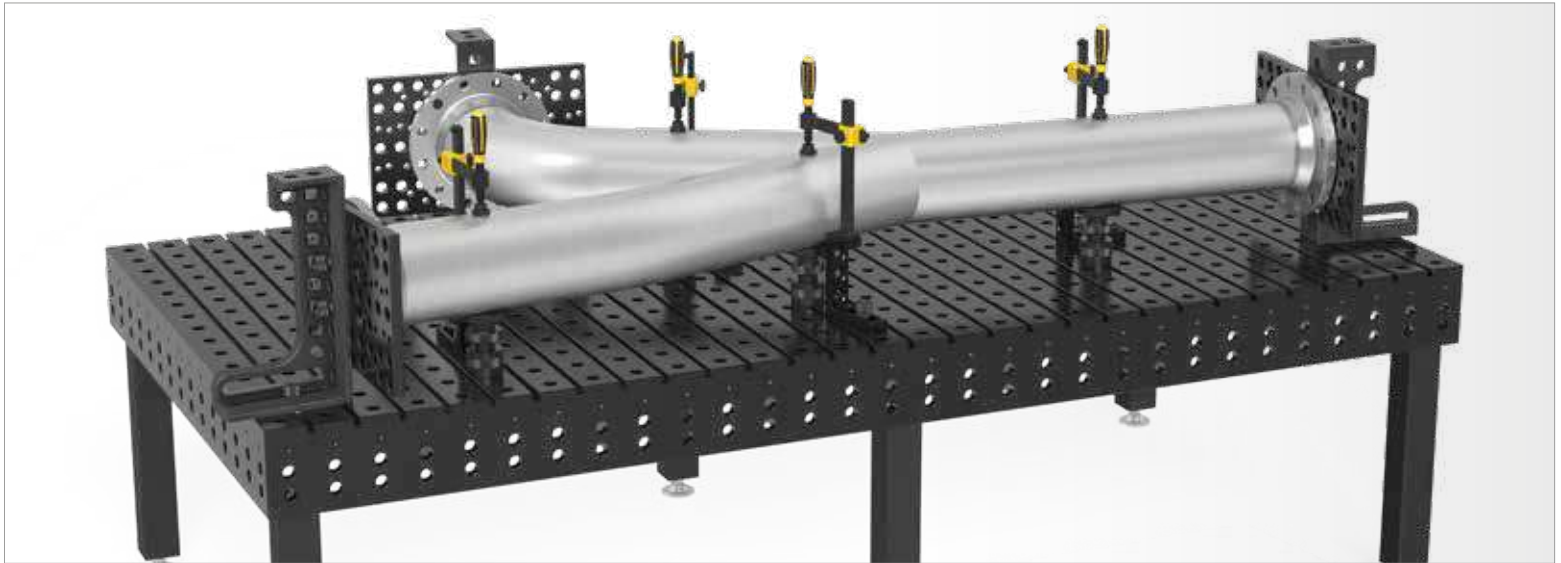
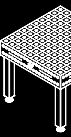
По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт М10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с поперечными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1000x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 537 кг	2-280010.PNK ○
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 504 кг	2-280025.PNK ○
<b>Стол T-слот 1200x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 751 кг	2-280015.PNK ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 755 кг	2-280035.PNK ○
<b>Стол T-слот 1500x1500x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1067 кг	2-280050.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 963 кг	2-280020.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1112 кг	2-280060.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x2000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1745 кг	2-280045.PNK ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1321 кг	2-280030.PNK ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 2020 кг	2-280040.PNK ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3417 кг	2-280055.PNK ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

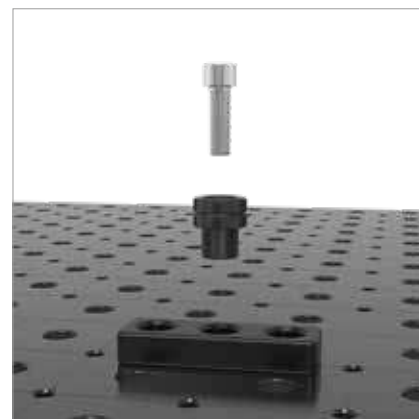
вес = стол + палета + стандартные опоры

## Зажимная втулка для Т-слот столов и столы с резьбовыми отверстиями

### Описание:

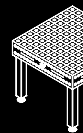
Крепежная втулка из вороненого материала для стола Т-слот вместе с Т-гайкой (Арт. 280547) является идеальным соединительным элементом между деталями Siegmund и Т-слот столом.

Используя соединительную втулку для резьбы М8 / М12 / М16, Вы можете применять элементы Siegmund на сварочном столе с резьбовыми отверстиями.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Зажимная втулка для резьбы М10 для Т-слот стола</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,11 кг	2-280546 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М8</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,11 кг	2-280546.1 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М12</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,10 кг	2-280546.2 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М16</b> - с винтом - вороненый материал	45 мм	40 мм	0,21 кг	2-280546.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Слот гайка

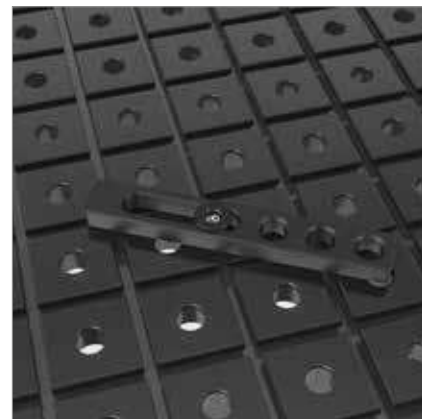
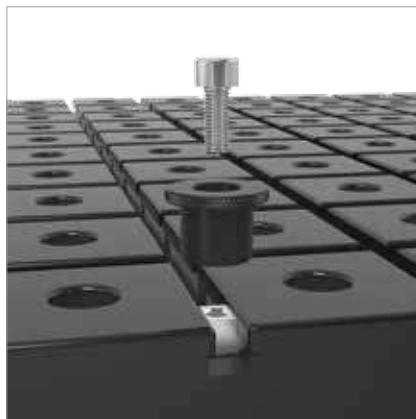
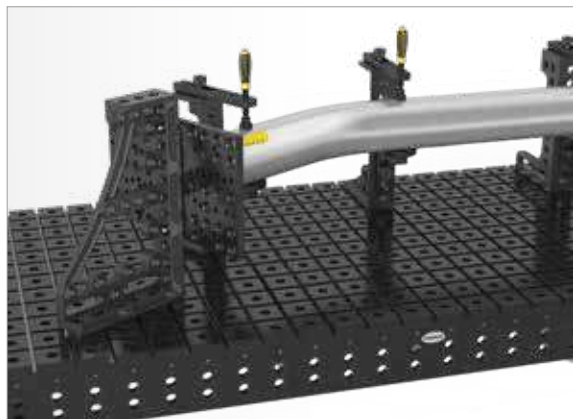
Описание:

Слот гайка вместе с зажимной втулкой обеспечивает фиксацию на Т-слот столе.



280547

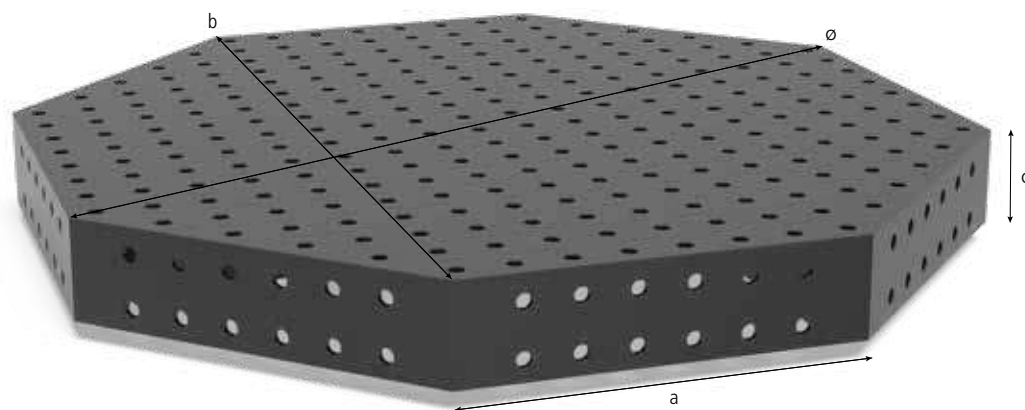
280547.1



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Слот гайка 18</b> - с резьбой M10 - DIN 508	18 мм	18 мм	14 мм	0,02 кг	2-280547 ●
<b>Слот гайка 30</b> - с резьбой M10 - DIN 508	30 мм	18 мм	14 мм	0,04 кг	2-280547.1 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 200 мм Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:  
от 2 шт.: 5 %  
от 5 шт.: 10 %  
от 10 шт.: 15 %

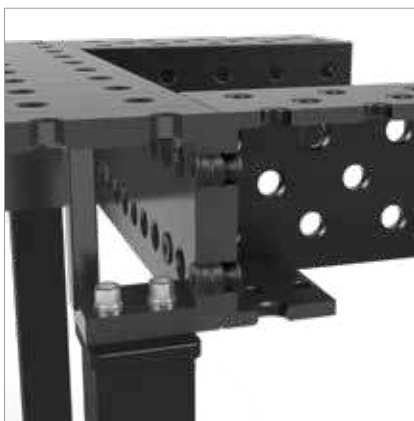
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

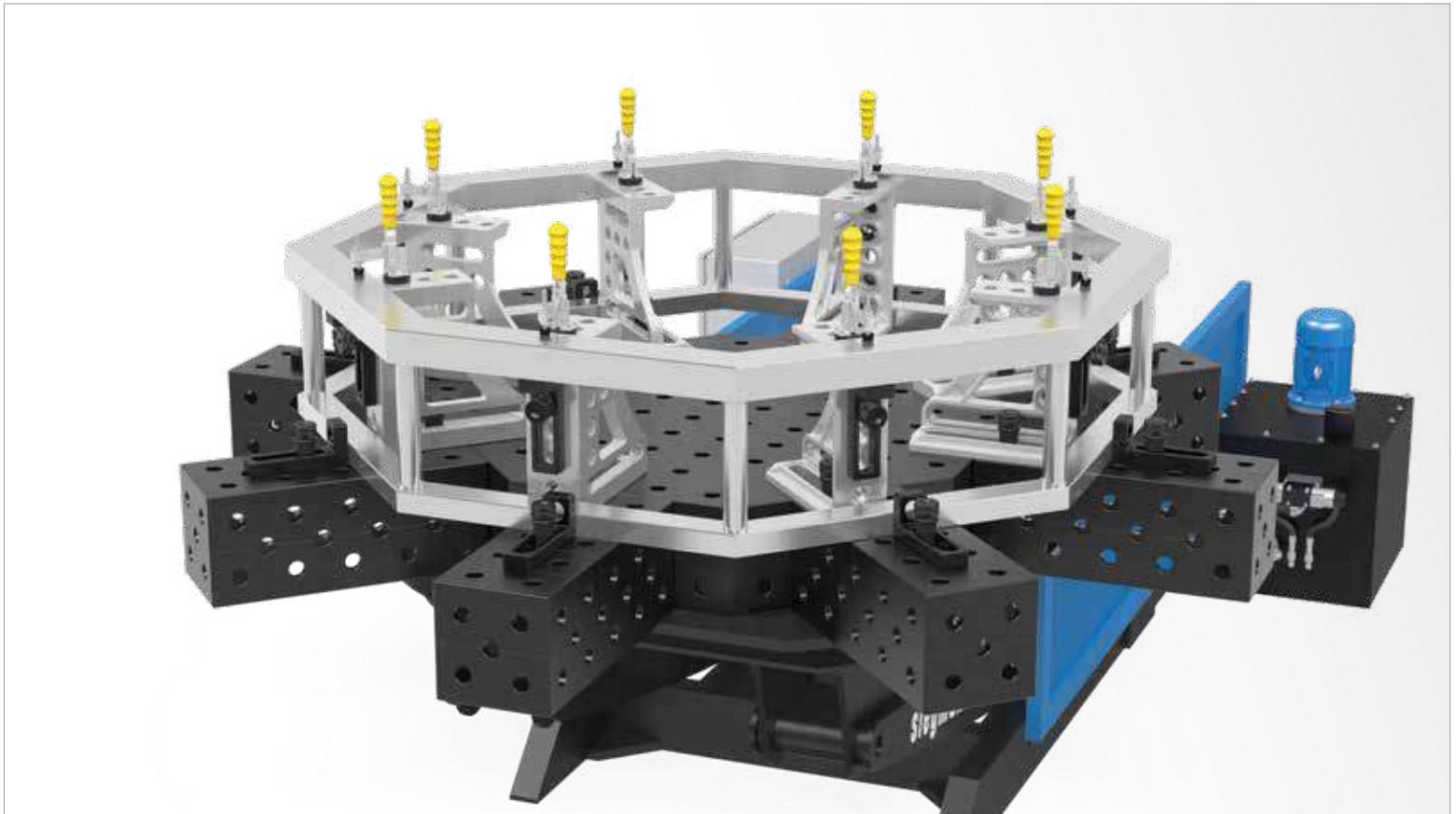
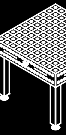
Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.





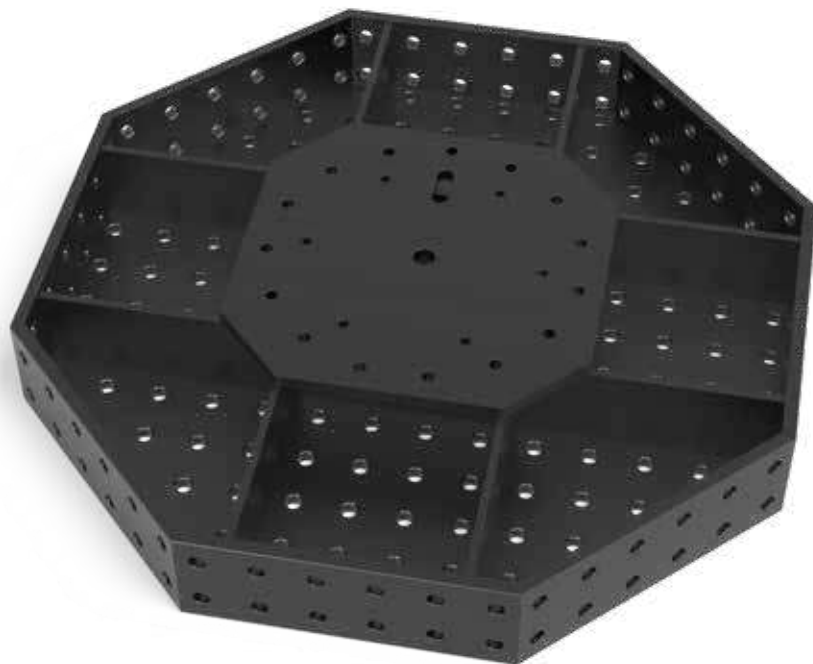
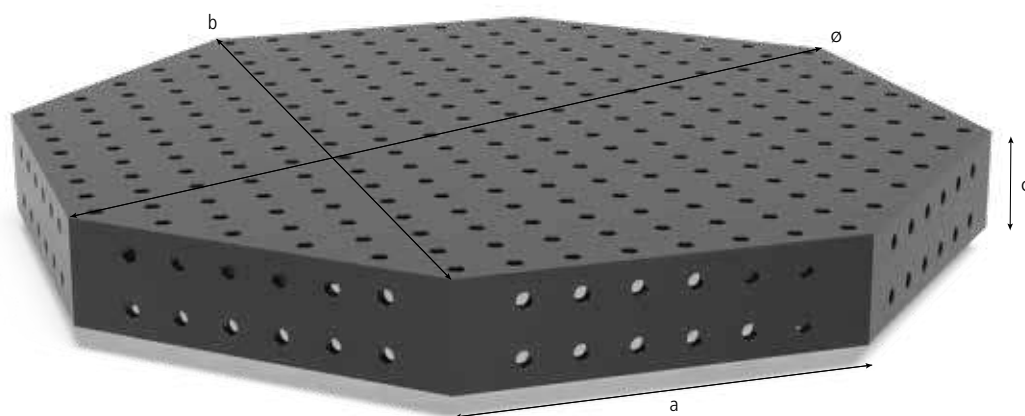
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	200 мм	866 мм	15 мм	ок. 216 кг	2-820800.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	200 мм	1082 мм	15 мм	ок. 280 кг	2-821000.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1200x200 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	200 мм	1299 мм	15 мм	ок. 367 кг	2-821200.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1400x200 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	200 мм	1515 мм	15 мм	ок. 467 кг	2-821400.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1500x200 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	200 мм	1624 мм	15 мм	ок. 511 кг	2-821500.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1600x200 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	200 мм	1732 мм	15 мм	ок. 585 кг	2-821600.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1700x200 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	200 мм	1840 мм	15 мм	ок. 630 кг	2-821700.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	200 мм	1948 мм	15 мм	ок. 679 кг	2-821800.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).



## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 200 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

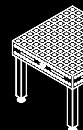
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

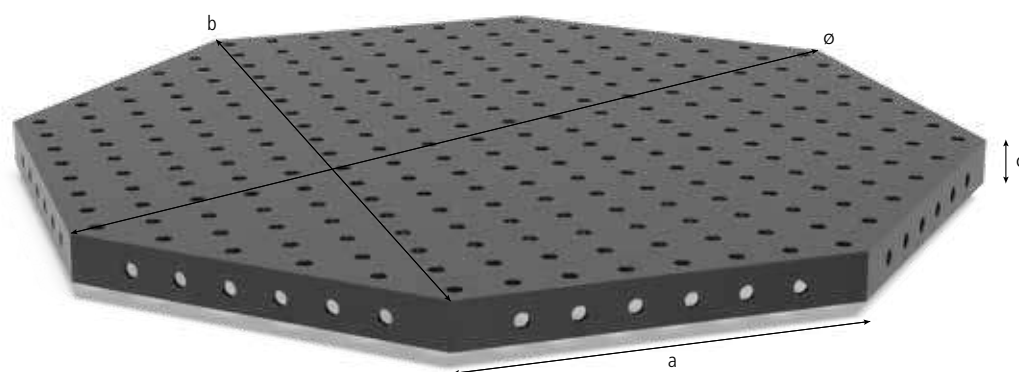
Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	200 мм	866 мм	25 мм	ок. 291 кг	2-920800.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	200 мм	1082 мм	25 мм	ок. 386 кг	2-921000.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x200 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	200 мм	1299 мм	25 мм	ок. 513 кг	2-921200.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1400x200 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	200 мм	1515 мм	25 мм	ок. 656 кг	2-921400.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1500x200 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	200 мм	1624 мм	25 мм	ок. 725 кг	2-921500.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1600x200 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	200 мм	1732 мм	25 мм	ок. 825 кг	2-921600.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1700x200 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	200 мм	1840 мм	25 мм	ок. 896 кг	2-921700.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	200 мм	1948 мм	25 мм	ок. 974 кг	2-921800.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

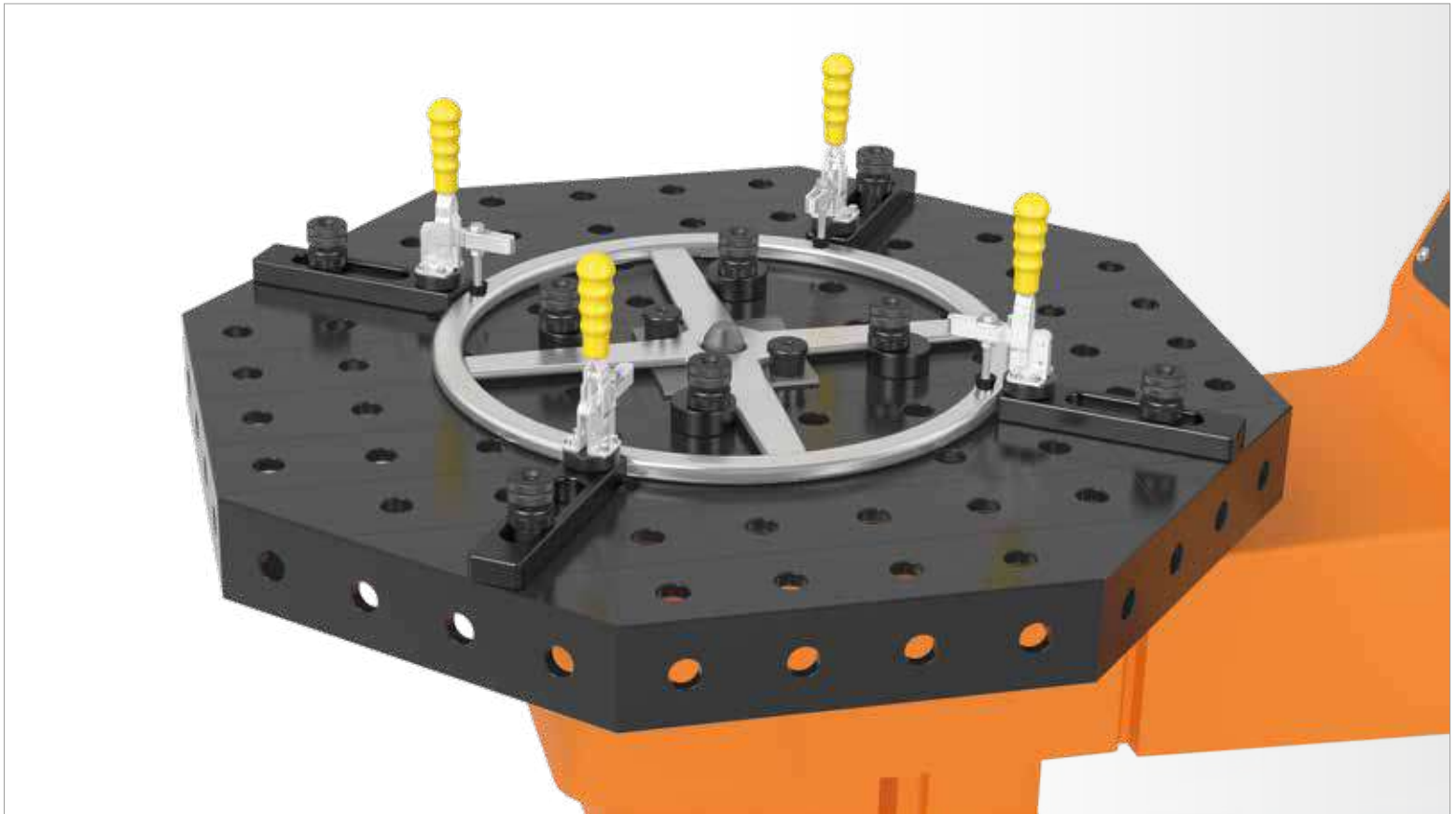
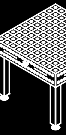
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

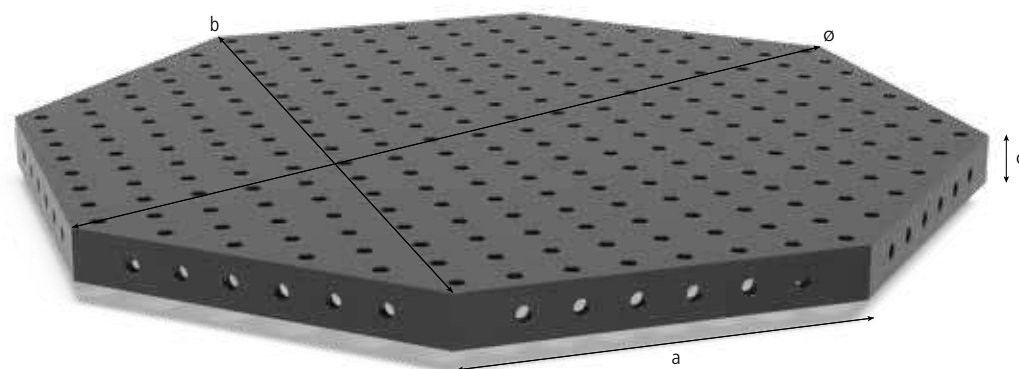


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	15 мм	ок. 150 кг	2-820800.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	15 мм	ок. 197 кг	2-821000.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	15 мм	ок. 266 кг	2-821200.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1400x100 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	100 мм	1515 мм	15 мм	ок. 350 кг	2-821400.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1500x100 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	100 мм	1624 мм	15 мм	ок. 385 кг	2-821500.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1600x100 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	100 мм	1732 мм	15 мм	ок. 450 кг	2-821600.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1700x100 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	100 мм	1840 мм	15 мм	ок. 487 кг	2-821700.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	100 мм	1948 мм	15 мм	ок. 530 кг	2-821800.1.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

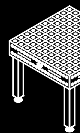
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

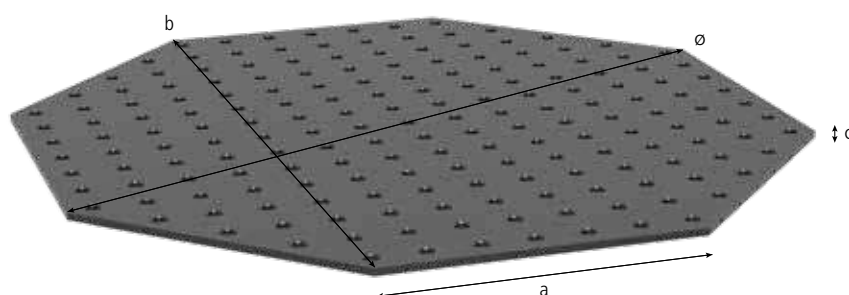
Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	25 мм	ок. 203 кг	2-920800.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	25 мм	ок. 277 кг	2-921000.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	25 мм	ок. 380 кг	2-921200.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1400x100 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	100 мм	1515 мм	25 мм	ок. 501 кг	2-921400.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1500x100 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	100 мм	1624 мм	25 мм	ок. 557 кг	2-921500.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1600x100 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	100 мм	1732 мм	25 мм	ок. 645 кг	2-921600.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1700x100 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	100 мм	1840 мм	25 мм	ок. 705 кг	2-921700.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	100 мм	1948 мм	25 мм	ок. 771 кг	2-921800.1.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный плата без боковой стенки Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плата имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плата без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 280500) и болтов прямо в отверстиях.

Для использования зажимного болта Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

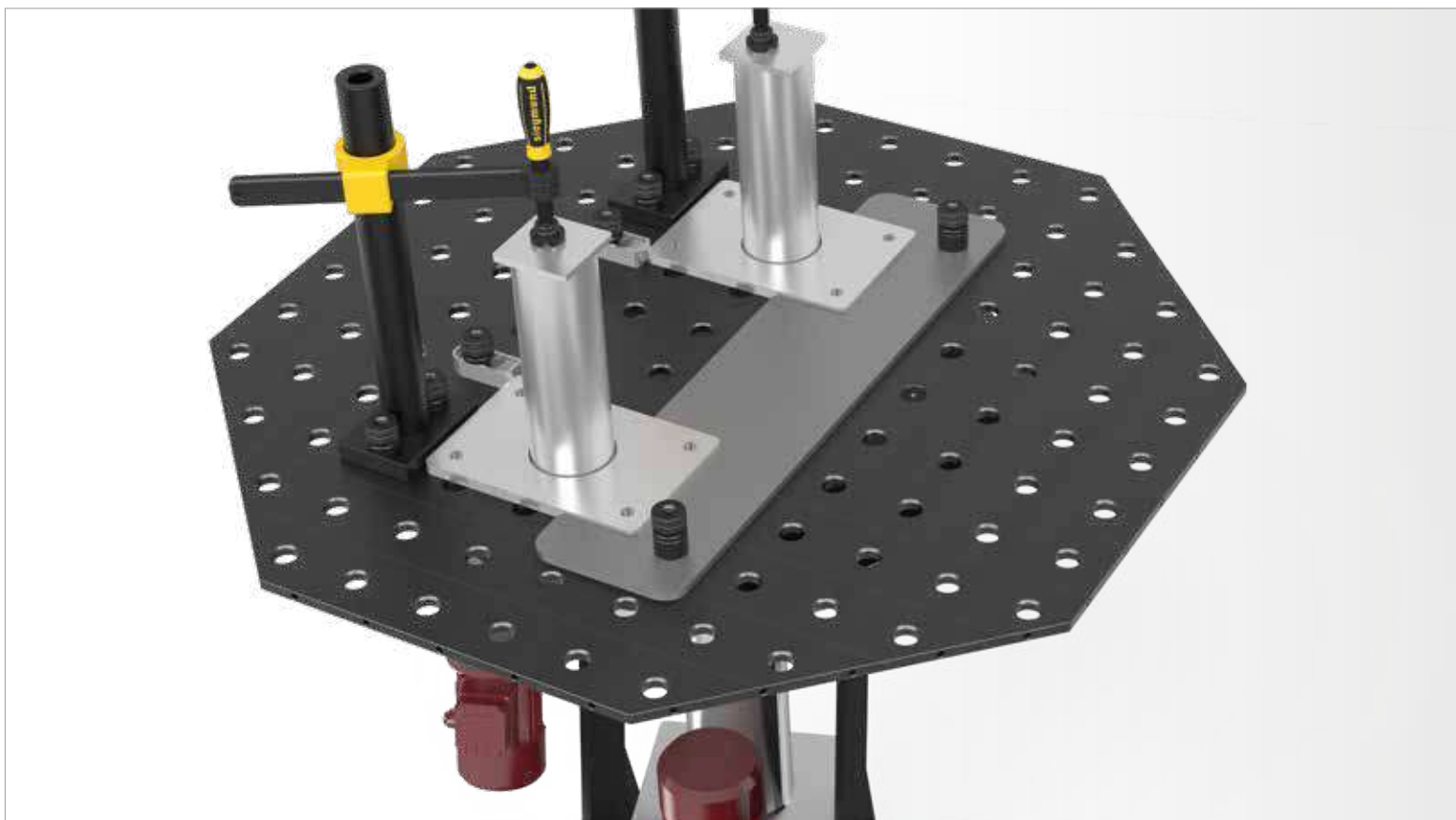
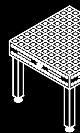
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой М8 / М12 / М16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



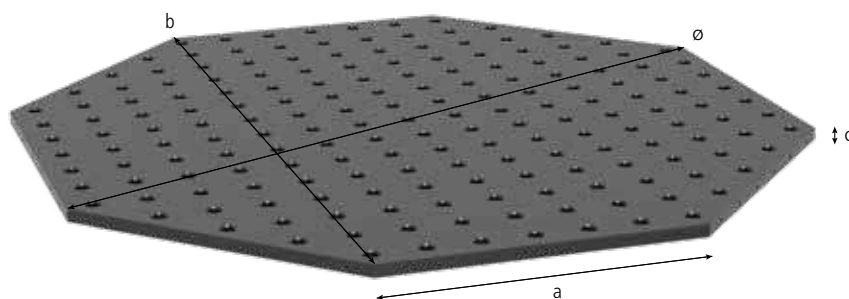
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 600x15 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	15 мм	649 мм	15 мм	ок. 69 кг	2-840600.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 800x15 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	15 мм	866 мм	15 мм	ок. 95 кг	2-840800.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1000x15 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	15 мм	1082 мм	15 мм	ок. 142 кг	2-841000.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1200x15 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	15 мм	1299 мм	15 мм	ок. 205 кг	2-841200.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1400x15 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	15 мм	1515 мм	15 мм	ок. 254 кг	2-841400.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1500x15 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	15 мм	1636 мм	15 мм	ок. 310 кг	2-841500.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).



## Восьмиугольный плата без боковой стенки



### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плата имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плата без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 280500) и болтов прямо в отверстиях.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

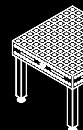
### Скидка:

от 2 шт.: 5 %  
от 5 шт.: 10 %  
от 10 шт.: 15 %

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой М8 / М12 / М16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита SW 600x25 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	25 мм	649 мм	25 мм	ок. 94 кг	2-940600.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 800x25 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	25 мм	866 мм	25 мм	ок. 139 кг	2-940800.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1000x25 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	25 мм	1082 мм	25 мм	ок. 198 кг	2-941000.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1200x25 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	25 мм	1299 мм	25 мм	ок. 281 кг	2-941200.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1400x25 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	25 мм	1515 мм	25 мм	ок. 388 кг	2-941400.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1500x25 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	25 мм	1636 мм	25 мм	ок. 435 кг	2-941500.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Зажимная плита с системными отверстиями - Диагональная сетка

### Описание:

Столешница широкого применения - зажимная и сменная плита - используется с зажимными столами, манипуляторами, вращающимися сварочными столами. Особым преимуществом является её высокая эффективность. Эта столешница крепится легко и быстро с помощью болтов, специальных вставок и затяжных втулок (Арт. № 280500). На торцах имеются резьбовые отверстия M8.

Минимальная ширина: 600 mm

Минимальная длина: 800 mm

Минимальная площадь: 0,64 m<sup>2</sup>

Другие размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от величины заказа.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

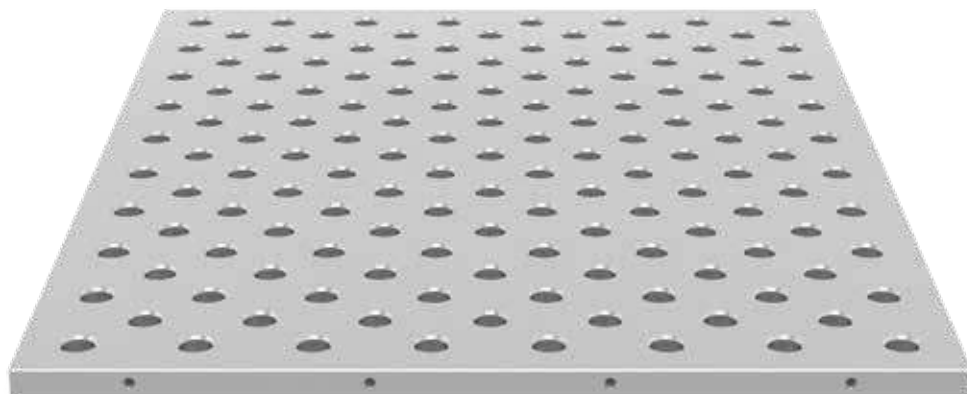
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

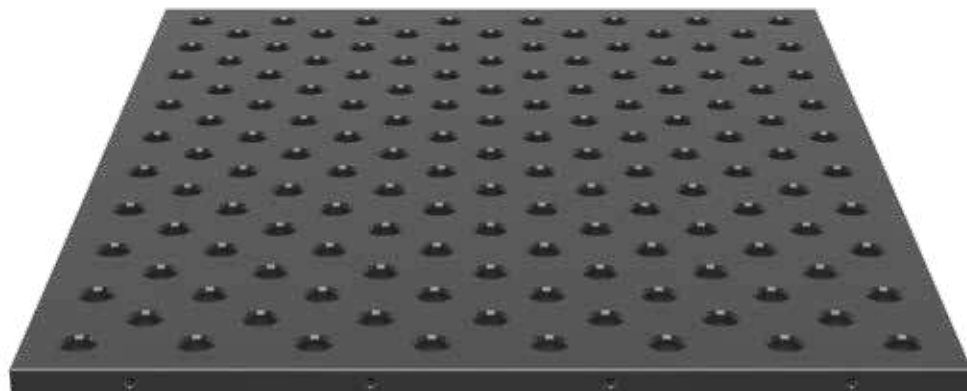
По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

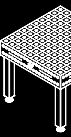
Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



вес: ок. 137 кг





Зажимная плита с системными отверстиями - Диагональная сетка

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
600 x 800	Артикул 2-940608.PD	Артикул 2-940608.D
600 x 1000	Артикул 2-940610.PD	Артикул 2-940610.D
600 x 1200	Артикул 2-940612.PD	Артикул 2-940612.D
800 x 800	Артикул 2-940808.PD	Артикул 2-940808.D
800 x 1000	Артикул 2-940810.PD	Артикул 2-940810.D
800 x 1200	Артикул 2-940812.PD	Артикул 2-940812.D
800 x 1400	Артикул 2-940814.PD	Артикул 2-940814.D
800 x 1600	Артикул 2-940816.PD	Артикул 2-940816.D
800 x 1800	Артикул 2-940818.PD	Артикул 2-940818.D
800 x 2000	Артикул 2-940820.PD	Артикул 2-940820.D
800 x 2200	Артикул 2-940822.PD	Артикул 2-940822.D
800 x 2400	Артикул 2-940824.PD	Артикул 2-940824.D
1000 x 1000	Артикул 2-941010.PD	Артикул 2-941010.D
1000 x 1200	Артикул 2-941012.PD	Артикул 2-941012.D
1000 x 1400	Артикул 2-941014.PD	Артикул 2-941014.D
1000 x 1600	Артикул 2-941016.PD	Артикул 2-941016.D
1000 x 1800	Артикул 2-941018.PD	Артикул 2-941018.D
1000 x 2000	Артикул 2-941020.PD	Артикул 2-941020.D
1000 x 2200	Артикул 2-941022.PD	Артикул 2-941022.D
1000 x 2400	Артикул 2-941024.PD	Артикул 2-941024.D
1200 x 1200	Артикул 2-941212.PD	Артикул 2-941212.D
1200 x 1400	Артикул 2-941214.PD	Артикул 2-941214.D
1200 x 1600	Артикул 2-941216.PD	Артикул 2-941216.D
1200 x 1800	Артикул 2-941218.PD	Артикул 2-941218.D
1200 x 2000	Артикул 2-941220.PD	Артикул 2-941220.D
1200 x 2200	Артикул 2-941222.PD	Артикул 2-941222.D

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
1200 x 2400	Артикул 2-941224.PD	Артикул 2-941224.D
1400 x 1400	Артикул 2-941414.PD	Артикул 2-941414.D
1400 x 1600	Артикул 2-941416.PD	Артикул 2-941416.D
1400 x 1800	Артикул 2-941418.PD	Артикул 2-941418.D
1400 x 2000	Артикул 2-941420.PD	Артикул 2-941420.D
1400 x 2200	Артикул 2-941422.PD	Артикул 2-941422.D
1400 x 2400	Артикул 2-941424.PD	Артикул 2-941424.D
1500 x 1500	Артикул 2-941515.PD	Артикул 2-941515.D
1500 x 1600	Артикул 2-941516.PD	Артикул 2-941516.D
1500 x 1800	Артикул 2-941518.PD	Артикул 2-941518.D
1500 x 2000	Артикул 2-941520.PD	Артикул 2-941520.D
1500 x 2200	Артикул 2-941522.PD	Артикул 2-941522.D
1500 x 2400	Артикул 2-941524.PD	Артикул 2-941524.D
1500 x 2600	Артикул 2-941526.PD	Артикул 2-941526.D
1500 x 2800	Артикул 2-941528.PD	Артикул 2-941528.D
1500 x 3000	Артикул 2-941530.PD	Артикул 2-941530.D
1600 x 1600	Артикул 2-941616.PD	Артикул 2-941616.D
1600 x 1800	Артикул 2-941618.PD	Артикул 2-941618.D
1600 x 2000	Артикул 2-941620.PD	Артикул 2-941620.D
1600 x 2200	Артикул 2-941622.PD	Артикул 2-941622.D
1600 x 2400	Артикул 2-941624.PD	Артикул 2-941624.D
1600 x 2600	Артикул 2-941626.PD	Артикул 2-941626.D
1600 x 2800	Артикул 2-941628.PD	Артикул 2-941628.D
1600 x 3000	Артикул 2-941630.PD	Артикул 2-941630.D

## Зажимная плита с системными отверстиями - шагом 100 мм

### Описание:

Столешница широкого применения - зажимная и сменная плита - используется с зажимными столами, манипуляторами, вращающимися сварочными столами. Особым преимуществом является её высокая эффективность. Эта столешница крепится легко и быстро с помощью болтов, специальных вставок и затяжных втулок (Арт. № 280500). На торцах имеются резьбовые отверстия М8.

Минимальная ширина: 600 mm

Минимальная длина: 800 mm

Минимальная площадь: 0,64 m<sup>2</sup>

Другие размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от величины заказа.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

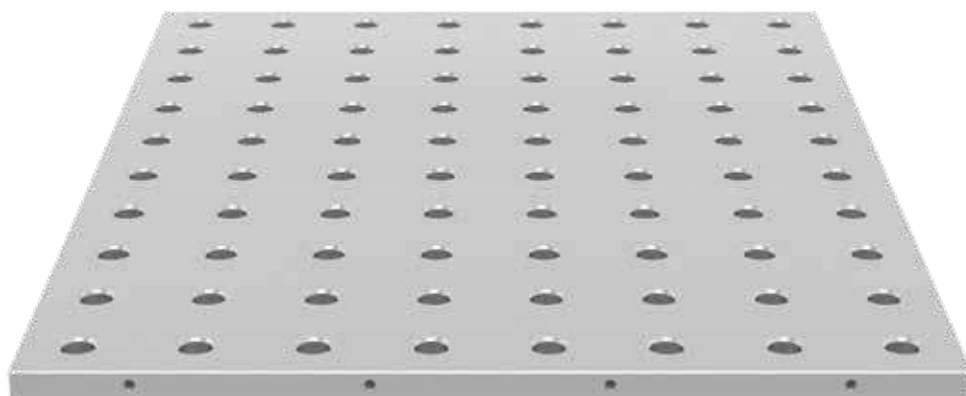
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

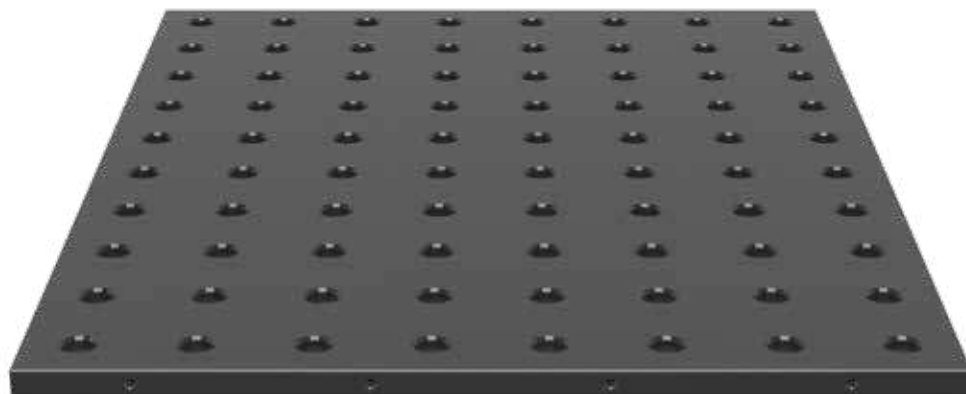
По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

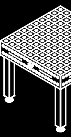
Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



вес: ок. 137 кг





Зажимная плита с системными отверстиями - шагом 100 мм

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
600 x 800	Артикул 2-940608.P	Артикул 2-940608
600 x 1000	Артикул 2-940610.P	Артикул 2-940610
600 x 1200	Артикул 2-940612.P	Артикул 2-940612
800 x 800	Артикул 2-940808.P	Артикул 2-940808
800 x 1000	Артикул 2-940810.P	Артикул 2-940810
800 x 1200	Артикул 2-940812.P	Артикул 2-940812
800 x 1400	Артикул 2-940814.P	Артикул 2-940814
800 x 1600	Артикул 2-940816.P	Артикул 2-940816
800 x 1800	Артикул 2-940818.P	Артикул 2-940818
800 x 2000	Артикул 2-940820.P	Артикул 2-940820
800 x 2200	Артикул 2-940822.P	Артикул 2-940822
800 x 2400	Артикул 2-940824.P	Артикул 2-940824
1000 x 1000	Артикул 2-941010.P	Артикул 2-941010
1000 x 1200	Артикул 2-941012.P	Артикул 2-941012
1000 x 1400	Артикул 2-941014.P	Артикул 2-941014
1000 x 1600	Артикул 2-941016.P	Артикул 2-941016
1000 x 1800	Артикул 2-941018.P	Артикул 2-941018
1000 x 2000	Артикул 2-941020.P	Артикул 2-941020
1000 x 2200	Артикул 2-941022.P	Артикул 2-941022
1000 x 2400	Артикул 2-941024.P	Артикул 2-941024
1200 x 1200	Артикул 2-941212.P	Артикул 2-941212
1200 x 1400	Артикул 2-941214.P	Артикул 2-941214
1200 x 1600	Артикул 2-941216.P	Артикул 2-941216
1200 x 1800	Артикул 2-941218.P	Артикул 2-941218
1200 x 2000	Артикул 2-941220.P	Артикул 2-941220
1200 x 2200	Артикул 2-941222.P	Артикул 2-941222

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
1200 x 2400	Артикул 2-941224.P	Артикул 2-941224
1400 x 1400	Артикул 2-941414.P	Артикул 2-941414
1400 x 1600	Артикул 2-941416.P	Артикул 2-941416
1400 x 1800	Артикул 2-941418.P	Артикул 2-941418
1400 x 2000	Артикул 2-941420.P	Артикул 2-941420
1400 x 2200	Артикул 2-941422.P	Артикул 2-941422
1400 x 2400	Артикул 2-941424.P	Артикул 2-941424
1500 x 1500	Артикул 2-941515.P	Артикул 2-941515
1500 x 1600	Артикул 2-941516.P	Артикул 2-941516
1500 x 1800	Артикул 2-941518.P	Артикул 2-941518
1500 x 2000	Артикул 2-941520.P	Артикул 2-941520
1500 x 2200	Артикул 2-941522.P	Артикул 2-941522
1500 x 2400	Артикул 2-941524.P	Артикул 2-941524
1500 x 2600	Артикул 2-941526.P	Артикул 2-941526
1500 x 2800	Артикул 2-941528.P	Артикул 2-941528
1500 x 3000	Артикул 2-941530.P	Артикул 2-941530
1600 x 1600	Артикул 2-941616.P	Артикул 2-941616
1600 x 1800	Артикул 2-941618.P	Артикул 2-941618
1600 x 2000	Артикул 2-941620.P	Артикул 2-941620
1600 x 2200	Артикул 2-941622.P	Артикул 2-941622
1600 x 2400	Артикул 2-941624.P	Артикул 2-941624
1600 x 2600	Артикул 2-941626.P	Артикул 2-941626
1600 x 2800	Артикул 2-941628.P	Артикул 2-941628
1600 x 3000	Артикул 2-941630.P	Артикул 2-941630

## Упорная и фиксирующая втулка

### Описание:

Фиксирующая втулка из вороненого материала - это удобный инструмент, который используется для фиксации элементов системы при помощи болта. Втулка приваривается или вкручивается к детали и позволяет быстро заменить узел с помощью быстрозажимных болтов.



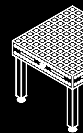
280500



высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
50 мм	90 мм	1,10 кг	2-280500 ●

**Упорная и фиксирующая втулка**  
- вороненый материал

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



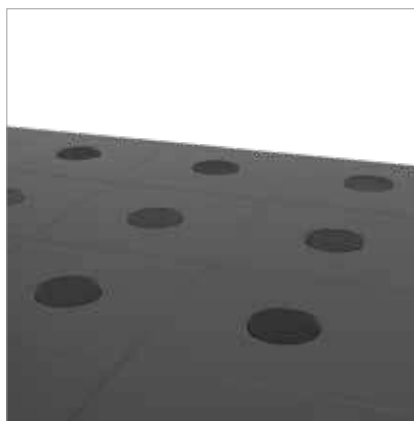
Заглушка

Описание:

Эта заглушка максимально точно закрывает отверстие. Предназначена для защиты не задействованных в работе отверстий от загрязнения.



280238.1.10



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Заглушка / 10 штук в упаковке</b> - вороненый материал - защита от загрязнения установочных отверстий - 10 штук / 1 м рельса	10 мм	30 мм	0,05 кг	2-280238.1.10 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84