

СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



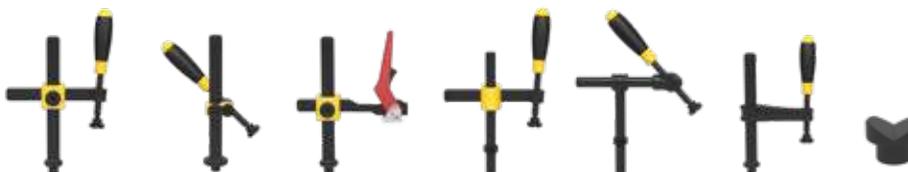
УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



ПОЗИЦИОНЕР





Стр. 568
Basic с плазменным азотированием



Стр. 572
Professional из нержавеющей стали



Стр. 576
Professional 750 с плазменным азотированием



Стр. 580
Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100 с плазменным азотированием



Стр. 582
Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100 с плазменным азотированием



Стр. 584
Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100 с плазменным азотированием



Стр. 586
Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100 с плазменным азотированием



Стр. 588
Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100 с плазменным азотированием



Стр. 590
Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100 с плазменным азотированием



Стр. 592
Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100 с плазменным азотированием



Стр. 594
Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100 с плазменным азотированием



Стр. 596
Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100 с плазменным азотированием



Стр. 598
Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100 с плазменным азотированием



Стр. 600
Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100 с плазменным азотированием



Стр. 602
Сварочный стол - индивидуальные размеры с плазменным азотированием



Стр. 604
Перфорированный алюминиевый лист для стола



Стр. 606
Восьмиугольный стол 100 с плазменным азотированием



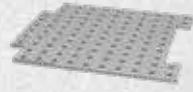
Стр. 608
Восьмиугольный стол 50 с плазменным азотированием



Стр. 610
Восьмиугольный плита 12 с плазменным азотированием



Стр. 612
Зажимная плита с системными отверстиями



Стр. 614

Упорная и фиксирующая втулка

Стр. 616

Сегментная рабочая плита

Basic

BASIC



Basic

Базовый сварочно-монтажный стол производится из высококачественной стали S355J2+N и подвергается плазменной азотации термохимическим способом. Затем стол проходит следующий этап термохимической обработки, приобретая стойкость к коррозии. Одновременно повышается его выносливость к нагрузкам.

Видео к продукции
Вы найдете здесь:

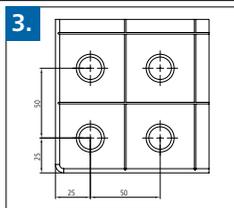
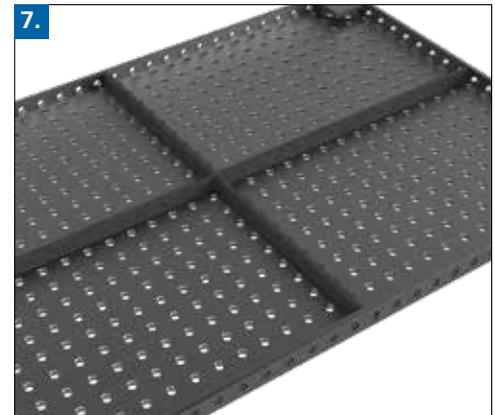
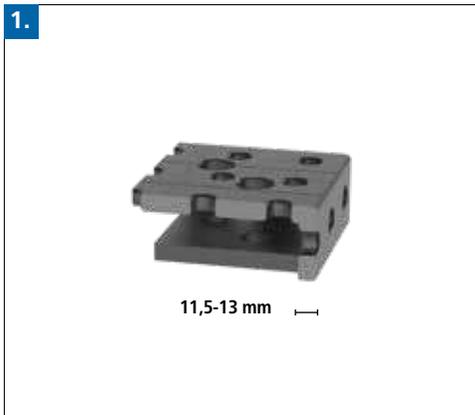
[www.siegmund.com/
V161035](http://www.siegmund.com/V161035)



ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе. Вы можете использовать для Вашего базового стола 16 системы все другие варианты опор 16 системы.



1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

4. БОКОВАЯ СТЕНКА

высотой 50 мм

5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Конструкция усилена ребрами жесткости

8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

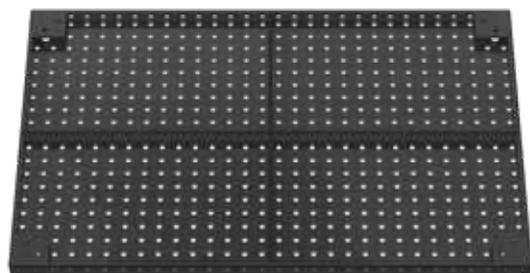
9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:
на 4 опоры = 1.000 кг
при равномерном распределении веса.
(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

Basic Сварочный стол



Описание:

Базовый сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и один ряд отверстий на боковых стенках. Межосевое расстояние отверстий составляет 50 мм, диаметр отверстий - 16 мм. Стол выполнен из 11,5-13 мм стальной плиты S355J2+N + плазменное азотирование. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Basic с плазменным азотированием шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
Basic 1000x1000x50 с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	50 мм	ок. 183 кг	161010.P ●	2-165110.B ○
Basic 1200x800x50 с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	50 мм	ок. 173 кг	161025.P ●	2-165125.B ○
Basic 1200x1200x50 с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	50 мм	ок. 242 кг	161015.P ●	2-165115.B ○
Basic 1500x1000x50 с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	50 мм	ок. 244 кг	161035.P ●	2-165135.B ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

из нержавеющей стали



из нержавеющей стали

Стол из нержавеющей стали особенно незаменим при работе с деталями из нержавеющей стали, к которым высоки требования в отношении коррозии, например, в фармацевтике и пищевой промышленности.

Видео к продукции
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/
V160020.E](http://www.siegmund.com/V160020.E)



ОПОРЫ СТОЛА



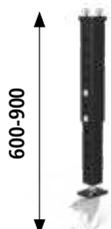
Стр. 622
стандартные опоры



Стр. 626
Опора с роликом и стопором



Стр. 624
Опора регулируемая по высоте

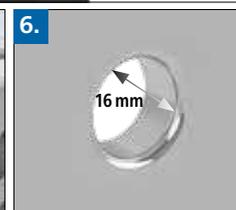
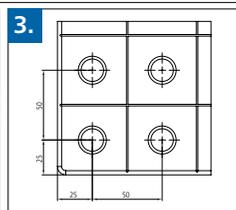
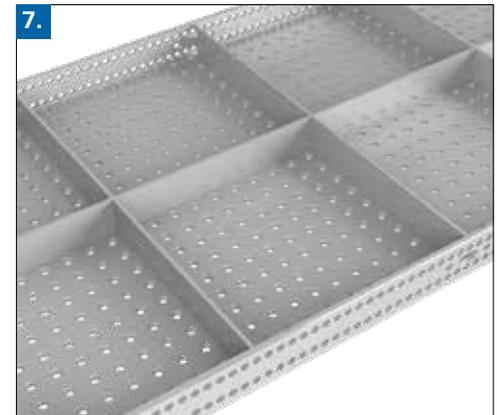
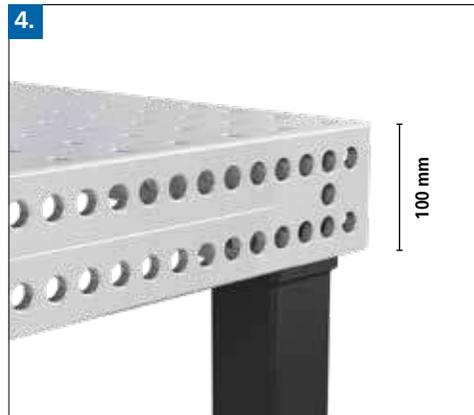


Стр. 627
Опора, регулируемая по высоте
с роликом и тормозом



Стр. 625
Опора с креплением к полу

Высота опор в мм
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

2. МАТЕРИАЛ

высококачественная нержавеющая сталь
X5CrNi18-10 (1.4301)

ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 266 – 382

3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка

на 4 опоры = 2.000 кг

на 6 опор = 3.000 кг

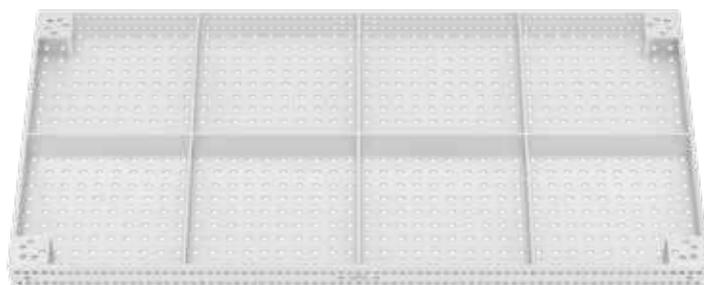
на 8 опор = 4.000 кг

при равномерном распределении нагрузки.
(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

из нержавеющей стали Сварочный стол



Описание:

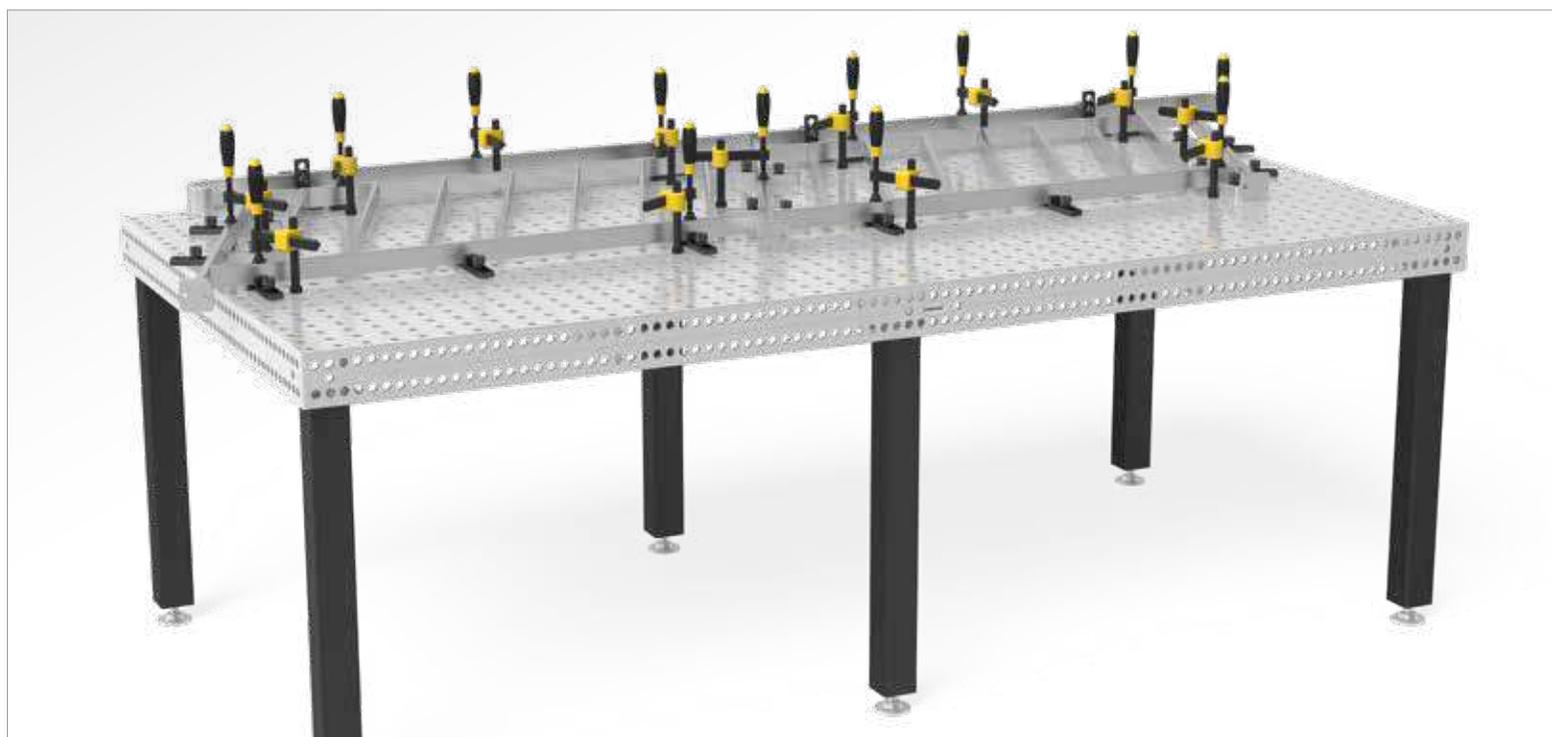
Стол из нержавеющей стали имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 25 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 16 мм, толщина материала 11,5-13 мм. Стол выполнен из нержавеющей стали высокого качества X5CrNi18-10 (V2A). Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Столы из нержавеющей стали можно также заказать для подъемников и опорных рам.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте www.siegmund.com.



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	из нержавеющей стали
Professional 1000x500x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	500 мм	100 мм	ок. 149 кг	2-160005.E ○
Professional 1000x1000x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 219 кг	2-160010.E ○
Professional 1200x800x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	100 мм	ок. 219 кг	2-160025.E ○
Professional 1200x1200x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	100 мм	ок. 279 кг	2-160015.E ○
Professional 1500x1000x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	100 мм	ок. 299 кг	2-160035.E ○
Professional 1500x1500x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	100 мм	ок. 399 кг	2-160050.E ○
Professional 2000x1000x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 374 кг	2-160020.E ○
Professional 2000x1200x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	100 мм	ок. 439 кг	2-160060.E ○
Professional 2400x1200x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	100 мм	ок. 537 кг	2-160030.E ○
Professional 3000x1500x100 из нержавеющей стали с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	100 мм	ок. 762 кг	2-160040.E ○
Другие размеры по запросу						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.
вес = стол + палета + стандартные опоры

Professional 750



Professional 750

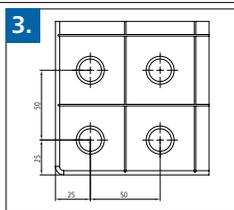
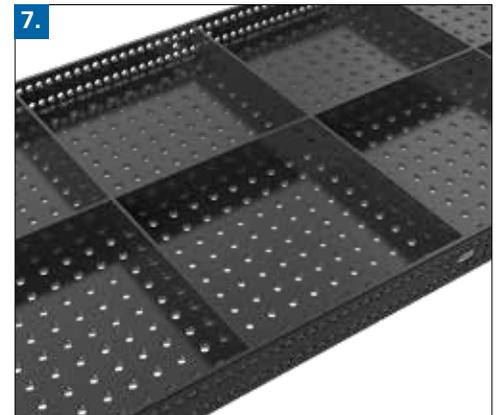
» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

Стол Professional 750 сделаны из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами.

ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии*

ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

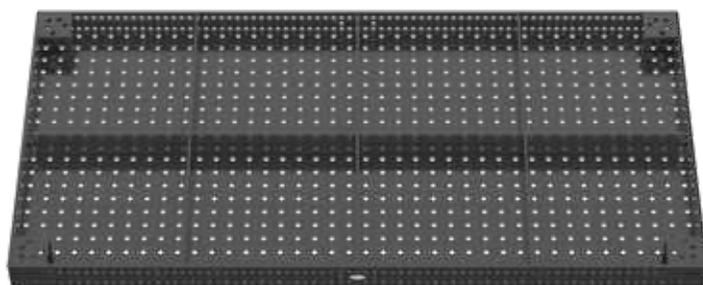
9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка
на 4 опоры = 2.000 кг
на 6 опор = 3.000 кг
на 8 опор = 4.000 кг
при равномерном распределении нагрузки.
(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

Professional 750

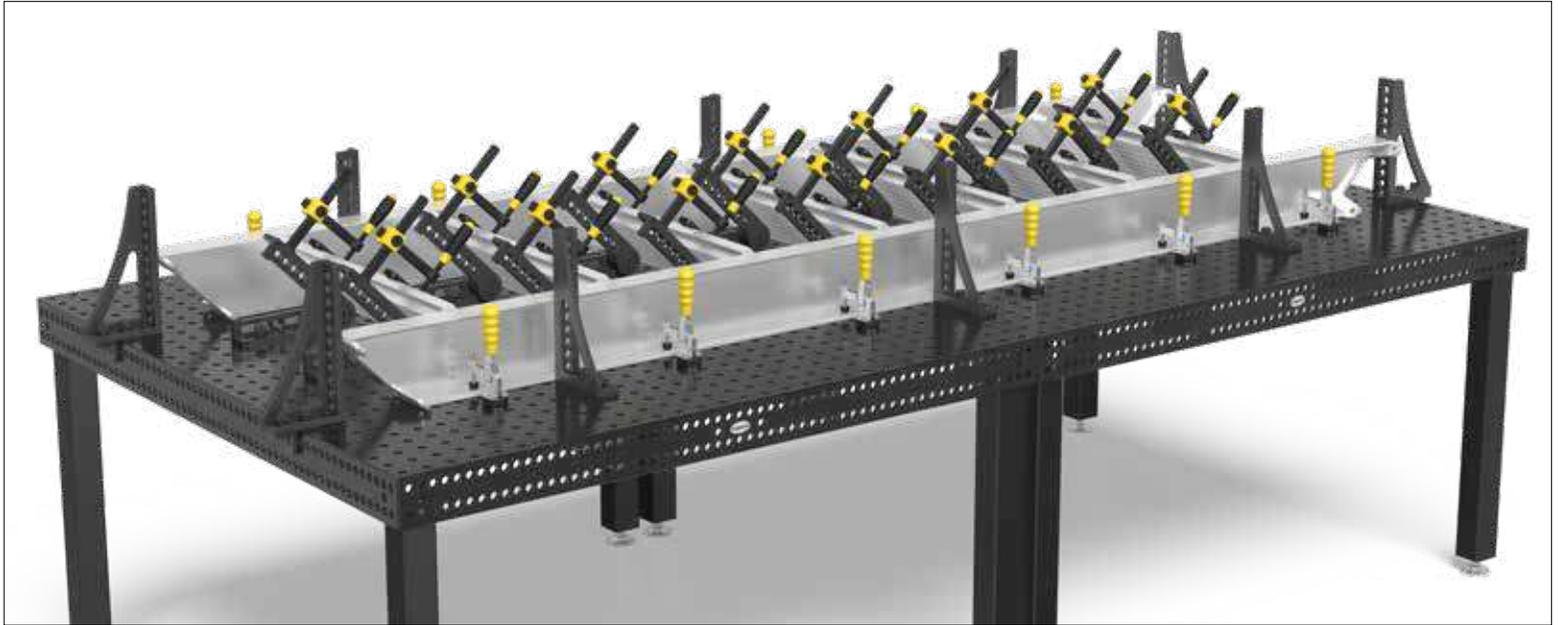


Описание:

Профессиональный сварочно-монтажный стол имеет горизонтальную / вертикальную сетку отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 25 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 16 мм. Стол выполнен из 11,5-13 мм стальной плиты S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Professional 750 с плазменным азотированием шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
Professional 750 1000x500x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	500 мм	100 мм	ок. 128 кг	2-160005.P ○	2-165105 ○
Professional 750 1000x1000x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 193 кг	2-160010.P ○	2-165110 ○
Professional 750 1200x800x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	100 мм	ок. 195 кг	2-160025.P ●	2-165125 ○
Professional 750 1200x1200x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	100 мм	ок. 261 кг	2-160015.P ●	2-165115 ○
Professional 750 1500x1000x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	100 мм	ок. 281 кг	2-160035.P ●	2-165135 ○
Professional 750 1500x1500x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	100 мм	ок. 397 кг	2-160050.P ●	2-165150 ○
Professional 750 2000x1000x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 354 кг	2-160020.P ●	2-165120 ○
Professional 750 2000x1200x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	100 мм	ок. 415 кг	2-160060.P ●	2-165160 ○
Professional 750 2400x1200x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	100 мм	ок. 503 кг	2-160030.P ●	2-165130 ○
Professional 750 3000x1500x100 с плазменным азотированием с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	8	3000 мм	1500 мм	100 мм	ок. 795 кг	2-160050.P.2 ●	2-165150.2 ○
Другие размеры по запросу							○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

160050.P.2: Состоит из 2 столов 1,5 x 1,5 м, вкл. 6 соединительных болтов.

Professional Extreme 8.7



Professional Extreme 8.7

» **Твердость поверхности до 850 Виккерсов!**

Сварочно-монтажный стол профессиональный Экстрим 8.7 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями.

Видео к продукции
Вы найдете здесь:

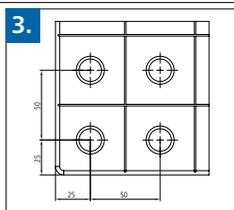
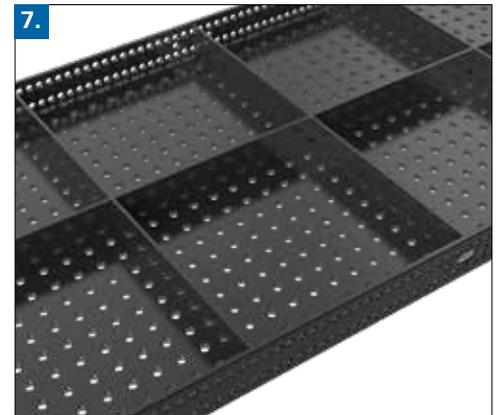
[www.siegmund.com/
V160020.X](http://www.siegmund.com/V160020.X)



ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.7, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии*

ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:

твердость поверхности: ок. 450 – 850

твердость внутри материала: ок. 280 – 340

Боковая стенка:

твердость поверхности: ок. 450 – 750

твердость внутри материала: ок. 165 – 220

* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка

на 4 опоры = 2.000 кг

на 6 опор = 3.000 кг

на 8 опор = 4.000 кг

при равномерном распределении нагрузки.

(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

Professional Extreme 8.7 1000x500x100 мм



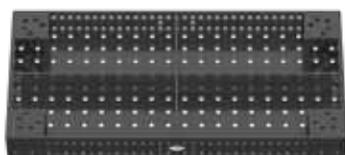
вес: ок. 128 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 1000x500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



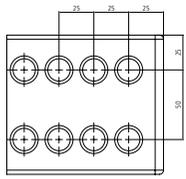
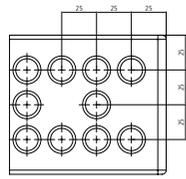
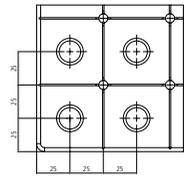
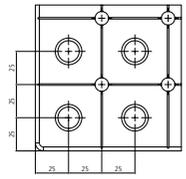
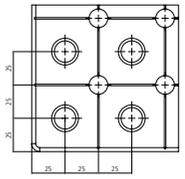


Professional Extreme 8.7
1000x500x100 мм

1000x500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160005.X7.T1 ●	2-165105 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160005.X7 ●	2-165105 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166705.X	2-166605.X	2-166105.X	2-166205.X	2-166305.X

Professional Extreme 8.7 1000x1000x100 мм



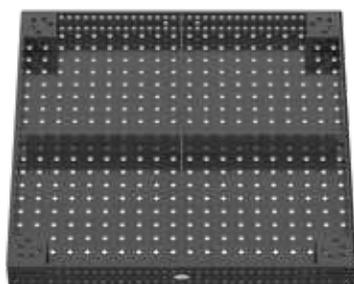
вес: ок. 193 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 1000x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



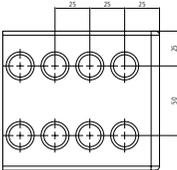
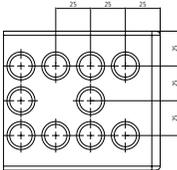
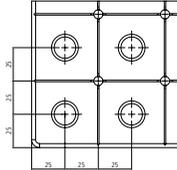
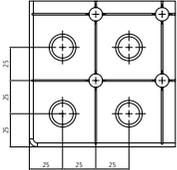


Professional Extreme 8.7
1000x1000x100 мм

1000x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160010.X7.T1 ●	2-165110 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160010.X7 ●	2-165110 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

<p>Специальные опции для столов Professional Extreme</p> 	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p>	<p>M12</p> 
<p>Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке.</p> <p>Professional Extreme</p>	2-166710.X	2-166610.X	2-166110.X	2-166210.X	2-166310.X

Professional Extreme 8.7 1200x800x100 мм



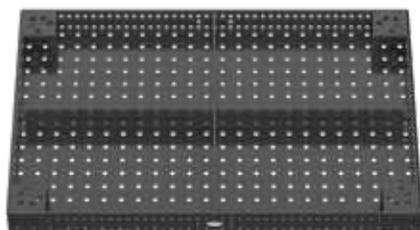
вес: ок. 195 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 1200x800x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



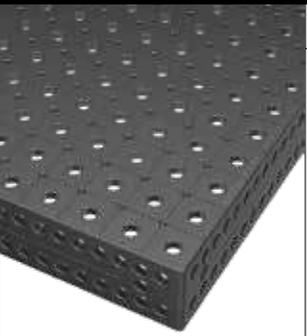
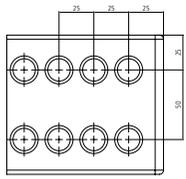
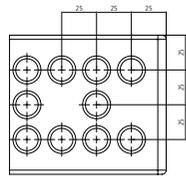
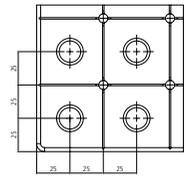
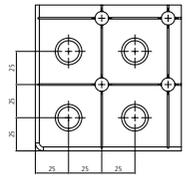
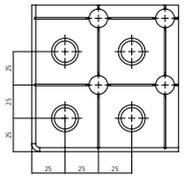


Professional Extreme 8.7
1200x800x100 мм

1200x800x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160025.X7.T1 ●	2-165125 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160025.X7 ●	2-165125 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

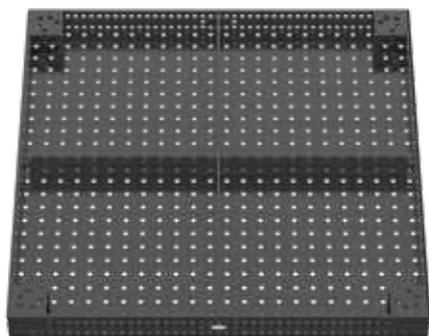
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166725.X	2-166625.X	2-166125.X	2-166225.X	2-166325.X

Professional Extreme 8.7 1200x1200x100 мм



вес: ок. 261 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры



Описание:

Стол Professional Extreme 1200x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенок. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

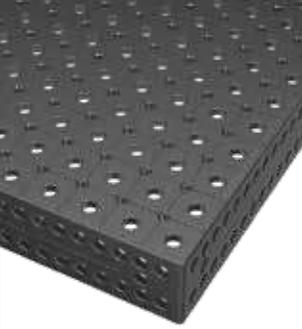
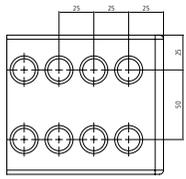
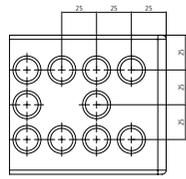
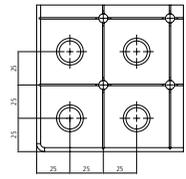
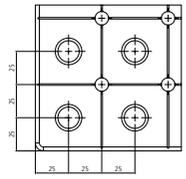


Professional Extreme 8.7
1200x1200x100 мм

1200x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160015.X7.T1 ●	2-165115 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160015.X7 ●	2-165115 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166715.X	2-166615.X	2-166115.X	2-166215.X	2-166315.X

Professional Extreme 8.7 1500x1000x100 мм



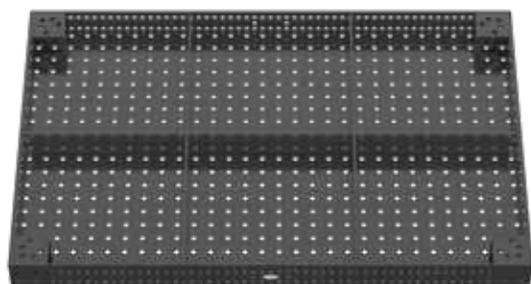
вес: ок. 281 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



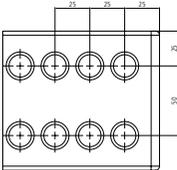
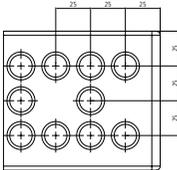
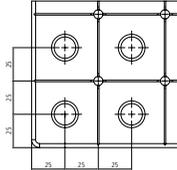
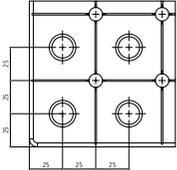
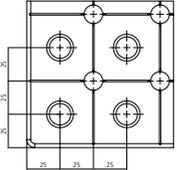


Professional Extreme 8.7
1500x1000x100 мм

1500x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160035.X7.T1 ●	2-165135 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160035.X7 ●	2-165135 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

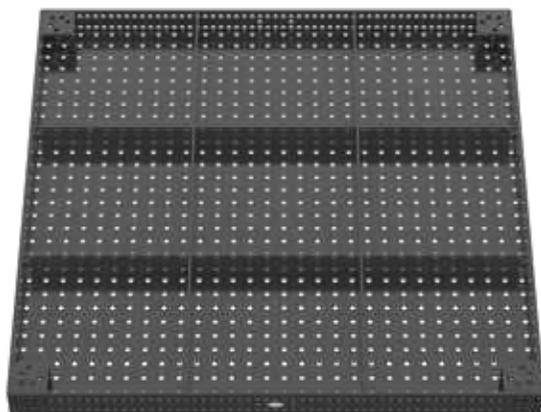
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166735.X	2-166635.X	2-166135.X	2-166235.X	2-166335.X

Professional Extreme 8.7 1500x1500x100 мм



вес: ок. 397 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры



Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

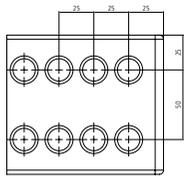
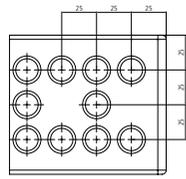
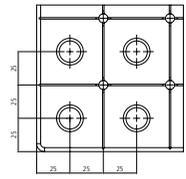
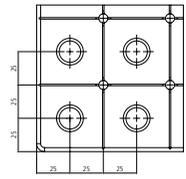
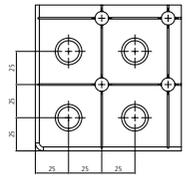


Professional Extreme 8.7
1500x1500x100 мм

1500x1500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160050.X7.T1 ●	2-165150 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160050.X7 ●	2-165150 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

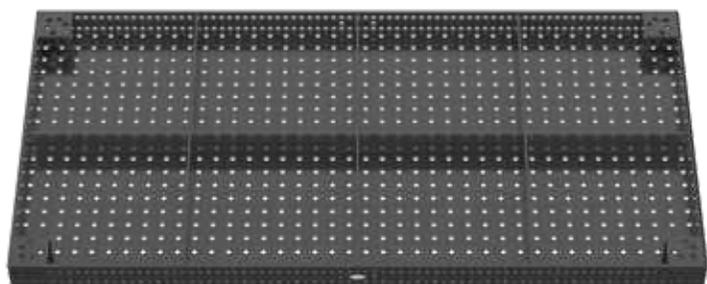
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

<p>Специальные опции для столов Professional Extreme</p>  <p>Пример шаг 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166750.X	2-166650.X	2-166150.X	2-166250.X	2-166350.X

Professional Extreme 8.7 2000x1000x100 мм



вес: ок. 354 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры



Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

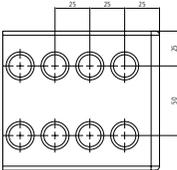
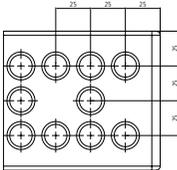
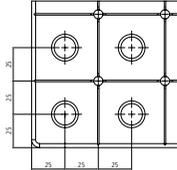
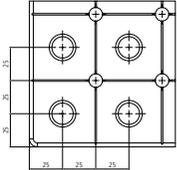
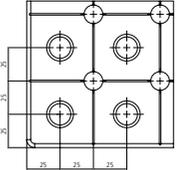


Professional Extreme 8.7
2000x1000x100 мм

2000x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160020.X7.T1 ●	2-165120 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160020.X7 ●	2-165120 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке.</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166720.X	2-166620.X	2-166120.X	2-166220.X	2-166320.X

Professional Extreme 8.7 2000x1200x100 мм



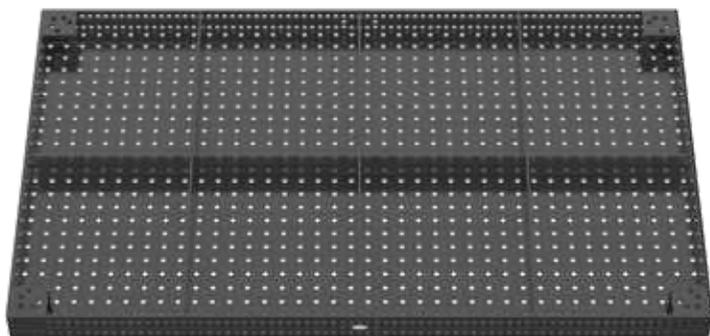
вес: ок. 415 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



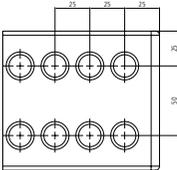
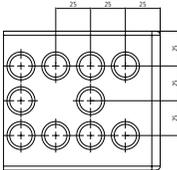
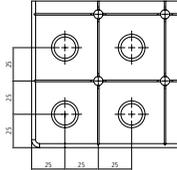
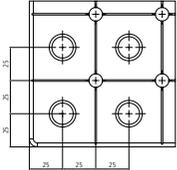
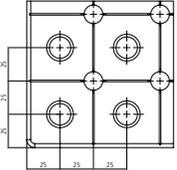


Professional Extreme 8.7
2000x1200x100 мм

2000x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160060.X7.T1 ●	2-165160 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160060.X7 ●	2-165160 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с роликом и стопором 750 (Смотри страницу 626)</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 	<p>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166760.X	2-166660.X	2-166160.X	2-166260.X	2-166360.X

Professional Extreme 8.7 2400x1200x100 мм



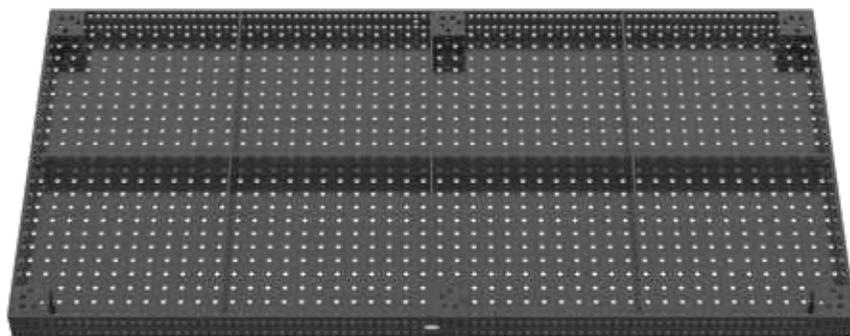
вес: ок. 503 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Описание:

Стол Professional Extreme 2400x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



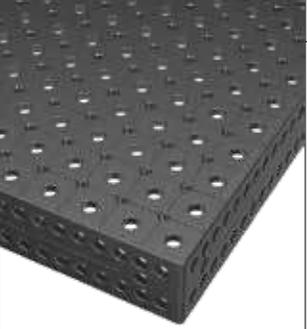
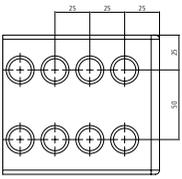
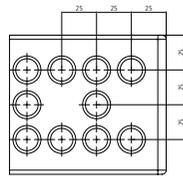
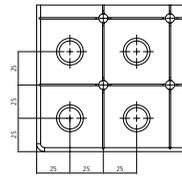
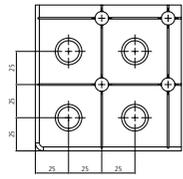
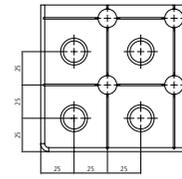


Professional Extreme 8.7
2400x1200x100 мм

2400x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160030.X7.T1 ●	2-165130 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160030.X7 ●	2-165130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

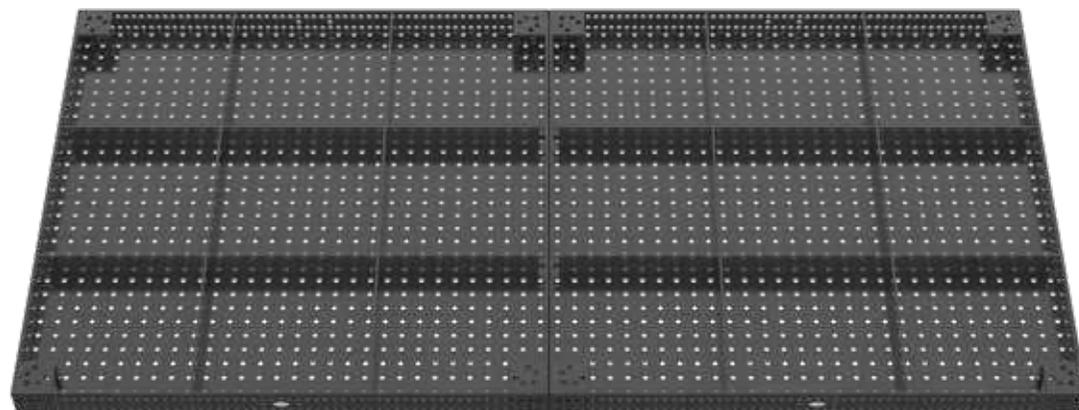
 <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> 	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166730.X	2-166630.X	2-166130.X	2-166230.X	2-166330.X

Professional Extreme 8.7 3000x1500x100 мм



вес: ок. 795 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры

Состоит из 2 столов 1,5 x 1,5 м, вкл. 6 соединительных болтов.



Описание:

Стол Professional Extreme 3000x1500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

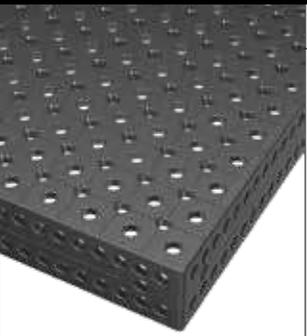
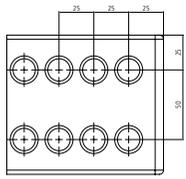
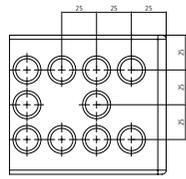
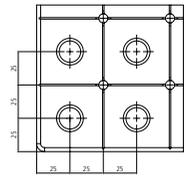
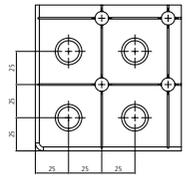


Professional Extreme 8.7
3000x1500x100 мм

3000x1500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160050.X7.2.T1 ●	2-165150.2 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160050.X7.2 ●	2-165150.2 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

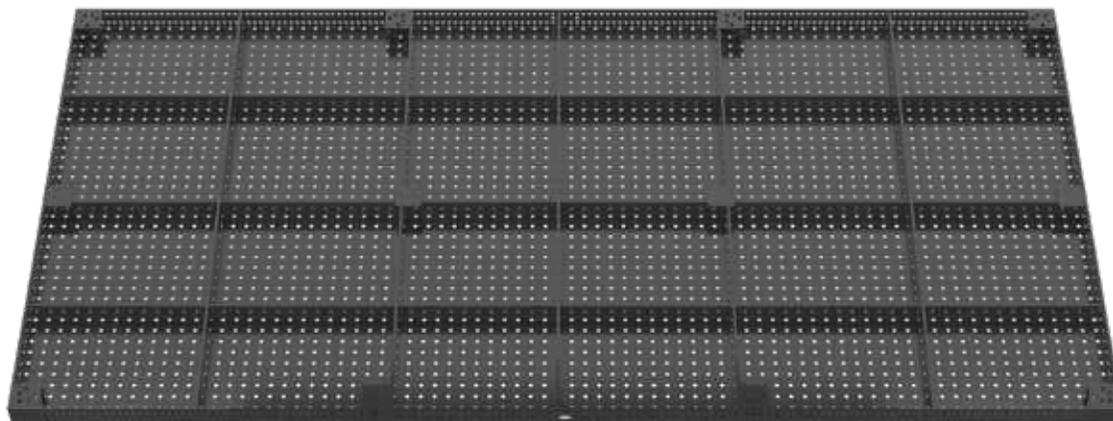
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p>	<p>M12</p> 
Professional Extreme	2-166750.X.2	2-166650.X.2	2-166150.X.2	2-166250.X.2	2-166350.X.2

Professional Extreme 8.7 4000x2000x100 мм



вес: ок. 1.297 кг
вес = стол + палета + стандартные опоры



Описание:

Стол Professional Extreme 4000x2000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

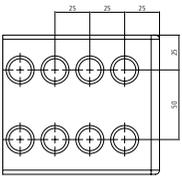
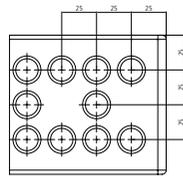
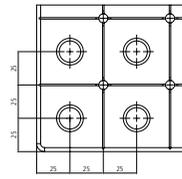


Professional Extreme 8.7
4000x2000x100 мм

4000x2000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160055.X7.T1 ●	2-165155 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160055.X7 ●	2-165155 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p>Доплата стандартные опоры (Смотри страницу 622)</p> <p>Замена без доплаты</p> 	<p>Доплата Опора с креплением к полу (Смотри страницу 625)</p> 	<p>Доплата Опора регулируемая по высоте (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность		
	<p>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 578)</p> 	<p>наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)</p> 	<p>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)</p> 	<p>M8</p> <p>2-166155.X</p>	<p>M12</p> <p>2-166255.X</p>
2-166755.X	2-166655.X				

Professional Extreme 8.7 - Индивидуальные размеры

Описание:

Возможно изготовление столов по индивидуальному заказу (максимальные габариты 2000x3800 мм) - см. таблицу.

Иные размеры и материал по запросу. Цена стола по заказу зависит от количества входящих в него столешниц.

Цены зависят от количества.

Скидка:

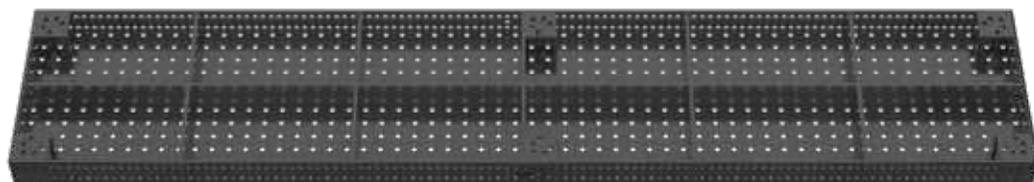
от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.





Professional Extreme 8.7 - Индивидуальные размеры

Размеры	Professional Extreme 8.7
600 x 600	Артикул 2-960606.X7
600 x 800	Артикул 2-960608.X7
600 x 1000	Артикул 2-960610.X7
600 x 1200	Артикул 2-960612.X7
600 x 1400	Артикул 2-960614.X7
600 x 1600	Артикул 2-960616.X7
600 x 1800	Артикул 2-960618.X7
600 x 2000	Артикул 2-960620.X7
600 x 2200	Артикул 2-960622.X7
600 x 2400	Артикул 2-960624.X7
600 x 2600	Артикул 2-960626.X7
600 x 2800	Артикул 2-960628.X7
600 x 3000	Артикул 2-960630.X7
600 x 3200	Артикул 2-960632.X7
600 x 3400	Артикул 2-960634.X7
600 x 3600	Артикул 2-960636.X7
600 x 3800	Артикул 2-960638.X7
600 x 4000	Артикул 2-960640.X7
800 x 800	Артикул 2-960808.X7
800 x 1000	Артикул 2-960810.X7
800 x 1400	Артикул 2-960814.X7
800 x 1600	Артикул 2-960816.X7
800 x 1800	Артикул 2-960818.X7
800 x 2000	Артикул 2-960820.X7
800 x 2200	Артикул 2-960822.X7
800 x 2400	Артикул 2-960824.X7
800 x 2600	Артикул 2-960826.X7
800 x 2800	Артикул 2-960828.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
800 x 3000	Артикул 2-960830.X7
800 x 3200	Артикул 2-960832.X7
800 x 3400	Артикул 2-960834.X7
800 x 3600	Артикул 2-960836.X7
800 x 3800	Артикул 2-960838.X7
800 x 4000	Артикул 2-960840.X7
1000 x 1200	Артикул 2-961012.X7
1000 x 1400	Артикул 2-961014.X7
1000 x 1600	Артикул 2-961016.X7
1000 x 1800	Артикул 2-961018.X7
1000 x 2200	Артикул 2-961022.X7
1000 x 2400	Артикул 2-961024.X7
1000 x 2600	Артикул 2-961026.X7
1000 x 2800	Артикул 2-961028.X7
1000 x 3000	Артикул 2-961030.X7
1000 x 3200	Артикул 2-961032.X7
1000 x 3400	Артикул 2-961034.X7
1000 x 3600	Артикул 2-961036.X7
1000 x 3800	Артикул 2-961038.X7
1000 x 4000	Артикул 2-961040.X7
1200 x 1400	Артикул 2-961214.X7
1200 x 1600	Артикул 2-961216.X7
1200 x 1800	Артикул 2-961218.X7
1200 x 2200	Артикул 2-961222.X7
1200 x 2600	Артикул 2-961226.X7
1200 x 2800	Артикул 2-961228.X7
1200 x 3000	Артикул 2-961230.X7
1200 x 3200	Артикул 2-961232.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
1200 x 3400	Артикул 2-961234.X7
1200 x 3600	Артикул 2-961236.X7
1200 x 3800	Артикул 2-961238.X7
1200 x 4000	Артикул 2-961240.X7
1400 x 1400	Артикул 2-961414.X7
1400 x 1600	Артикул 2-961416.X7
1400 x 1800	Артикул 2-961418.X7
1400 x 2000	Артикул 2-961420.X7
1400 x 2200	Артикул 2-961422.X7
1400 x 2400	Артикул 2-961424.X7
1400 x 2600	Артикул 2-961426.X7
1400 x 2800	Артикул 2-961428.X7
1400 x 3000	Артикул 2-961430.X7
1400 x 3200	Артикул 2-961432.X7
1400 x 3400	Артикул 2-961434.X7
1400 x 3600	Артикул 2-961436.X7
1400 x 3800	Артикул 2-961438.X7
1400 x 4000	Артикул 2-961440.X7
1600 x 1600	Артикул 2-961616.X7
1600 x 1800	Артикул 2-961618.X7
1600 x 2000	Артикул 2-961620.X7
1600 x 2200	Артикул 2-961622.X7
1600 x 2400	Артикул 2-961624.X7
1600 x 2600	Артикул 2-961626.X7
1600 x 2800	Артикул 2-961628.X7
1600 x 3000	Артикул 2-961630.X7
1600 x 3200	Артикул 2-961632.X7
1600 x 3400	Артикул 2-961634.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
1600 x 3600	Артикул 2-961636.X7
1600 x 3800	Артикул 2-961638.X7
1600 x 4000	Артикул 2-961640.X7
1800 x 1800	Артикул 2-961818.X7
1800 x 2000	Артикул 2-961820.X7
1800 x 2200	Артикул 2-961822.X7
1800 x 2400	Артикул 2-961824.X7
1800 x 2600	Артикул 2-961826.X7
1800 x 2800	Артикул 2-961828.X7
1800 x 3000	Артикул 2-961830.X7
1800 x 3200	Артикул 2-961832.X7
1800 x 3400	Артикул 2-961834.X7
1800 x 3600	Артикул 2-961836.X7
1800 x 3800	Артикул 2-961838.X7
1800 x 4000	Артикул 2-961840.X7
2000 x 2000	Артикул 2-962020.X7
2000 x 2200	Артикул 2-962022.X7
2000 x 2400	Артикул 2-962024.X7
2000 x 2600	Артикул 2-962026.X7
2000 x 2800	Артикул 2-962028.X7
2000 x 3000	Артикул 2-962030.X7
2000 x 3200	Артикул 2-962032.X7
2000 x 3400	Артикул 2-962034.X7
2000 x 3600	Артикул 2-962036.X7
2000 x 3800	Артикул 2-962038.X7

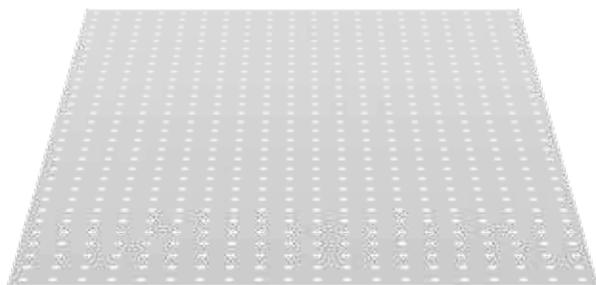
Перфорированный алюминиевый лист

Описание:

Перфорированный алюминиевый лист специально разработан для работы с нержавеющей сталью. Перфорированный лист отделяет черный металл от нержавеющей стали. Благодаря совпадению сетки отверстий образует точный настил. Изготовление листа с координатными линиями из нержавеющей стали - по запросу.

Перфорированный алюминиевый лист используется только в комбинации с универсальными болтами (арт. 160532 / 160533).

Во избежание высоких транспортных затрат рекомендуется поставка листа вместе со столом.



160203

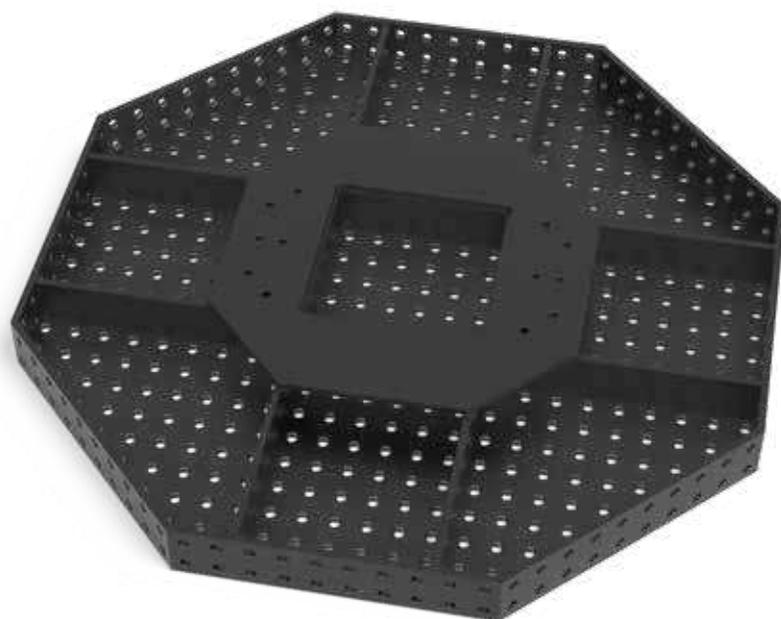
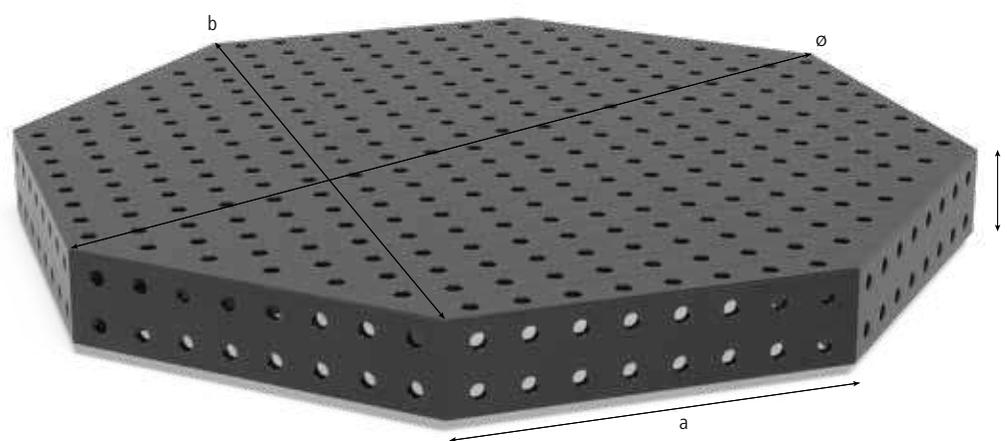




	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Артикул
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160005	994 мм	494 мм	2 мм	2,50 кг	2-160207 ○
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160010	994 мм	994 мм	2 мм	5,00 кг	2-160200 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160025	1194 мм	794 мм	2 мм	4,70 кг	2-160205 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160015	1194 мм	1194 мм	2 мм	7,10 кг	2-160202 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160035	1494 мм	994 мм	2 мм	7,20 кг	2-160203 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160050	1494 мм	1494 мм	2 мм	11,20 кг	2-160206 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160020	1994 мм	994 мм	2 мм	10,00 кг	2-160201 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160060 (2x 160208)				11,80 кг	2-160208.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160030 (2x 160202)				14,20 кг	2-160202.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160040 (3x 160203)				21,60 кг	2-160203.3 ●
Другие размеры по запросу					○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм



Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

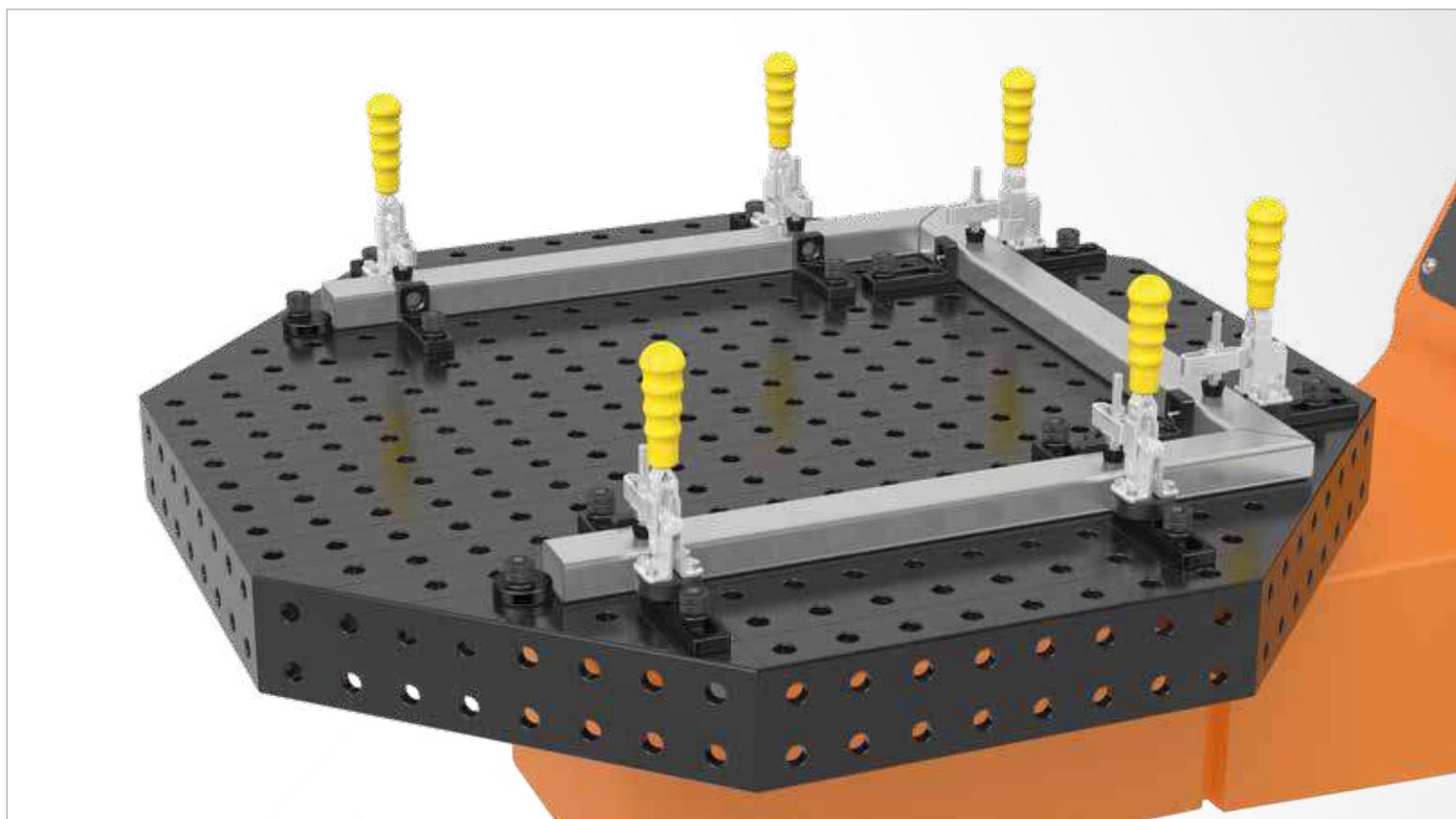
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте www.siegmund.com.

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

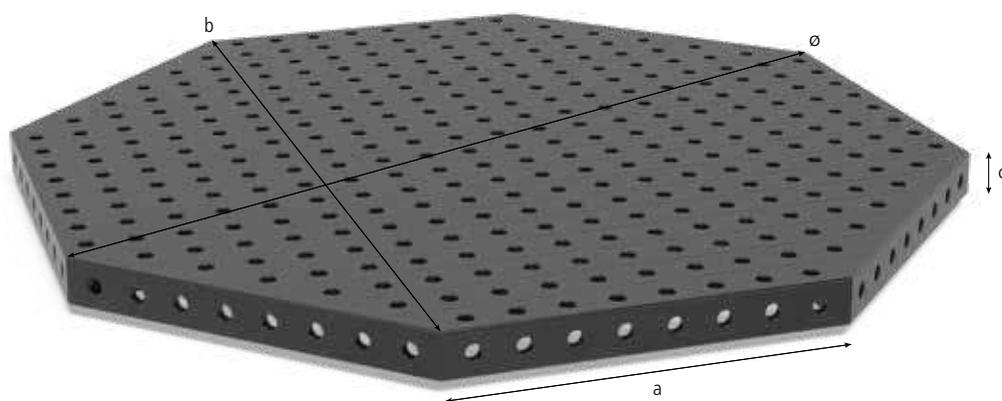


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
Восьмиугольный стол SW 600x100 с плазменным азотированием без опор	249 мм	600 мм	100 мм	650 мм	12 мм	ок. 98 кг	2-920616.P ○
Восьмиугольный стол SW 800x100 с плазменным азотированием без опор	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	12 мм	ок. 131 кг	2-920816.P ○
Восьмиугольный стол SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	12 мм	ок. 170 кг	2-921016.P ○
Восьмиугольный стол SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	12 мм	ок. 228 кг	2-921216.P ○
Другие размеры по запросу							○
Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

Восьмиугольный стол с боковой стенкой 50 мм



Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

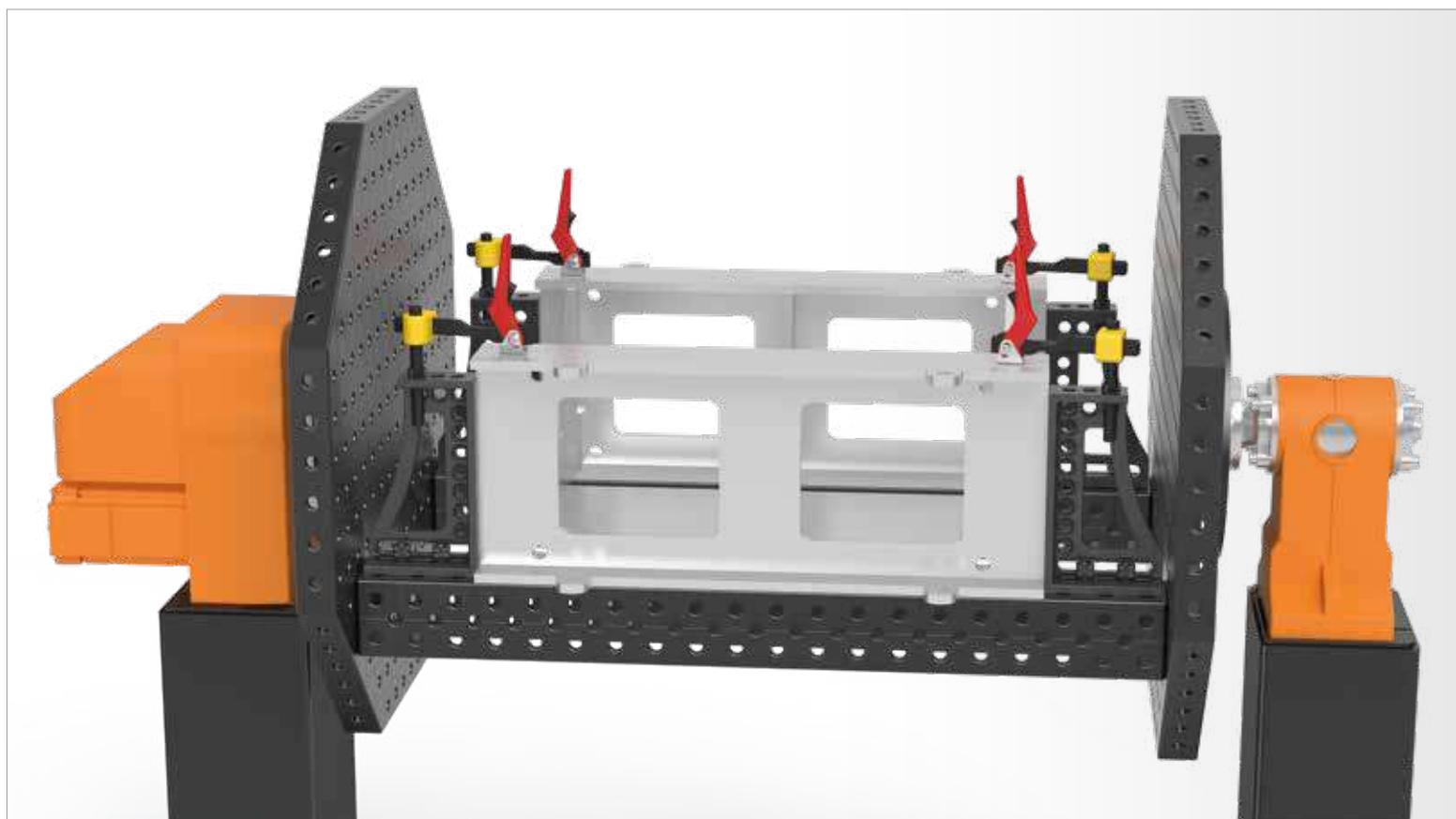
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте www.siegmund.com.

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
Восьмиугольный стол SW 600x50 с плазменным азотированием без опор	249 мм	600 мм	50 мм	650 мм	12 мм	ок. 77 кг	2-920616.1.P ○
Восьмиугольный стол SW 800x50 с плазменным азотированием без опор	331 мм	800 мм	50 мм	866 мм	12 мм	ок. 103 кг	2-920816.1.P ○
Восьмиугольный стол SW 1000x50 с плазменным азотированием без опор	414 мм	1000 мм	50 мм	1082 мм	12 мм	ок. 135 кг	2-921016.1.P ○
Восьмиугольный стол SW 1200x50 с плазменным азотированием без опор	497 мм	1200 мм	50 мм	1299 мм	12 мм	ок. 186 кг	2-921216.1.P ○
Другие размеры по запросу							○
Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

Восьмиугольный плита без боковой стенки

Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плита имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плита без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 160500) и болтов прямо в отверстиях.

Материал - S355J2+N Сталь.

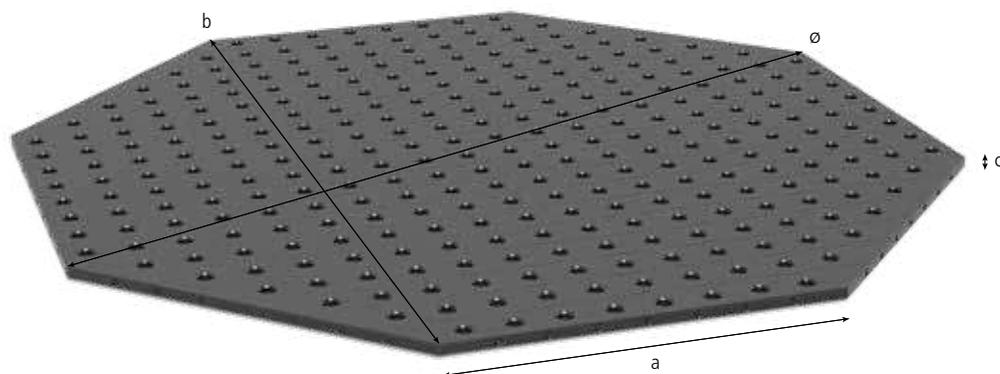
Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %
от 5 шт.: 10 %
от 10 шт.: 15 %

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте www.siegmund.com.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
Восьмиугольный плита SW 500x12 с плазменным азотированием без опор	207 мм	500 мм	12 мм	541 мм	12 мм	ок. 54 кг	2-950500.P ○
Восьмиугольный плита SW 600x12 с плазменным азотированием без опор	249 мм	600 мм	12 мм	649 мм	12 мм	ок. 63 кг	2-950600.P ○
Восьмиугольный плита SW 800x12 с плазменным азотированием без опор	331 мм	800 мм	12 мм	866 мм	12 мм	ок. 84 кг	2-950800.P ○
Восьмиугольный плита SW 1000x12 с плазменным азотированием без опор	414 мм	1000 мм	12 мм	1082 мм	12 мм	ок. 111 кг	2-951000.P ○
Восьмиугольный плита SW 1200x12 с плазменным азотированием без опор	497 мм	1200 мм	12 мм	1299 мм	12 мм	ок. 157 кг	2-951200.P ○
Другие размеры по запросу							○
Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

Зажимная плита с системными отверстиями - 50 мм

Описание:

Столешница используется с зажимными столами, манипуляторами, сварочными столами. Легко переносится с подготовленными для сварки приспособлениями на соседнюю рабочую поверхность. Особым преимуществом является высокая эффективность плиты. Крепится легко и быстро с помощью болтов, а также специальных вставок и затяжных втулок (Арт.160500). На торцах есть резьбовые отверстия М8.

Минимальная ширина: 600 мм

Минимальная длина: 800 мм

Минимальная площадь: 0,64 кв.м

Иные размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

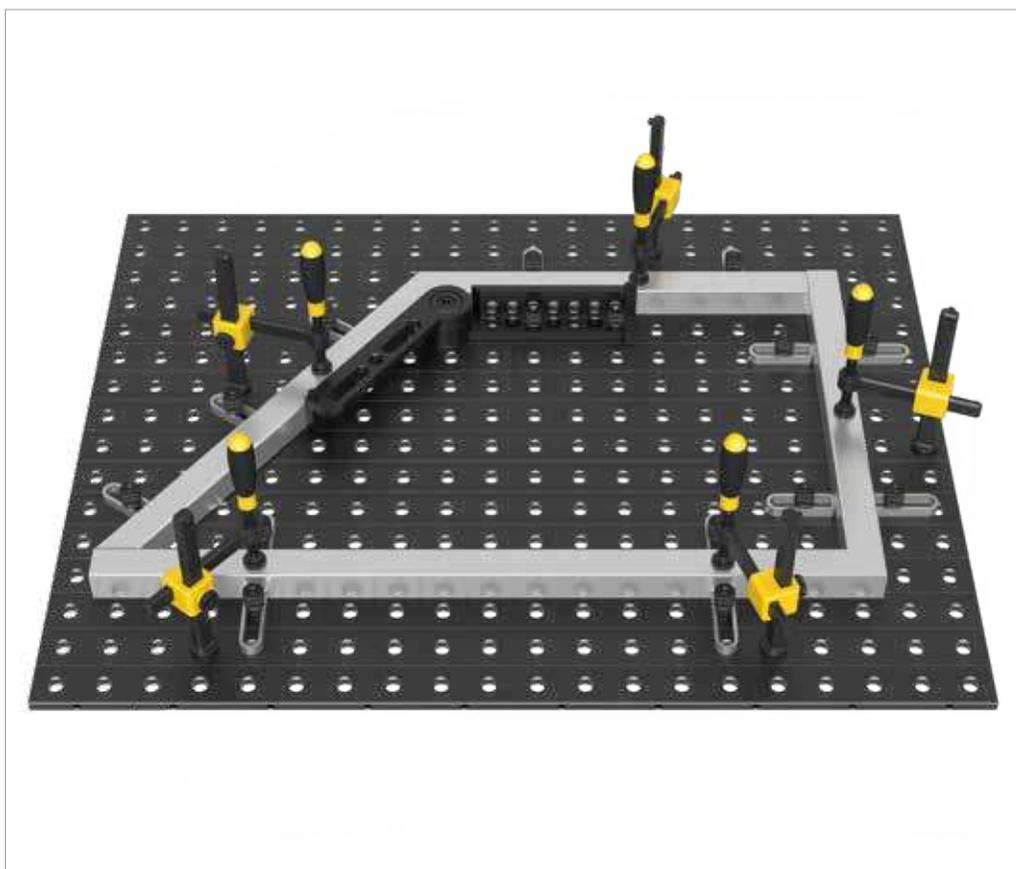
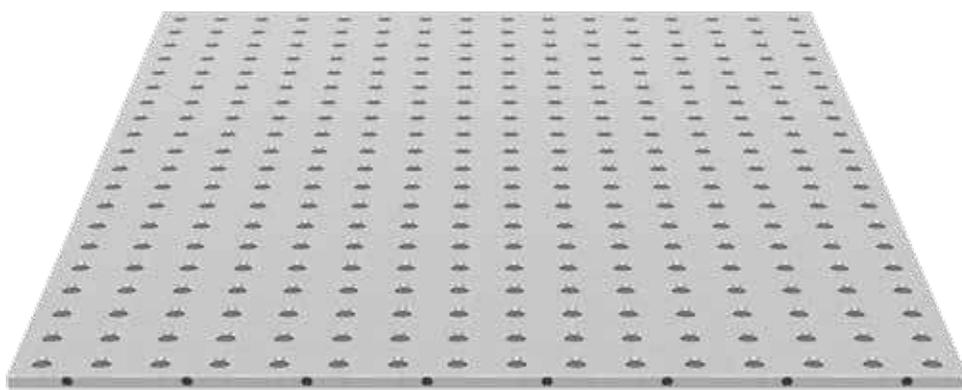
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте www.siegmund.com.





Зажимная плита с системными отверстиями - 50 мм

Размеры	Плазменное азотирование
600 x 800	Артикул 2-950608.P
600 x 1000	Артикул 2-950610.P
600 x 1200	Артикул 2-950612.P
800 x 800	Артикул 2-950808.P
800 x 1000	Артикул 2-950810.P
800 x 1200	Артикул 2-950812.P
800 x 1400	Артикул 2-950814.P
800 x 1600	Артикул 2-950816.P
1000 x 1000	Артикул 2-951010.P
1000 x 1200	Артикул 2-951012.P
1000 x 1400	Артикул 2-951014.P
1000 x 1600	Артикул 2-951016.P

Размеры	Плазменное азотирование
1200 x 1200	Артикул 2-951212.P
1200 x 1400	Артикул 2-951214.P
1200 x 1600	Артикул 2-951216.P
1400 x 1400	Артикул 2-951414.P
1400 x 1600	Артикул 2-951416.P
1500 x 1500	Артикул 2-951515.P

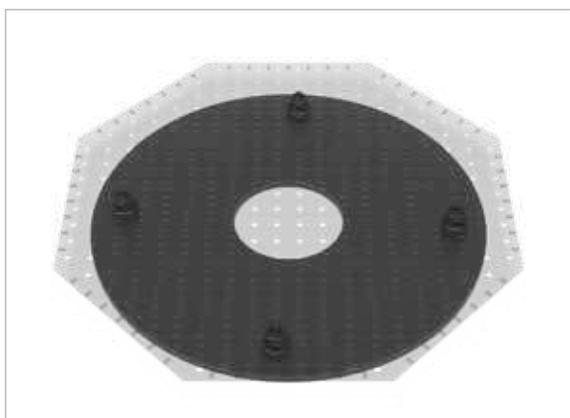
Упорная и фиксирующая втулка

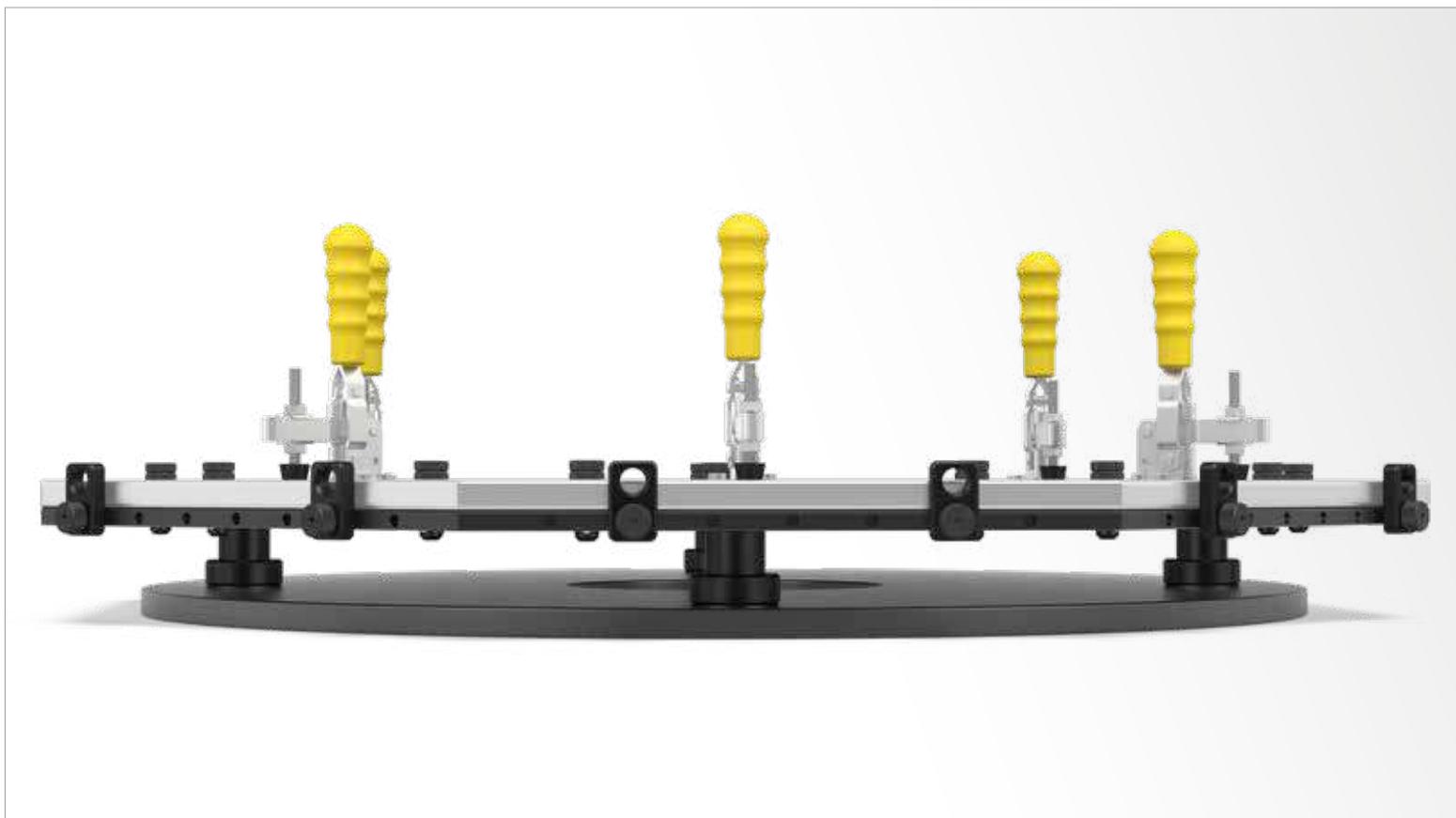
Описание:

Фиксирующая втулка из вороненого материала - это удобный инструмент, который используется для фиксации элементов системы при помощи болта. Втулка приваривается или вкручивается к детали и позволяет быстро заменить узел с помощью быстрозажимных болтов.



160500





Упорная и фиксирующая втулка
- вороненый материал

высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
50 мм	60 мм	0,60 кг	2-160500 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Сегментная рабочая плита

Описание:

Сегментные плиты и направляющие к ним сделаны специально для применения в машинах лазерной резки. Вместе они предоставляют множество вариантов фиксации, а также допускают использование других зажимных компонентов. В комплект поставки входят необходимые крепежные элементы, например, болты под развертку и дистанционные прокладки для установки на машину лазерной резки.

Материал - S355J2+N Сталь.

Системные отверстия направляющей шагом в 50 мм позволяют очень легко менять позицию крепежа на рабочей плите. Состыковывая несколько рабочих плит с помощью направляющих, можно получить поверхность необходимого размера.



160230

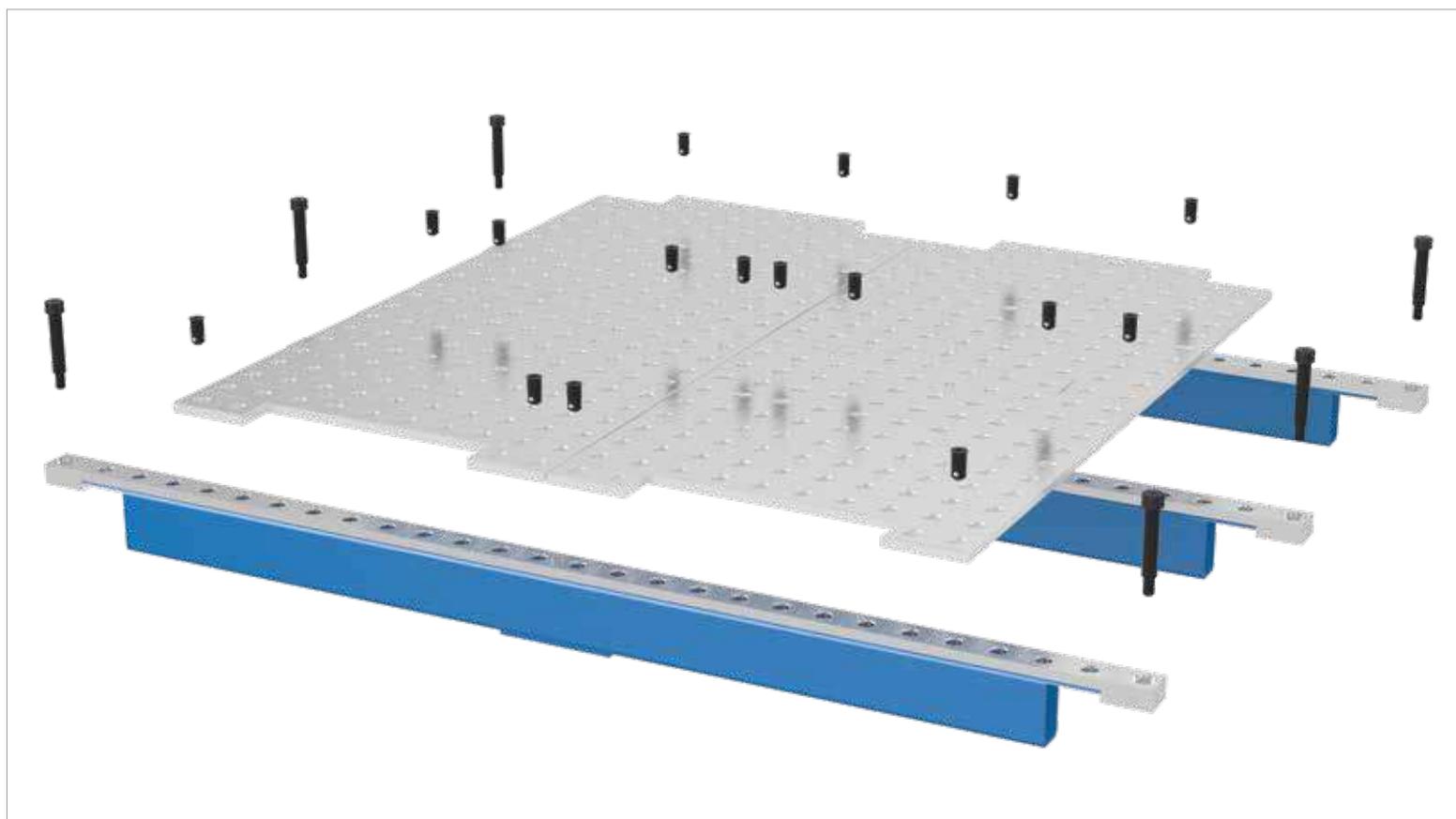


160231



160231.1





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
Сегментная рабочая плита - полированный материал	548 мм	498 мм	12 мм	21,20 кг	2-160230 ○
Направляющая с рядом отверстий	1366 мм			15,00 кг	2-160231 ○
Направляющая с рядом отверстий	1500 мм			16,00 кг	2-160232 ○
Направляющая с рядом отверстий	1682 мм			18,00 кг	2-160233 ○
Направляющая с рядом отверстий	2182 мм			24,00 кг	2-160234 ○
Направляющая с тремя рядами отверстий	1366 мм			25,20 кг	2-160231.1 ○
Направляющая с тремя рядами отверстий	1500 мм			27,00 кг	2-160232.1 ○
Направляющая с тремя рядами отверстий	1682 мм			30,00 кг	2-160233.1 ○
Направляющая с тремя рядами отверстий	2182 мм			41,00 кг	2-160234.1 ○
Другие размеры по запросу					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84